

Tabell – Jämförelse mellan referenser upptagna i SS-EN ISO 3834-5 och motsvarande svensk standard samt avsnitt

Aktivitet	Svetsmetod	ISO dokument	Motsvarande SS-EN	Del 2 avsnitt	Del 3 avsnitt	Del 4 avsnitt
Svetsare och operatörer för svetsning	Bågsvetsning	ISO 9606-1	SS-EN 287-1 ^{a, b}	7.2	7.2	7.2
		SS-EN ISO 9606-2 ^c SS-EN ISO 9606-3 ^c SS-EN ISO 9606-4 ^c SS-EN ISO 9606-5 ^c				
		ISO 14732	SS-EN 1418 ^{a, d}			
		SS-EN ISO 15618-1 ^c SS-EN ISO 15618-2 ^c				
	Elektronstrålesvetsning	ISO 14732	SS-EN 1418 ^{a, d}			
	Lasersvetsning					
	Gassvetsning	ISO 9606-1	SS-EN 287-1 ^{a, b}			
Personal för tillsyn vid svetsning	Bågsvetsning	SS-EN ISO 14731 ^c		7.3	7.3	inget
	Elektronstrålesvetsning					
	Lasersvetsning					
	Gassvetsning					
Personal för oförstörande provning	Bågsvetsning	ISO 9712	SS-EN 473 ^{a, b}	8.2	8.2	8.2
	Elektronstrålesvetsning					
	Lasersvetsning					
	Gassvetsning					
Svetsdatablad	Bågsvetsning	SS-EN ISO 15609-1 ^c		10.2	10.2	inget
	Elektronstrålesvetsning	SS-EN ISO 15609-3 ^c				
	Lasersvetsning	SS-EN ISO 15609-4 ^c				
	Gassvetsning	SS-EN ISO 15609-2 ^c				
Kvalificering av svetsprocedurer	Bågsvetsning	SS-EN ISO 15607 ^c SS-EN ISO 15610 ^c SS-EN ISO 15611 ^c SS-EN ISO 15612 ^c SS-EN ISO 15613 ^c SS-EN ISO 15614-1 ^c SS-EN ISO 15614-2 ^c SS-EN ISO 15614-3 ^c SS-EN ISO 15614-4 ^c SS-EN ISO 15614-5 ^c SS-EN ISO 15614-6 ^c SS-EN ISO 15614-7 ^c SS-EN ISO 15614-8 ^c SS-EN ISO 15614-10 ^c		10.3	10.3	inget
	Elektronstrålesvetsning	SS-EN ISO 15607 ^c SS-EN ISO 15611 ^c SS-EN ISO 15612 ^c SS-EN ISO 15613 ^c SS-EN ISO 15614-11 ^c				

Aktivitet	Svetsmetod	ISO dokument	Motsvarande SS-EN	Del 2 avsnitt	Del 3 avsnitt	Del 4 avsnitt
(forts) Kvalificering av svetsprocedurer	Lasersvetsning	SS-EN ISO 15607 ^c SS-EN ISO 15611 ^c SS-EN ISO 15612 ^c SS-EN ISO 15613 ^c SS-EN ISO 15614-11 ^c		10.3	10.3	inget
	Gassvetsning	SS-EN ISO 15607 ^c SS-EN ISO 15610 ^c SS-EN ISO 15611 ^c SS-EN ISO 15612 ^c SS-EN ISO 15613 ^c SS-EN ISO 15614-1 ^c				
Värme- behandling efter svetsning	Bågsvetsning	SIS-CEN ISO/TR 17663 ^c		13	13	inget
	Elektronstrålesvetsning					
	Lasersvetsning					
	Gassvetsning					
Kontroll och provning under svetsning	Bågsvetsning	SS-EN ISO 13916 ^c		14.3	14.3	inget
		ISO/TR 17671-2	SS-EN 1011-2 ^{a, d}			
		SIS-CEN ISO/TR 17844 ^c				
	Elektronstrålesvetsning	Inget				
	Lasersvetsning	Inget				
	Gassvetsning	Inget				
Kontroll och provning efter svetsning	Bågsvetsning	ISO 17635	SS-EN 12062 ^{a, d}	14.4	14.4	inget
	Elektronstrålesvetsning	ISO 17636	SS-EN 1435 ^{a, d}			
	Lasersvetsning	ISO 17637	SS-EN 970 ^{a, d}			
	Gassvetsning	ISO 17638	SS-EN 1290 ^{a, d}			
		ISO 17639	SS-EN 1321 ^{a, d}			
		ISO 17640	SS-EN 1714 ^{a, d}			
Kalibrering och validering av utrustning för mätning, kontroll och provning	Bågsvetsning	SS-EN ISO 17662 ^c		16	16	inget
	Elektronstrålesvetsning					
	Lasersvetsning					
	Gassvetsning					
AOT	Bultsvetsning	SS-EN ISO 14555 ^c		AOT	AOT	AOT
	Termitsvetsning	För närvarande inga ISO dokument tillgängliga	<i>prEN 14730</i>	—	—	—

AOT = Alla om tillämpligt

NOTERA 1 De svenska standarderna är markerade med: "a, b" eller "a, d" eller "c"

NOTERA 2 Referens med identiskt eller tekniskt ekvivalent innehåll som de i EN ISO 3834-5 är tillåtna utan restriktioner (skall beskrivas)

a Skiljer sig från den referens som är upptagen i SS-EN ISO 3834-5 vilket medför att den måste beskrivas i tillverkarens kvalitetssystem

b Skiljer sig med avseende på det tekniska innehållet men anses vara tekniskt ekvivalent

c Är den samma som den referens som är upptagen i SS-EN ISO 3834-5 vilket medför att inga extra åtgärder behöver vidtagas

d Endast beteckningen skiljer. Innehållet är identiskt eller näst intill identiskt är därför tekniskt ekvivalent. För dessa förväntas även att en EN ISO publiceras inom en tvåårsperiod