

Svetsstandardiseringen

2022-10-25

Utsänt till:
Medlemmarna i AGS 445, 447 och TK 134

sis

För kännedom:
Måns Sjölander

Rapport

Möte ISO/TC 44/SC 10 möte 25 oktober 2022, Zoom

Ordförande: Gregor Machura, Tyskland
Sekreterare: Holger Zernitz, Tyskland
Följande länder var representerade (antal deltagare, 34, inom parentes):
Australien (1): Bruce Cannon
Belgien (1): Benny Droesbeke
Danmark (1): Jörgen Hagelund
Finland (2): Ville Saloranta
Frankrike (3): Elisabeth Guérin, Alexandre Papadimopoulos, Jerome Dietsch
Holland (1): Raymond Stemerding
Iran (1): Farshid Malek
Japan (3): Yoji Nakai, Sato Masaharu, Haruo Nakazawa (projektledare 17660)
Kanada (1): Cristian Zanfir
Kina (1): Dongguang Park
Malaysia (1): Ghani Anmad Khairiri Ir Abdul
Norge (1): Terje Gran
Portugal (1): Italo Fernandes
Singapore (1): Zheng Sun
Storbritannien (3): Clive Slocombe, Matt Palmer, Andy Spence
Sverige (1): Mathias Lundin
Tyskland (8): Holger Zernitz, Gregor Machura, Frank Kania, Boyan Ivanov, Jürgen Schulz, Jörg Mährlein, Jochen Mussman, Rainer Trillmich (stud welding)
USA (2): Walter Sperko, Andrew Davis,
Österrike (1): Friedrich Felber
SC 10 behandlar harmonisering av kvalitetskrav för svetsning, speglar arbetet i bl.a. CEN/TC 121/SC 4. Nedan följer sammandrag av väsentligheterna under mötet.
"Minutes" med resolutionerna finns i ISO/TC 44/SC 10 N 1661.

1. Allmänt

Ordföranden hälsade välkommen. Dagordningen godkändes (N1890). Minutes från 24 maj 2022 (N 1882) godkändes.

2. Rapport från sekretariatet

Alla pågående projekt finns listade i N 1891. SC 10 har 17 aktiva projekt.
Gick igenom status för vissa projekt. ISO/WD TS 8182 för svetsenergier är inte parallell.

3. Rapporter från arbetsgrupper

3.1 WG 1 – Revision of ISO 5817 and ISO 10042

Sekretariat: Tyskland – DIN. Rapport i N 1784. Frank Kania är ny convenor.

Status för projekt:

ISO	Titel	Kommentarer	N-dok
5817	Welding — Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) — Quality levels for imperfections	Förlaget är klart för FDIS-omröstning. Väntas inom kort. Benny Droesbeke projektledare.	N 1896
10042	Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections	Publicerad 2018. SR sker 2023, men SC 10 har redan beslutat om revision. Experter efterlyses.	-

3.2 WG 5 – Specification and qualification of welding procedures for metallic materials

Sekretariat: USA – ANSI/AWS. Andrew Davis rapporterade.

Noterade att avtal med HAS-konsulterna är signerade, men vi har inte fått någon namngiven konsult tilldelad än.

Status för projekten:

ISO	Titel	Kommentarer	N-dok
3834-6	Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 6: Guidelines on implementing ISO 3834	Underkänd för publ som TR. Blev tvingade att starta ett nytt projekt för att publicera del 6 som standard. Ej WG 5. FLYTTAS. DIS pågår till 2023-01-03	1892
15610	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on tested welding consumables	(DE) – DIS 2021-11-15. FDIS pågår till 2022-11-29	1894
15611	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on previous welding experience	(DE) – DIS 2021-08-04. 2a DIS 2022-07-18. Kommentarna hanterade 2022-10-24. Beslut FDIS (res. 17/2022)	1913
15613	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test	(UK) – CIB 2021-07-22. DIS avslutas 2022-10-25 (idag). Kommentarer hanteras av WG 5 nästa möte 2023-01-09	1820
15614-2	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys	(US) – DIS 2022-08-29. Hanteringen av kommentarer påbörjades 2022-10-24 (igår) i WG 5. Fortsätter 2023-01-09.	1914, 1915
15614-4	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 4: Finishing welding of aluminium castings	(US) – DIS 2021-11-30. Status oklar.	1841
15614-5	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test – Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys	(FR) – DIS 2021-07-22, 2a DIS 2022-05-07. Kommentarna hanterade. Beslut FDIS (res. 18/2022)	1916, 1917

ISO	Titel	Kommentarer	N-dok
15614-6	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys	(US) – DIS 20221-12-02. Status oklar.	1842
15614-8	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints	(US) – Kommentarer på WD hanterade. Beslut om DIS (res. 19/2022)	1910, 1911
15614-11	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 11: Electron and laser beam welding	(US) – DIS avslutas 2022-10-26	1798

3.3 WG 8 - Heat treatment

Sekretariat: Tyskland – DIN. Gruppen är aktiverad, se N 1804

Status of ISO/DIS 17663 on Quality requirements for heat treatment in connection with welding and allied processes,

DIS-omröstning avslutades 2022-10-05, N 1902. Kommentarererna hanteras nästa möte med WG 8.

3.4 WG 9 - Hybrid welding

Sekretariat: Germany – DIN. WG är disbanded, se N 1788

3.5 WG 10 - Micro-melting diffusion

Secretariat: Korea – KATS. WG är disbanded, se N 1789

3.6 WG 12 - Welding energies

Sekretariat: Frankrike (AFNOR)

Status för ISO/WD TS 8182, Guidelines for the use of the arc energies in relation with a WPQR and WPS (Projektledare Arjan Roza, NL) se N 1823

Möte förra veckan. Arbetet fortgår.

3.7 WG 13 - Beam welding

Sekretariat: Germany – DIN. WG är disbanded, se N 1790

3.8 WG 14 - Revision of ISO 17662

Sekretariat: Tyskland (DIN)

Status för ISO/DIS 17662, Calibration, verification and validation of equipment used for welding, including ancillary activities, senaste förslaget ISO/TC 44/SC 10/WG 14 N 6.

Uppdateringen sker främst för bultsvetsavsnittet. Klar för DIS.

Beslutade att skicka förslaget på DIS-omröstning (**res. 20/2022**).

3.1 WG 15 - Recommendations for welding of unalloyed and low alloyed steel castings

Sekretariat: Tyskland (DIN)

Status för ISO/AWI 17671-9, Recommendations for welding of metallic materials
– Part 9: Arc welding of cast steels, se N 1859

Ingo Steller presenterade:

Action List – Responsibility – Time Schedule

Action	Responsible	Time schedule
Include technical comments in ISO/WD 17671-9	Project Leader	06-04-2022 ✓
Include editorial comments in ISO/WD 17671-9 (Schlengermann)	Project Leader	Short term
Include technical comments in ISO 11970	TC17 SC11 Convener	To be done
R1 TC17 SC11 to decide on transformation of ISO 11970 ⇒ ISO 15614	TC17 SC11	Agreed ✓
R1 TC44 SC10 decides on inclusion of a new part ISO 15614-9	TC44 SC10	25-04-2022 ✓
Current status on recommendations of May 2022:		
R2 Call for additional (international) experts for WG15	TC44 SC10	Done ✓
R3 Keep draft ISO 17671-9 for the time being, as a base for ISO 15614 Later decide on future and contents of series ISO 17671 (TR or standard – informative checklist or normative?)	TC44 SC10	✓
R4 Revise ISO 11970 using contents from ISO 17671-9	TC17 SC11	Not yet started
R5 Create a ballot on NWI ISO 15614-x (set up new document)	TC44 SC10	Delayed, start 12/2022

Noterade begränsad utveckling av projektet.

4. ISO 17660 ISO/DIS 17660 "Welding — Welding of reinforcing steel" (JP), N 1877, 1878

Omröstningen underkändes i CEN men godkändes i ISO. Diskuterade eventuell nödvändighet att koppla bort projektet från Vienna Agreement.

Nakazawa gick igenom sina observationer på kommentarerna.

SC 10 hade möte 18 oktober (förra veckan) om enbart detta förslag, se separat rapport.

Beslutade att skicka förslaget på en andra DIS, vilket betyder att ett nytt projekt måste startas eftersom projekttiden löpt ut (**res. 13/2022**).

Föreslogs även att vidare arbetet ska ske i en WG vilket beslutades (**res. 13/2022**). Kommer bli WG 16.

5. Systematiska översyner (systematic review, SR)

Tittade på resultat av översyn 2022 av:

ISO 13920:1996 Welding – General tolerances for welded constructions – Dimensions for lengths and angles – Shape and position (N 1903)	Mest/enda redaktionella kommentarer. Inget större tekniskt. Ingen beredd att vara projektledare. Beslutade om "minor revision" (res. 16/2022).
ISO 14555:2017 Welding — Arc stud welding of metallic materials	Endast redaktionella kommentarer. Beslutade om revision (res. 14/2022).
ISO 15614-1:2017 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys	Beslutade om preliminärt projekt PWI (res. 15/2022) En eventuell revision ska beakta tolkningsfrågorna som antagits sedan 2017.

6. Tolkningsfrågor till ISO 15614-1:2004 och ISO 15614-1:2017 (N 1872-1875)

Diskuterade följande tolkningsfrågor:

Från Belgien om bågtyp i avsnitt 8.5.2.3, N 1872:

Proposed interpretation:

"For processes 135 and 138 if DC+ is used for the qualification, also pulsed current is qualified and vice versa?"

If the experts agree, this should be added in 8.4.6 or mentioned in a new subpar 8.5.2.4.

Is it possible to add this to the agenda of the meeting next of TC44 SC10?

Konstaterade att detta inte är en fråga om tolkning utan en fråga för revision av standarden. Frågan hänförs till nästa revision. Detta annonseras på webbsidan.

Från Frankrike om sträckenergi för varje diameter i avsnitt 8.4.7, N 1873:

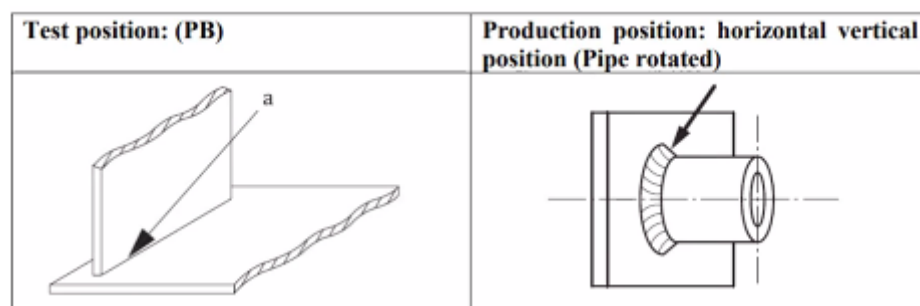
Fransmännen menade att följande mening har lämnats i standarden av misstag vid förra revisionen: *"For covered electrode, the heat input average shall be calculated for each used diameter in order to define the qualified heat input"*.

Noterade igen att detta rör sig om ett fel i standarden, som tas upp nästa revision. Detta annonseras också på webbsidan.

Från Storbritannien om giltighetsområde för rör/plåt från kälsvetsprov i plåt, 8.3.3, N 1874:

I avsnitt 8.3.3. anges att:

Qualification given for plates also covers pipes when the outside diameter is >500 mm or when the outside diameter is >150 mm welded in the PC, in PF rotated position or in PA rotated position.



Även för denna ansågs som ett misstag att inte PB plåt också täcker PB rör/plåt D>150.

Övriga tolkningsfrågor bordlades till nästa möte.

7. Övrigt

Inget.

8. Nästa möte med ISO/TC 44/SC 10

Ordinarie möte bestämdes till 1 februari 2023 via Zoom.



Mathias Lundin