

Svetsstandardiseringen

2022-10-18

Utsänt till:
Medlemmarna i AGS 445, 447 och TK 134

sis

För kännedom:
Måns Sjölander

Rapport

Extramöte ISO/TC 44/SC 10 möte 18 oktober 2022, Zoom

Ordförande: Gregor Machura, Tyskland

Sekreterare: Holger Zernitz, Tyskland

Följande länder var representerade (antal deltagare, 26, inom parentes):

Australien (1): Bruce Cannon

Belgien (1): Benny Doesbeke

Finland (1): Ville Saloranta

Frankrike (2): Elisabeth Guérin, Eric Caniac (expert reiforing steels)

Holland (2): Theo Breedijk, Raymond Stermerdink

Iran (1): Ghani Farsid Malek

Japan (3): Sato Masaharu, Yoji Nakai, Haruo Nakazawa (projektledare 17660)

Kanada (1): Cristian Zanfir

Kina (1): Dongguang Park

Malaysia (1): Ghani Ahmad Khairiri Ir Abdul

Norge (1): Terje Gran

Singapore (1): Zheng Sun

Storbritannien (3): Clive Slocombe, Andy Spence, Matt Palmer (liaison TC 17/SC 16)

Sverige (1): Mathias Lundin

Tyskland (4): Holger Zernitz, Gregor Machura, Frank Kania, Jürgen Schulz (repr tillverkare)

USA (1): Walter Sperko

Österrike (1): Felix Simon Sandrawetz

SC 10 behandlar harmonisering av kvalitetskrav för svetsning, speglar arbetet i bl.a.

CEN/TC 121/SC 4. Nedan följer sammandrag av väsentligheterna under mötet.

"Minutes" med resolutionerna finns i ISO/TC 44/SC 10 N 1661.

1. Allmänt

Detta är ett extramöte med en huvudpunkt, hantering av kommentarer till ISO/DIS 17660.

Ordföranden välkomnade alla och takade särskilt den japanska delegationen för arbete som utförts med förslaget.

Dagordningen godkändes.

2. ISO/DIS 17660 "Welding — Welding of reinforcing steel", N 1877, N 1878

Gick igenom kommentarer från DIS-omröstning tidigare i år. Över 200 kommentarer hade inkommit.

Förbehandlade kommentarer av projektledaren (observed comments) i N 1877 och ett uppdaterat förslag i N 1878.

Noterades att resultatet på omröstningen var positivt vilket betyder att förslaget kan gå på slutomröstning efter behandlingen av kommentarerna, om kommittén så beslutar. Alternativet är en 2nd DIS.

Theo tog upp angående ett brev angående i EN 10080, vars kommitté hade synpunkter. Tog t.ex. upp frågan om att dela upp standarden i två delar(?). Oklart vad dessa synpunkter omfattade eftersom de inte cirkulerats i SC 10. Ordföranden (DE) konstaterade bara att detta är en ISO-kommitté och kan inte ta hänsyn till regionala regelverk, endast nationella kommentarer.

Frågades även angående varför det inte finns en WG för detta projekt.

Are the objections circulated

Of course all "European objections" from European countries. could be from

Förslag HU byte från "strap joint" till "strapped joint". Behöll "strap joint".

Diskuterade att "cross joint test" inte verifierar att egenskaperna i värmepåverkade zonen inte sjunker under specificerad axiell hållfasthet.

Diskuterade förslag från byte av beteckning för kolekvivalenten från CEV till CE. As "CEV" is globally recognized expression in the industry, TC17/SC16 remained "CEV" in ISO6935-2. Ingen förändring av förslaget.

EN 10080:2005 "Steel for the reinforcement of concrete - Weldable reinforcing steel – General" använder annan beteckning. Svensk titel "Armeringsstål - Svetsbart armeringsstål – Allmänt"

Diskuterade krav på svetslängd för icke lastbärande förband ($l \geq 2d$). Konstaterade att detta behövs för att säkerställa att man får tillräckligt med värme för att inte få problem med för stor avkylning. Andra hävdade att detta inte är relevant för svetsbara stål. Lång diskussion.

Jag: Weldability is never binary. It has no nominal value. CEV is a measurement of weldability, but you can never say that a steel with $CEV \geq 0,21$ is not weldable.

Jag föreslog kompromiss som antogs: " $l \geq 2d$ unless otherwise specified"

Diskuterade krav på "inspection certificate" respektive "material certificate" (EN 10204:2005). "Do you need to know the chemical composition of the material or the specified/nominal chemical composition"? Tillförde inget obligatoriskt krav på "inspection certificate".

Föreslogs krav på validering av svetsutrustning enligt EN 50504. Antogs ej.

Föreslogs krav på "welding coordinator" för icke lastbärande svetsar. Antogs ej.

Ändrade dock i avsnitt 9.1 första stycket till "*The welding coordinator shall conform to the requirements of ISO 14731, with specific technical knowledge in the welding of reinforcing steel*".

Avsnitt 8 anger att ISO 3834-4 gäller för icke lastbärande svetsar. ISO 3834-4 anger att "tillverkaren ska tillse tillräcklig övervakning av svetsproduktionen", men inga särskilda krav på kompetens.

Lång diskussion om Tabell 7 för giltighetsområde för olika material med avseende på svetsprocedur kvalificering(!), stod fel i nyckeln i tabellen (avser inte svetsare).

Jag föreslog att nyckeln skulle ändras till "materials for which the welding procedure is qualified"

Noterade flera saker som det konstigt nog inte råder enighet om. Att:

- angivna värden avser nominell sammansättning eller hållfasthet

- svetsbarhet inte är ett binärt uttryck (i Europa finns endast svetsbar armering med $C \leq 0,21$). Påstods först att nuvarande utgåva av ISO 17660-1 anger gränsen för svetsbarhet vid $C \leq 0,21$, men visade sig vara fel
- det är viktigt att ha en giltighet för material som är större än "steel grade" för att minska mängden onödig provning

Beslutade att projektledaren tar in förslag på omskrivning av tabellen till nästa möte.

Diskuterade hänvisningen till ISO 15614 etc för "övriga väsentliga parametrar", tabell 10.

Beslutade att tabell 10 revideras och att ett avsnitt angående sträckenergi/bågenergi tillförs förslaget.

Diskuterade förslag att tillföra krav på makroprovning. Antogs ej. Är sedan tidigare borttaget ur tabell 3.

Hanteringen av kommentarerna avslutades därmed.

Problemet nu är att projektet kommer att annulleras inom kort. Tog följande resolution.

Resolution 010/2022

The work item regarding revision of ISO 17660 series (id.78217) will be canceled in June 2023 and a further enquiry will be necessary. Therefore, the members of SC 10 present, agree to create a new NWI for revision of ISO 17660-1:2006 (*Welding — Welding of reinforcing steel — Part 1: Load-bearing welded joints*) and ISO 17660-2:2006 (*Welding — Welding of reinforcing steel — Part 2: Non load-bearing welded joints*), based on the result of enquiry (document N 1840) and discussion comments within ISO/TC 44/SC 10.

A new working Group will be created for handling the project. The scope is not changed. Project leader and convener of new Working Group XX will be Mr. Harou Nakazawa, Japan. Responsible: Working Group XX "Revision of ISO 17660". The manuscript for DIS (prepared by new WG XX) will be circulated for adoption within ISO/TC 44/SC 10.

Unanimously approved.

3. Övrigt

Inget.

4. Nästa möte med ISO/TC 44/SC 10

Ordinarie möte är tidigare bestämt till 25 oktober 2022 via zoom.

Mathias Lundin