

AG60

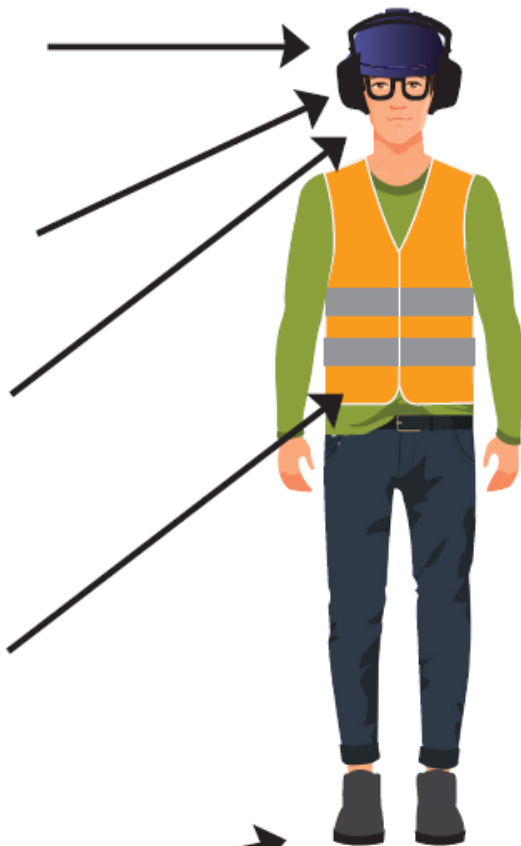
16 April 2024
Örebro

vossloh
enabling green mobility



Personlig skyddsklädsel i verkstaden

Personal protective equipment in the workshop



vossloh

vossloh
enabling green mobility

VÄLKOMNA

SÄKERHET OCH ORDNINGSREGLER

AGENDA

11:00 – 12:00

Lunch

12:30 – 16:00

AG60 mötespunkter

16:00 –

Demontering av svets

16:00 –

Rundvandring i verkstad



VOSSLOH KONCERNEN

FÖRETAGSPROFIL



Som **järnvägsinfrastrukturföretag** tillverkar vi beprövade nyckelkomponenter och moduler. För att uppfylla ändamål är vi en "single-source" leverantör av integrerade lösningar och servicetjänster som täcker hela livscykeln - med målet att uppnå maximal spårtillgänglighet.



Vossloh är en tekniskt ledande koncern inom området järnvägsinfrastruktur. Vi förser våra kunder runt om i världen med integrerade järnvägslösningar..

Vossloh-koncernen är representerad i cirka **19 länder runt om i världen**. Med cirka 3 600 anställda uppnådde koncernen - som är noterad på börsen - 2023 en försäljning på 1,2 miljarder euro. Koncernen har mer än 80 aktiva försäljningsländer och 5000+ aktiva kunder



VOSSLOH I NORDEN



VOSSLOH NORDIC SWITCH SYSTEMS AB



Camilla Helgesson
Country Manager
(Sedan 2023)

VOSSLOH RAIL SERVICES SCANDINAVIA AB



Maggie A-Hagelkvist
Managing Director
(Sedan 2023)

VOSSLOH COGIFER OY



Pekka Rautanen
Managing Director
(Sedan 2015)



200 Anställda



Lokal närvaro:

**Ystad
Helsingborg
Örebro
Stockholm
Turku
Helsinki
Kaipainen**



Omsättning



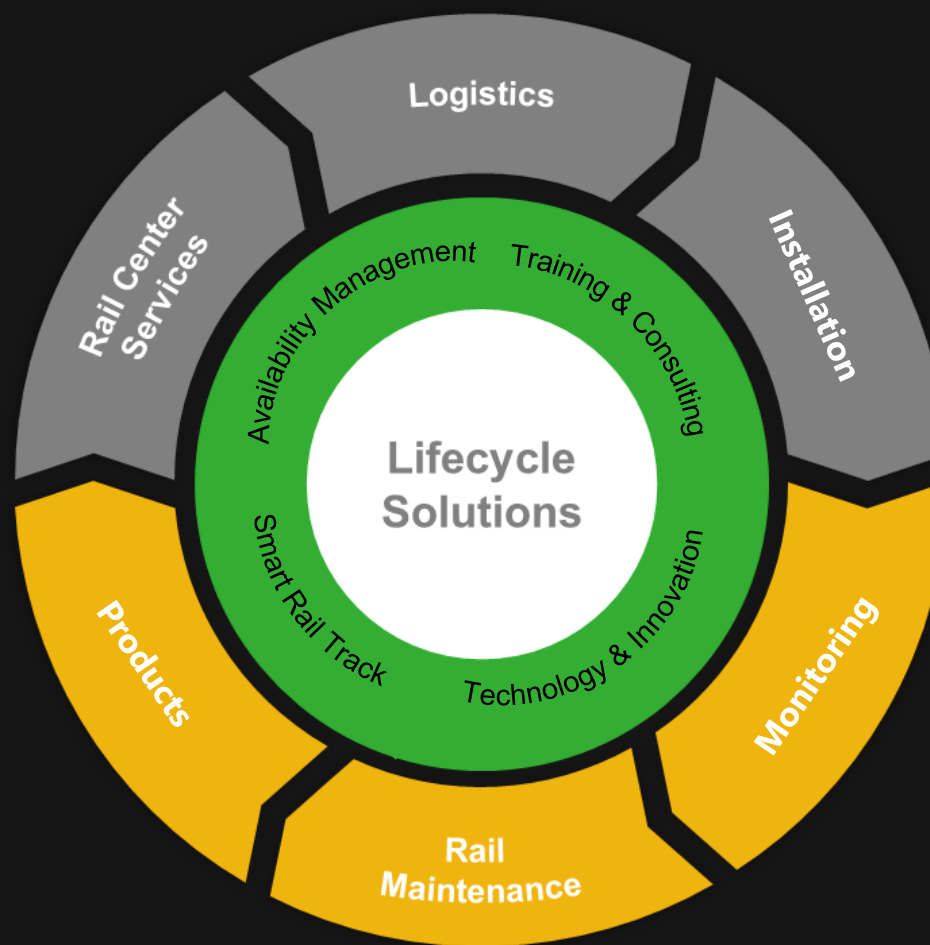
Våra största kunder

LIFECYCLE SOLUTIONS

TJÄNSTER UNDER HELA RÄLSENS & VÄXELNS LIVSLÄNGD

Affärs område Track Supply

Affärs område Maintenance



AKTUELLT OM RÄLSBYTE I VASSIJAURE

VOSSLOH/STG/BDX UNDSÄTTER MALMBANAN EFTER VINTERNS URSPÅRNINGAR

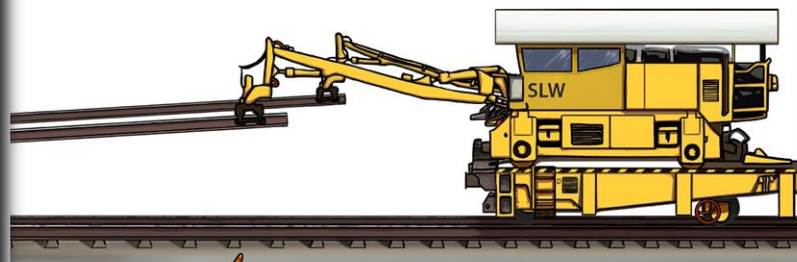
RÄLSSKOLA

För NYBÖRJARE

Rälsbyte

När rälsen har nått slutet av sin livslängd så hjälper inte längre underhåll - den måste bytas. Rälsbyte är ett mycket omfattande projekt men med rätt maskiner så kan detta faktiskt göras ganska så enkelt.

Inom järnvägsbranschen finns många specialmaskiner. Den som ser mest märklig ut är nog SLW, ett lastning och lossningssystem för räler upp till 240m. En av de mest effektiva metoderna för upptagning och lossning av räler.

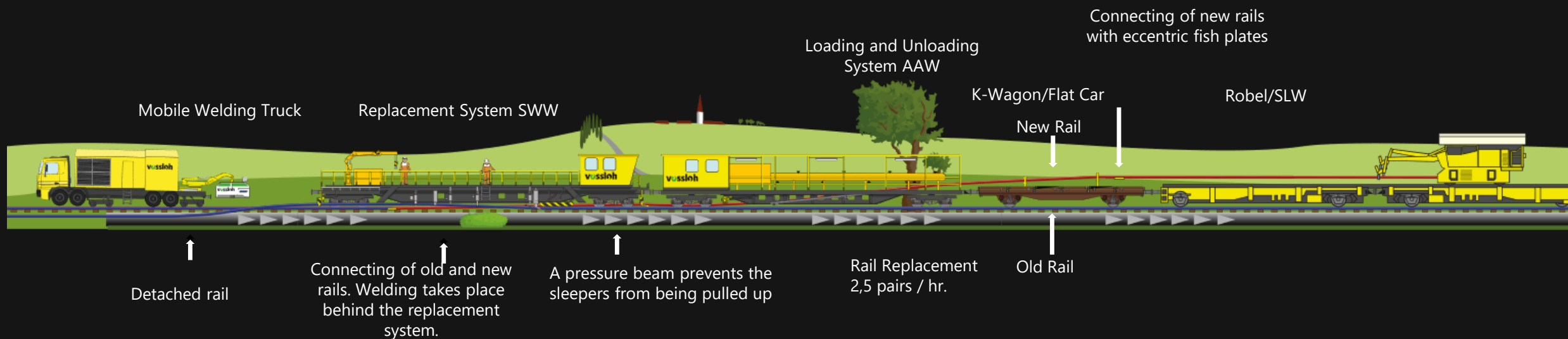


Den här lite knepiga maskinen med sina hydrauliska "armar" har fått det tyska smeknamnet Maikäfer vilket betyder ollonborre. Det är däremot okänt om ollonborren själv håller med om likheten.

vossloh

RÄLSBYTE MED LÖPANDE BAND-METOD

LOGISTIK SEGMENTET & MOBIL BRÄNNSVETS I SPÅR

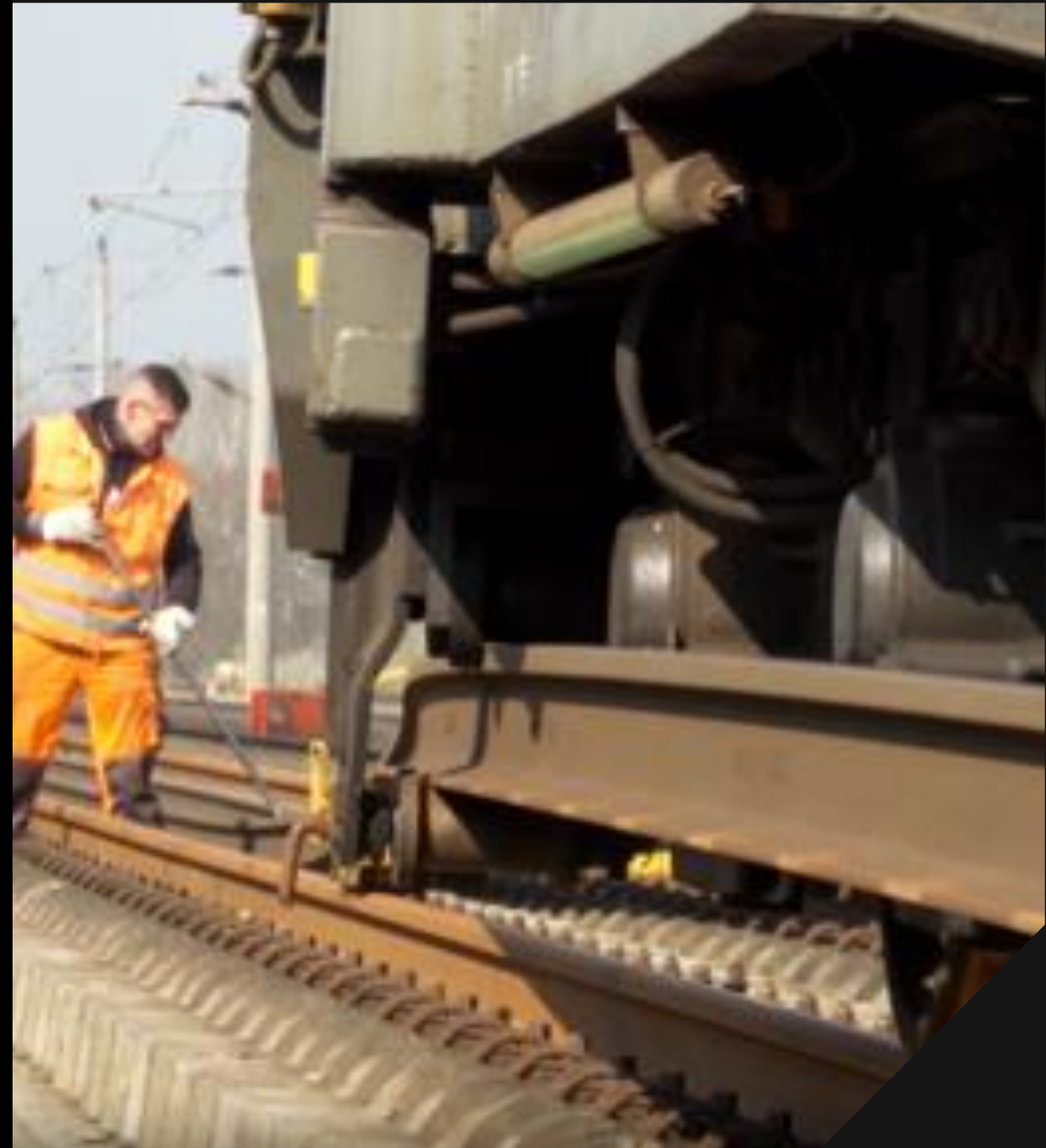


INTRODUKTION

LASTNING OCH LOSSNINGS VAGN (AAW)

Extremt flexibel vid hantering av långsvetsad räls

- / Räslastningssystemet omfattar lastnings- och lossningsvagnen (AAW) för lastning av räls på och lossning av räls från STS- eller ÖW-transportsystem (endast lossning) på eller från spårets mitt eller slipershuvudena
- / Räls kan bytas ut med en löpande band-metod genom att kombinera AAW 3 med rälsbytesvagnen (SWW 2)





SLW LASTNINGS SYTEM

FÖRDELAR

Mycket effektivt och mångsidigt lastningssystem i kombination med ROBEL transportsystem

- / Minimalt förberedande arbete krävs
- / Skenorna kan lastas och lossas individuellt eller i par
- / 2 oberoende manövrerbara yttre svängarmar
- / SLW 1 har hydraulisk positioneringsutrustning för lastning och lossning av räls upp till 2 meter från spårets mitt
- / Mobilkranen kan svängas i arbetsriktningen

- / Individuella skenlängder på mellan 15 m och 300 m
- / Rälsprofiler 49E1/5, 54E3/4, 60E1/2, R65 och andra på begäran
- / Arbete kan vanligtvis utföras utan att avaktivera kontaktledningar
- / Rälsen kan matas in på ROBEL transportsystem: max. 2 x 120 m, 2 x 180 m eller 1 x 120 m + 1 x 180 m
- / Absolut idealisk för kombinerade ut- och returtransporter
- / Fungerar som en järnvägsskyttel för kollektiva och förskjutna byggarbetsplatser



Rail Service Innovations

TVÅ DECENIER AV F&O

SONIQ RAIL EXPLORER

HÖGSTA TILLFÖRLITLIGHET VID ANALYS OCH TOLKNING AV RÄLSENS TILLSTÅND

- / Detekterar och lokaliserar slitage-relaterade ojämnheter inuti skenan i ett enda passage
- / Identifierbara ojämnheter nära ytan
- / Inre defekter i rälhuvudet och rälbasen i realtid
- / SRE är idealisk för att lokalisera defekter och för regelbundna inspektioner av korta spårsektioner, växlar, korsningar, plankorsningar och stationer som utförs av inspektörer i EN kategori 1.
- / SoniQ Rail Explorer (SRE) sätter nya standarder för mobila ultraljudstestare för räls, både när det gäller teknik och ergonomi
 - / Snart även möjlighet att ultraljudstesta mangankorsningar
- / Mer tillförlitlig när det gäller analys och tolkning av data
- / Testresultaten kan omedelbart integreras i en digitaliserad processkedja

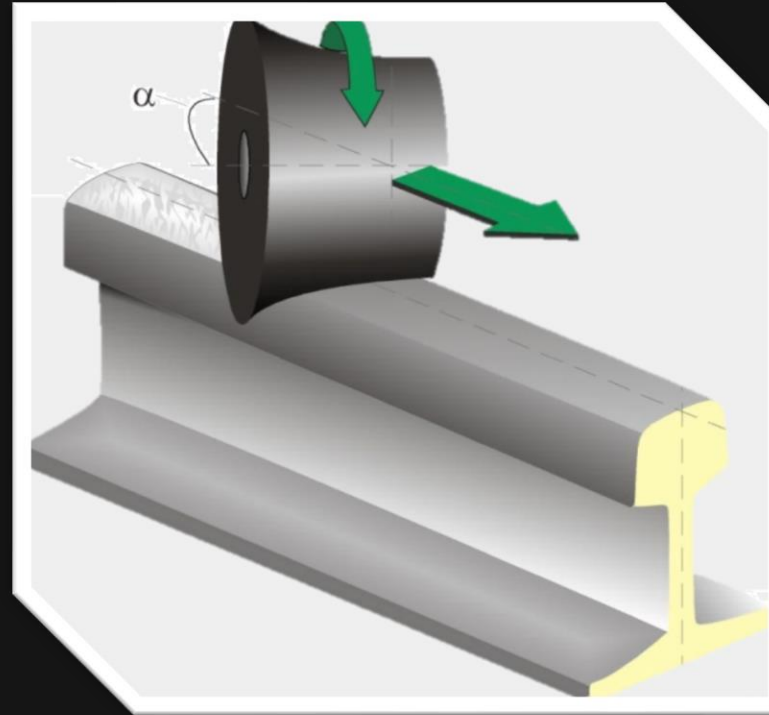


HSG-3

UNDERHÅLL UTAN DRIFTSTÖRNINGAR I 80KM/H

Passivt drivna slipstenar

- / Slipstenar förskjutna på rälsen
- Autonom rotation av slipstenar
- Slipning i höga hastigheter (80 km/h)
- 0,1 mm metalavverkning 3 passager
- Artificiellt slitage för att avlägsna de första tecken på korrugering



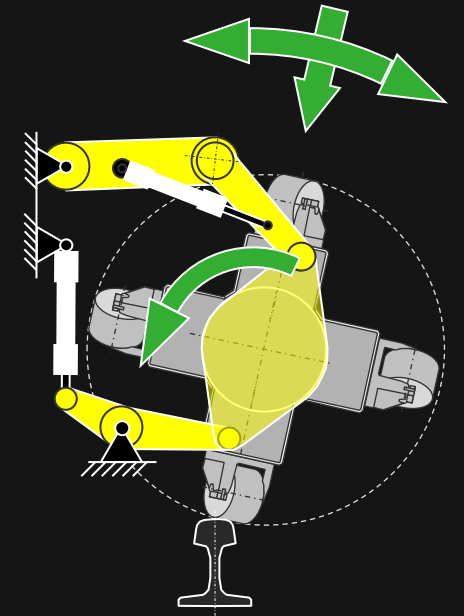
Slipstens revolver I 80km/h

- / 4 stensett med 96 stenar
- / Slipstensrevolver med förlängd räckvidd (120 km)
- / Gnist-/dammskydd
- / Kompatibel med elektromagnetisk signalering i spår

vossloh
enabling green mobility

Activt bevarande av tvärprofil

- / Variabel slipning av "fasetter"
- / Programvara för att välja inställningar baserat på mätdata



VTM-PERFORMANCE

FRAMTIDENS LÖSNING PÅ KORREKTIV RÄLSBEARBETNING

- / 3-delat fordonskoncept, 240 t, 61,7 m LoB
- / Transport med lok, 12 km/h överföringshastighet på egen kraft
- / 1 044 kW systemeffekt,
- / 6 fräsenheter
- / Reprofilering med perifer fräsning (2x)
- / Finbearbetning med fräshuvud för planfräsning (4x)
- / Materialavverkning 0,2 till 3,0 mm per pass
- / Styrsystem för materialavverkning med noggrannhet på 0,1 mm
- / 22 m³ spånförvaring, ca 8 timmars skift
- / Integrerat system för virvelströmsprovning (EC)
- / Integrerat system för mätning av tvärgående/långgående profiler



VOSSLOH INNOVATIONS

FÖR ÖKAD KAPACITET, TILLGÄNGLIGHET OCH TILLFÖRLITLIGHET



ÖVERVAKNING MED VOSSLOH SMART TURNOUT



PREDIKTIVT OCH TILLSTÅNDSBASERAT UNDERHÅLL

Vår lösning är en sensor som övervakar vibrationer i höjd med korsningsspetsen. Den möjliggör avläsning av hjulparens påverkan på infrastrukturen.

De viktigaste källorna till onormala vibrationer är

- / Slitage på korsningen inklusive dess slipers
- / Felaktiga inställningar i moträlen eller fästanordningar
- / Olämplig utformning av växeln
- / Skadad hjuluppsättning
- / Otillräklig ballaststopning

Vår lösning består av

- / Sensor box (batteridrivnen) på bilden
- / Gateway (batteridrivnen)
- / Cloud applikation



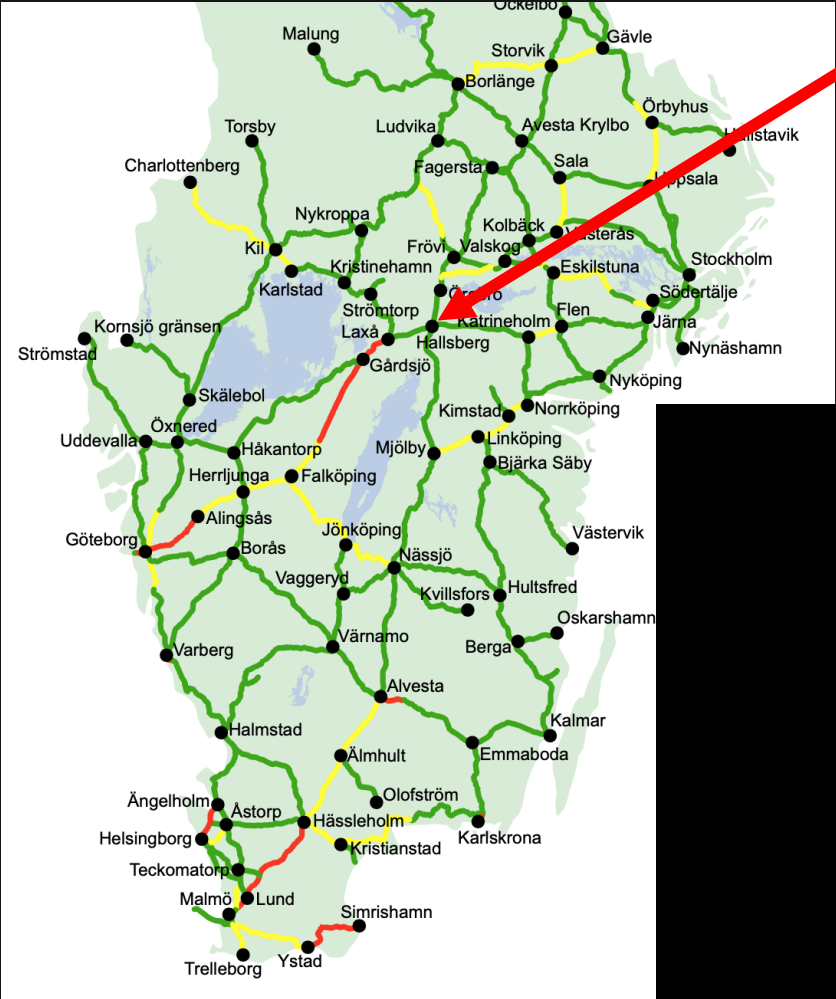
Välkommen till en ny fabrik 2026!



VÄXLAR

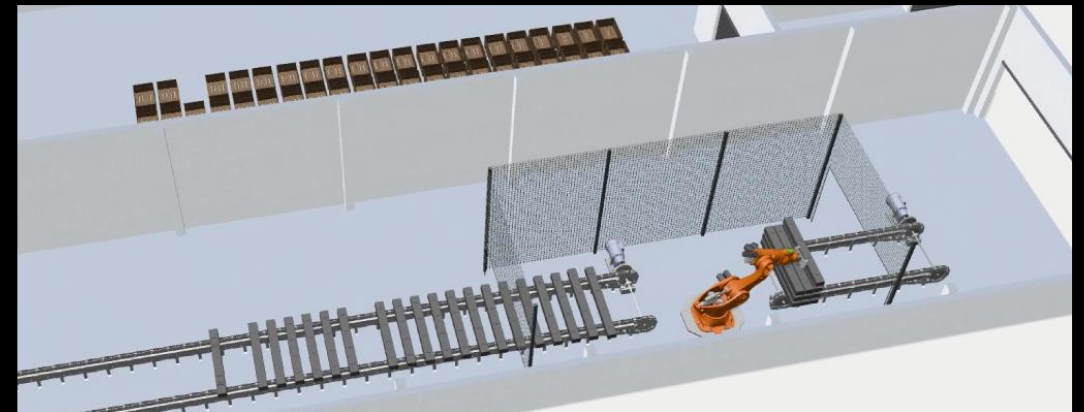


VART NÅGONSTANS?

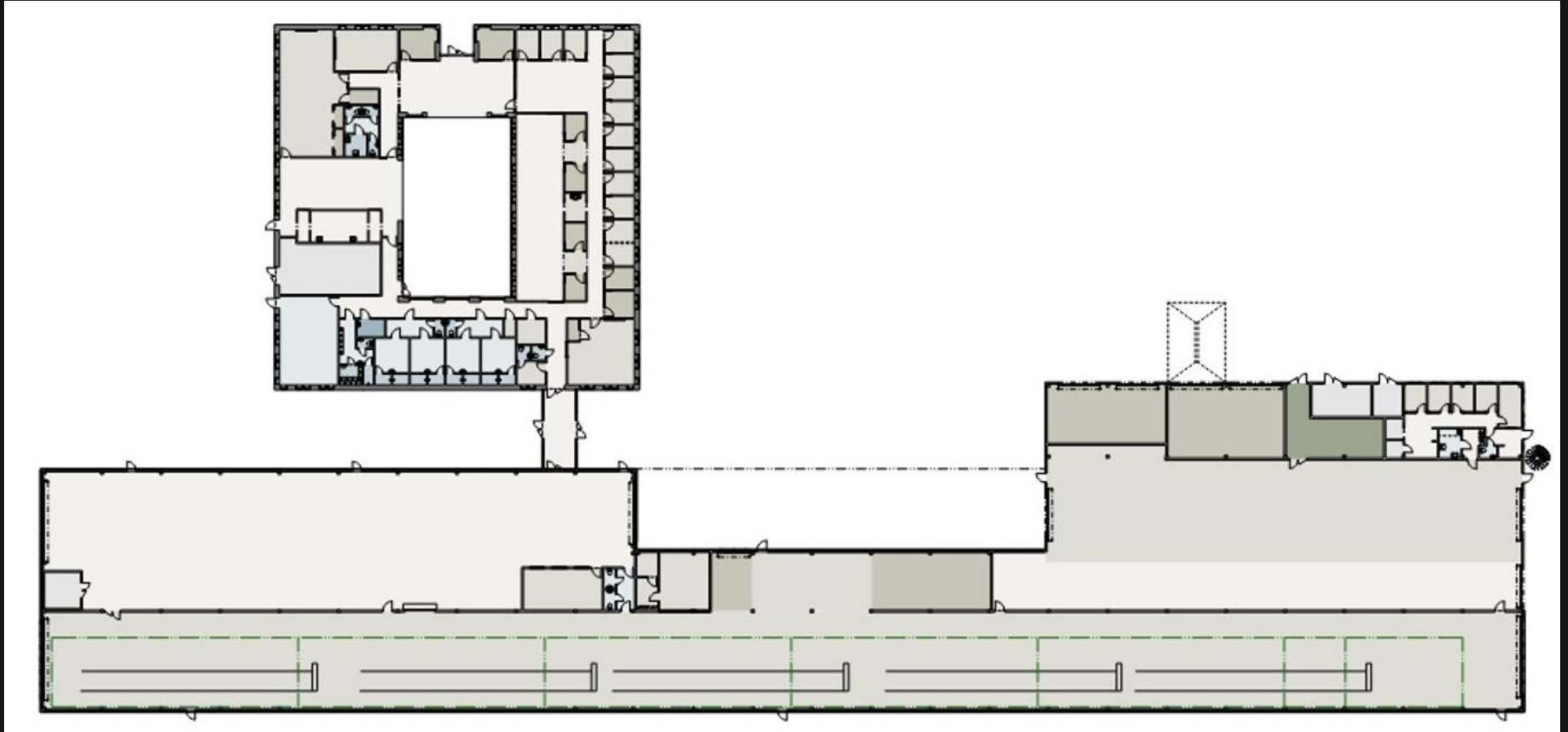


NYA FABRIKENS PROJEKTMÅL

- Hållbarhet, arbetsmiljö och säkerhet i högsta fokus
- Optimalt logistiskt läge med modern lagerhantering
- Förutsättningarna för en jämställd arbetsplats skapas
- Ny branschstandard för prefabricerade spårväxlar



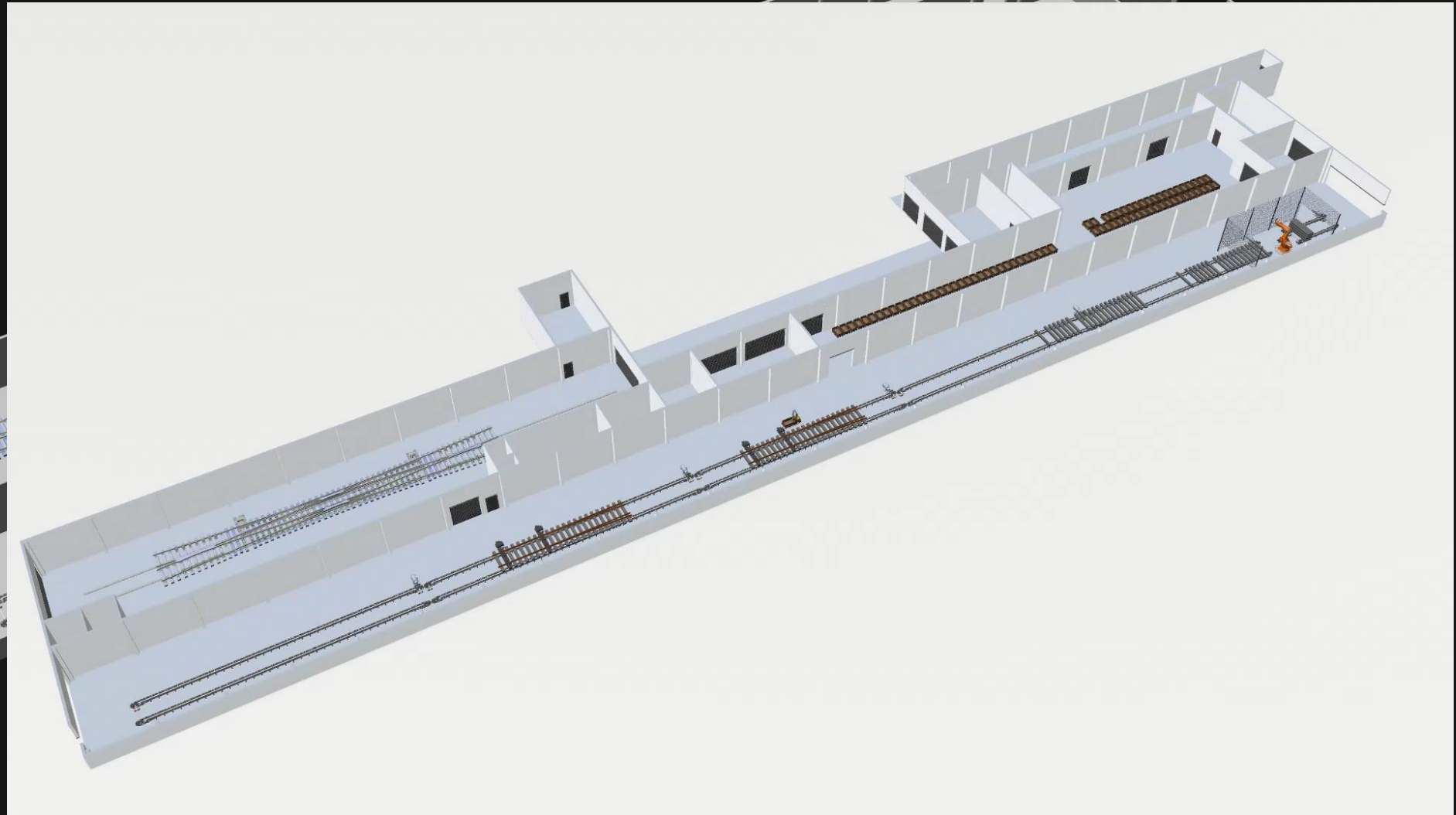
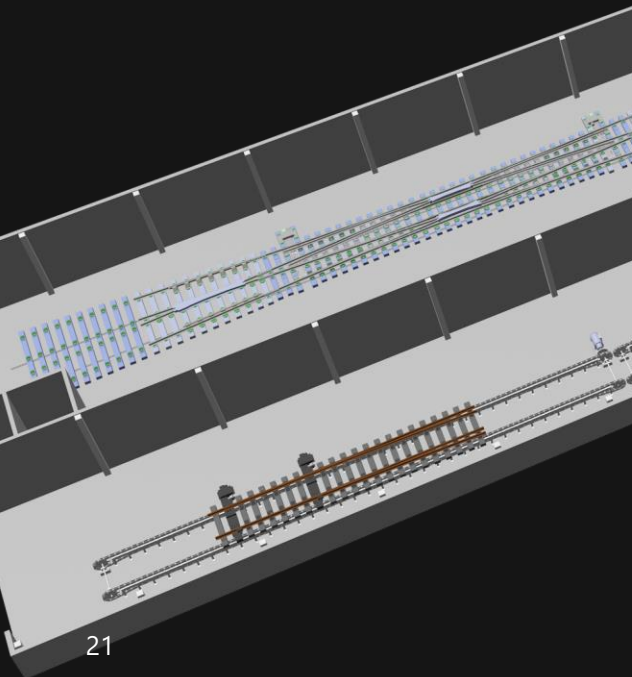
NYA FABRIKENS LAYOUT



PRODUCTION FACILITIES

ROBOT CELL AND CONVEYOR

vossloh
enabling green mobility



Första spadtaget: Hösten 2024

Fabriken klar: Sommaren 2025

Inflytt: Höst/vinter 2025