

Mathias Lundin/2024-01-29

Sammanställning standarder och förslag – Mekanisk sammanfogning

Se separat sammanställning för motståndssvetsning. Innehåll:

Tabell 1 – Fastställda standarder för mekanisk sammanfogning (6 st)	1
Tabell 2 – Förslag till standarder för mekanisk sammanfogning (5 st)	1

Tabell 1 – Fastställda standarder för mekanisk sammanfogning (6 st)

Beteckning	Titel	Kommentarer
SS 3657	Mekanisk sammanfogning - Stuk- och stansnitning - Definitioner och ritningsangivelse	Fastställd 1998-12-02
SS-EN ISO 12996:2013	Mekanisk sammanfogning - Skjuvdragprovning av enkelnitförband - Dimensioner för provstycken och provningsförfarande (ISO 12996:2013)	Fastställd 2013-07-07. Omröstning SR avslutad 2023-12-02
ISO/TR 12998:2019	Mechanical joining -- Guidelines for fatigue testing of joints	Fastställd 2019-04-26. Ej som SIS-ISO/TR
SS-ISO 13469:2017	Mekanisk sammanfogning - Formpassade blindnitar och (lås) bultförband - Specifikationer och kvalificering av provningsmetoder (ISO 13469:2014, IDT)	Fastställd som SS 2017-02-21
ISO 16237:2015	Mechanical joining -- Destructive testing of joints -- Specimen dimensions and test procedure for cross-tension testing of single joints	Fastställd 2015-04-22. Ej som EN, ej som SS-ISO
ISO 23598:2021	Mechanical joining of sheet materials — Destructive testing of joints — Specimen dimensions and procedure for mechanized peel testing of single joints	Fastställd 2021. SR 2026.

Tabell 2 – Förslag till standarder för mekanisk sammanfogning (5 st)

Beteckning	Titel	Status ^a	Kommentarer
ISO/PWI 5695	Mechanical joining of sheet material – Reference information on mechanical joining processes	1	Projektleddare Sullivan Smith. Knowledge document - draft expected
ISO/PWI 23295	Mechanical joining — Specimens for testing of joints under different loading conditions 00.00	1	Projektleddare Sullivan Smith. Updated draft still expected - see meeting
ISO/WD 23980	Mechanical joining of sheet materials – Mechanical joining personnel – Qualification of mechanical joining setter and operator	1	Gone to NWIP ballot in SC 6
ISO/PWI 23981	Mechanical joining — Quality requirements for mechanical joints	1	NWIP needed and then CD ballot in SC 6 - see meeting
ISO/PWI 23982	Mechanical joining — Joinability — Evaluation procedures for joinability of mechanical joints and hybrid joints of mechanical fastener and adhesive bonding	1	Updated draft still expected - see meeting
ANM Standardisering sker inom ISO/TC 44/SC 6/WG 4			

ÖVRIG INFORMATION

Akronymer:

WD = Work Draft (Arbetsdokument)	SR = Systematic Review (omröstning var 5e år)	DAV = Date of Availability (publ. som EN ISO)
CD = Committee Draft (förslag på kommittéomr.)	WI = Work Item	DOP = Date Of Publication (6 mån efter DAV, senast som SS)
DIS = Draft International Standard (remiss)	NWIP = New Work Item Proposal	Route 1 = ISO tar över förslaget från IIW
FDIS = Final Draft International Standard (slutomröstning)	IDT = Identical	Route 2 = IIW tar förslaget ända fram till slutomröstning
FV = Formal Vote	UAP = Unified acceptance procedure (remiss + slutomröstning i ett)	

AGS 450 (AG 43 och 50) övervakar standardiseringen för motståndssvetsning i följande kommittéer:

CEN/TC 121 Welding and allied processes (ansvarar för implementering av ISO-standarder som EN ISO)

CEN/TC 121/SC 4 – Quality assurance (Kvalitetssäkring) (speglas av ISO/TC 44/SC 10)

ISO/TC 44/SC 6 – Resistance welding and mechanical joining (mekanisk sammanfogning nytt från 2007-07-18)

ISO/TC 44/SC 6/WG 3 – Quality management and testing

ISO/TC 44/SC 6/WG 4 – Mechanical joining

IIW Com III Resistance Welding (IIWs samtliga standarder inom motståndssvetsning är överförda till ISO/TC 44/SC 6)

Se även www.svets.se/ags450

Tips! Termer som är definierade i ISO-standarder (avsnitt 3) finns tillgängliga via www.iso.org/obp (Online Browsing Platform)

* Stegen för att ta fram en EN- eller ISO-standard

1. Utarbetande av förslag ("Working Draft", **WD**) i t.ex. ISO/TC44/SC10/WG3
2. Kommitté**omröstning** ("Committee Draft", **CD**) endast inom kommittén
3. Bearbetning i kommittén samt översättning av färdigt förslag till franska (för prEN även till tyska)
4. Teknisk **omröstning** ("Draft International Standard", **DIS**) ut på nationell remiss (6 månader). Om det rör sig om en EN ISO skall parallell omröstning ske
5. Bearbetning av inkomna synpunkter i SC eller WG samt översättning ↑
6. Slut**omröstning** ("Final draft", **FDIS**). Ja eller Nej inom 2 månader
7. Redaktionella slutjusteringar
8. Färdig ISO, EN eller EN ISO på engelska, tyska (EN) och franska
9. Eventuell översättning till respektive lands språk inom 6 månader
10. Fastställande som SS-ISO (ej obligatorisk), SS-EN eller SS-EN ISO

OBS! Skall standarden ej fastställas som svensk standard (gäller endast ISO-standard) är steg 8 sista steget.

För AGS 450 (samt AG 43 och 50)

[Mathias Lundin](mailto:Mathias.Lundin@svets.se), 08-120 304 01