

2024-04-16
Ärendenummer 2083/2024

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 60

För kännedom:
AG 60

Protokoll

Fört vid sammanträdet med AG 60 den 16–17 april 2024 hos Vossloh, Örebro

Närvarande:

	Namn	Företag	Dag 1	Dag 2
1.	Lennart Ericson, ordf.	Infranord AB	X	X
2.	Nesrin Ari, sekr.	Svetskommissionen	X	X
3.	Kåre Farkvam	Team 1435	X	X
4.	Lars Degvold	Team 1435	X	X
5.	Stefan Kallander	Trafikverket	X	X
6.	Mikael Eriksson	Ericsson & Naessén Entreprenad AB	X	X
7.	Staffan Olofsson	Baneservice AS	X	X
8.	Ellen Erickson	Vossloh	X	X
9.	Jimmy Wickström	NRC Group	X	X
10.	Björn Söderlund	KIWA	X	X
11.	David Heino	Trafikverksskolan	X	X
12.	Mikael Mathiasson	Trafikverket Trafikverksskolan	X	X
13.	Björn Drakenberg	Voestalpine	X	X
14.	Jonny Larsson	Strukton Rail AB	X	X
15.	Mathias Abraham	C.I. PIHL AB	X	X
16.	Andreas Holfve	AFRY	X	X
17.	Bengt Blennow	STG	X	X
18.	Micael Ekstrand	Rallarsving AB	X	X
19.	Peter Abraham	C.I. PIHL AB	X	X
20.	Peter Kågeland	Vansbro Järnvägsskola	X	X
21.	Jörgen Hammarbäck	NRCC Nordic Rail Control and Competence AB	-	X
22.	Lars Göran Ivansson	LG IT (NRCC)	X	X
23.	Kristoffer Lövberg	Vansbro Järnvägsskola	X	X
24.	Chris Mckeown	Pandrol	X	-
25.	Erik Gyllenvåg	Vansbro Järnvägsskola	X	X
26.	Henrik Svensson	Scandinavian Track Group STG	X	X

27.	Per Händemark	AFRY	X	X
28.	Tomas Sjöblom	Rallarsving AB	X	X
29.	Ulf Ragnarsson	Vossloh Rail Service	X	X
30.	Jan Nilsson	AWI Maskin AB	X	X
31.	Göran Henning	Trafikverket	-	X
32.	Abraham Bergman	KIWA	X	X
33.	Martin Holmberg	Trafikverket	-	X
34.	Berra Karlsson	STG	X	X
35.	Lars Christiansen	Aarsleff Rail Danmark	X	X
36.	Michael Rasmussen	Aarsleff Rail Danmark	X	X
37.	Adam Hjorting	FlexiRail AB	X	X
38.	Patrik Grendal	DalaRail	X	X
39.	Sven Bergström	FlexiRail AB	X	-
40.	Maggie A- Hagelkvist	Vossloh	X	-
41.	Björn Andersson	Chalmers	X	-
42.	Lennart Josefson	Chalmers	X	-
43.	Tobias Sackewitz	Elektro Termit	X	-
44.	Thomas Westerman	Elektro Termit	X	-

Bilagor:

Bilaga 1 – Presentation Vossloh 240416

Bilaga 2 – BjornAndersson_Chalmers_AG60

Bilaga 3 – AG60_Trafikverket_Örebro_240417

Bilaga 4 – Presentation_Bainiträl

Bilaga 5 – Tenconi

Bilaga 6 – Isolerskarv och skarvjärn

Dag 1

1. Konkurrensrättslig efterlevnad.

Lennart Ericson förklarade mötet öppnat och hälsade samtliga välkomna.

Mötesdeltagarna informerades om och godkände att rätta sig efter riktlinjerna för konkurrensrättslig efterlevnad. *Vid mötet kommer ingen känslig affärsinformation (såsom pris, produktionsdata etc.) att diskuteras och ingen information utbytas i strid med befintlig konkurrenslagstiftning.* (www.svets.se/samsyn)

2. Föregående protokoll (2023-11-14/15)

En genomgång av föregående protokoll (2023-11-14/15) gjordes. Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

Kort presentation av deltagare. Närvarolista skickades runt.

3. Presentation av Vossloh – Ellen och Maggie

Se bilaga 1.

Maggie A Hagelkvist välkomnar alla och går igenom säkerhetsreglerna inför rundvandringen. Berättar om järnvägs infrastrukturföretager Vossloh, fokus i Örebro är på underhållssegment; övervakning och underhåll.

Igår fick man 'final go' från Trafikverket. Rälsbyte på malmбанan ska genomföras tillsammans med STG. Rälsbytet ska ske med löpande band-metoden. AAW lastnings och lossningsvagn.

Ellen Erickson berättar om den nya fabriken. Flytta är planerad 2026 till Hallsberg.

4. Info från Elektro Termit - Mathias Abraham, Peter Abraham, Tobias Sackewitz

Bjuder in till AG 60 vårmöte 2025

Brännare hållaren (Burner Aligment Tool) är godkänd av Trafikverket, den har tagits fram genom nära samarbete med AG60. Har med sig 25 st att dela ut.

Elektro Termit försöker utveckla verktyget somt täcker för alla profiler. Därav olika höjd. Man har testat olika brännare höjder.

Frågan om tunnelfilter kommer upp, den upplevs som stor och tung. Den behöver vara tung för att hållas på plats. Ny produkt är under utveckling och kommer.

5. Numerisk Simulering av Reparationssvetsning – Björn Andersson

Se bilaga 2.

Visar rälssimulering och beskriver modellen för simuleringen. Rapport på räl fel och rälsbrott från Trafikverket visar att 20–60% av räl fel uppkommer i svetszoner.

Resultat av reparationssvetsning visar att reparationssvetsning påverkar restspänningen och mikrostrukturen. Zig-zag svetsar genererar mer värme därav en robustare process.

Reparationssvetsning är en temporär lösning.

6. Återvinning av restproduktslagg – Nesrin Ari/Lennart Ericson

Riktlinjer saknas för vad man gör med termitskrot. Förfrågan kom från en återvinningscentral om vad man kan göra med skrotet. Det säljs och det är upp till var och en.

7. Demo PLA – Chis Mckeown

Gruppen fick se demo på Autoseal

8. Platsbesök Vossloh

Ellen Erickson visar verkstaden, gruppen får se prefabricerade växlar, montagelinje, tillverkning av isolerskarv, lager och lastningsplats, växeltransportvagnar.

Dag 1 avslutades med middag på Pitches.

9. Dag 2

10.Svetsansvarig i företagen

Se bilaga 3.

11.Nya och reviderade standarder - Stefan Kallander

Se bilaga 3.

Stefan bjud in de som arbetar med dokumenten till nästa möte.

12.Kvalitetsuppföljning i spår – Stefan Kallander

Se bilaga 3.

13.Bainit Räler – Stefan Kallander

Se bilaga 4.

Bainit räler installerades 2019 i Finnerödja. Många återkommande problem, head-checks. Dessa följs upp 2ggr/år och utvecklingen dokumenteras. Brännsvetsad, termitsvetskarv Z90 mellan olika räler. I dagsläget har man perlit, bainit är en annorlunda, värmebehandlad struktur. Annorlunda mikrostruktur, med kontrollerad kylning. Nackdelen är att man får perlit om man svetsar i den. Bainit har hårdhet 340 Brinell.

Ytterligare en kurva ska installeras. Installerade R260 i samma kurva som referens. Man ser head-checks redan nu, inga i Bainit rälen. Brännsvetsar ser bra ut, funkar jättebra. Termitsvetsen; head-checks i termiten, perliten. Inget i HAZ eller bainiten.

14.Kallt klimat – Stefan Kallander

Se bilaga 3.

Hur har det gått i vinter? Man får in hemmasnickrade tillstånd. Skickade tillbaka och begär att mallen används. Stå på, tala om för beställaren om mallen.

Ska entreprenörer slås och kommunicera om mallar, TDOK osv?

Man samtycker om låg kunskapsnivå hos projektledarna.

15.Frågor från föregående möte - Stefan Kallander

Se bilaga 3.

Belastad spårlägesmätning efter varje neutralisering? Obelastad spårlägesmätning tillåts vid byte av räl (ex. ytter- eller innersträng).

Krav av tvillingslang. Ska tas bort. Invändig diameter och längd är viktigt. Kommer in i nästa revidering.

Krav PLA P11, fråga till Chirs Mckeow. Kan köra P11.

16.Tenconi – Jan Nilsson, AWI Maskin Göran Henning, Trafikverket

Se bilaga 5. Och bilaga 6.

Mer än 40 års erfarenhet som leverantör av utrustning för depåer och spårarbeten i Norden.

Tenconi isolerskarv, levererat sedan 2010 till Trafikverket. Syfte att höja nivån säkerhet vid montage, gått över från vanliga muttrar till nailo-muttrar. Isolerskarv går att beställa från AWI Maskin vid användning på privata spår. Gamla kommer att fasas ut från och med hösten. Monteringsinstruktionen bör följas, finns på paketet.

Produkt Atlas Copco, ny momentdragare.

17.Spårväxlar – Martin Holmberg, Trafikverket

Specialväxlar; Tenconi sitter i varje skarv, DKV växel kritiserad. Reservdelarförlängda 2m.

Har man önskemål om växlarna så kan man komma in med dem.

18.Presentation Digital svetsrapport - Jörgen Hammarbäck, Lars Göran Ivansson

Har märkt av intresset efter förra mötet. Har tre databaser, skarp databas (korrekt produktionsdata), demoversion för utvärdering, utbildningsdatabas (Vansbro järnvägsskola). Använder som kvalitetssäkring på skolan.

Vad kostar det? 399kr/användare/månad. Alla får testa kostnadsfritt i 1 år. Varför, pärmar och papper otympligt. Allt finns i realtid. Genom gång på 15 minuter.

19.AG 60 arbetsområde

Bordlagt pga. tidsbrist. Ta bort punkt till nästa möte?

20.Val av ordförande och vice ordförande

Nuvarande ordförande Lennart går i pension och ny ordförande och vice ordförande behöver tillsättas. Jonny Larsson väljs till ordförande. Henrik Svensson vice ordförande.

21.Nyheter från medlemmarna

Vansbro, förlängt MYH 5 år till, 30 platser varje år

Behov av hjälp med spridning av eleverna. Så man får elever från andra ställen.

22.Övrigt / Punkter till nästa möte

Nya elektroder, tillsatsmaterial. Svårare att få tag på det man använder C klassad. Till nästa möte vill man bjuda in leverantörer som är intresserade av att utveckla, Nesrin tar kontakt. Castolin, Oerlikon, Böhler, ESAB.

Bjud in Robel för att höra mer om maskiner generellt.

Elisabeth Öhman, svetskommissionen har frågor till gruppen angående utbildningar. Nesrin skickar ut frågorna till medlemmarna.

Teknik/miljö (Trafikverket) ska inte göra arbetet (godkänna utbildning).

Vilka har försörjningsplikt i frågan, Skolverket, Trafikverket? Man måste veta vem som har försörjningsplikt annars blir det krångligt. Om utbildningen blir godkänd? Ingen tar emot ansökan. Får inte fortbilda sig, trots de gått en utbildning.

Vilka vet hur många giltiga certifikat det finns; Svetsansvarig i företagen vet, Kiwa AFRY; måste ha register på giltiga certifikat.

23.Nästa möte

Nästa sammanträde planeras till 5–6 november 2024, hos STG Borlänge.

Vid protokollet

Justerat

Nesrin Ari

Lennart Ericson