

Företag/enhet

Nordic Rail Control & Competence AB

NRCC ordernummer

Kundens Ao nr

Namn och svets-ID

Christopher Hultgren C07

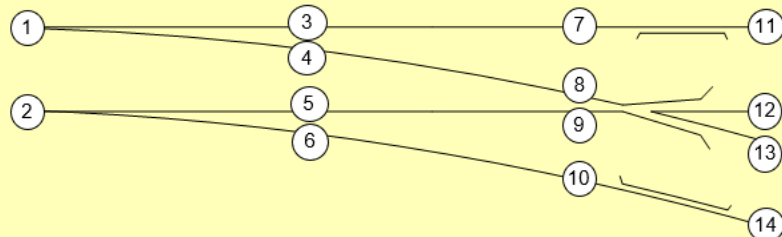
År

2023

Månad

April

Bessy anm/Ofelia



Nr	Dat	Bandel-ort-växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr
1	10	Herrljunga VXL 205	2			12	60 E1	R260		Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														

Förenkling:

Utförd:

Svetsansvarig: Jörgen Hammarbäck

TMALL 0435

+

13°C
Soligt

Sök

16:55
2023-04-18 6

Kan den se ut så här istället.... ?

Rapport: Herrljunga-skv-C07-2023-14, 298 (37)

Tillbaka
Skriv ut



Företag/enhet: Nordic Rail Control & Competence AB

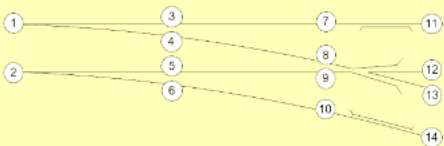
Internt ordernummer: 298

Kundens Ao nr: 14.882.123

Namn och svets-ID:
Lars Göran Ivansson (XXX_LG) ▾

År Månad
2023 april

Bessy anm/Ofelia:
2022-433-1283



Nr	Datum	Bandel-ort-växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr
1	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	4	0	0	12	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
2	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	5	0	0	15	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
3	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	1	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
4	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	2	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
5	2023-04-09	Herrljunga N-spår	381+668	0	0	25	60 E1	R260	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
6	2023-04-09	Herrljunga N-spår	381+668	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
7	2023-04-09	Herrljunga VXL 208	3	0	0	22	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
8	2023-04-09	Herrljunga VXL 208	6	0	0	22	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
9	2023-04-10	Herrljunga VXL 205	2	0	0	12	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
10	2023-04-18	Herrljunga VXL 206	4	0	0	12	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01

Egenkontroll

Idmärkt svets: ☐

Kontroll av geometri: ☐

Städat arbetsplats: ☐

Återställd rälsmängd: ☐

Svetsad i kallt klimat: ☐

Säkerställt gasflödet: ☐

Skyddad svalning av svetsobjekt: ☐

Svetsansvarig: Jörgen Hammarbäck (141) ▾

Telefonnummer

Avvikelser eller kommentarer:

Rad 1: Svets 10:20
Rad 2: Svets 11:00
Rad 7: Svets 17:00
Rad 8: Svets 17:30
Rad 10: Smiley

SVETSRAPPORT.SE

Nu digitaliserar vi
järnvägsarbete.

[Om tjänsten](#) [Kontakt](#) [Logga in](#)

Välj din inloggningsmetod



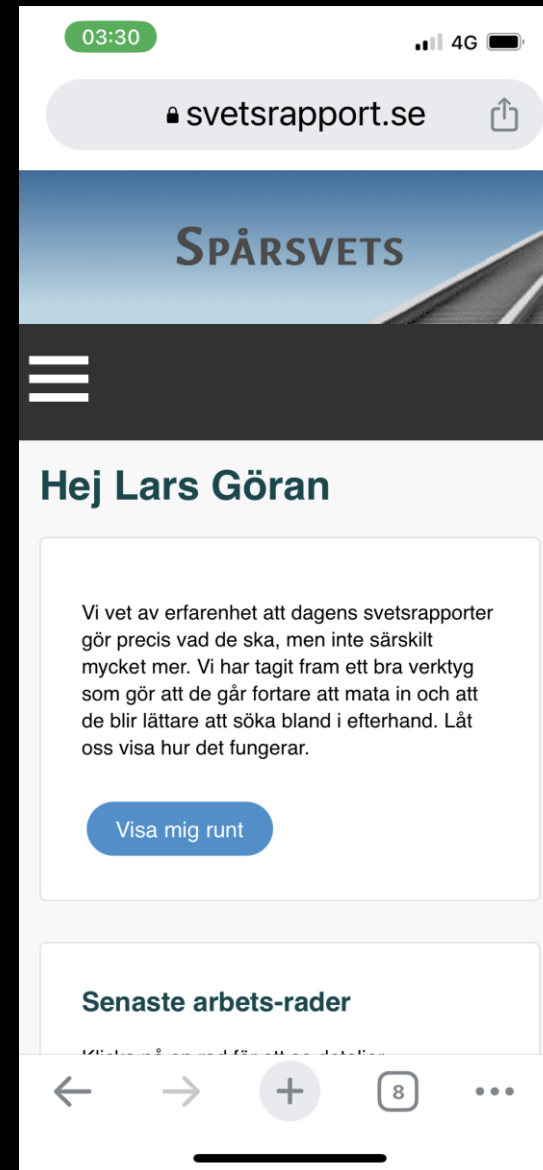
Identifiera dig med BankID

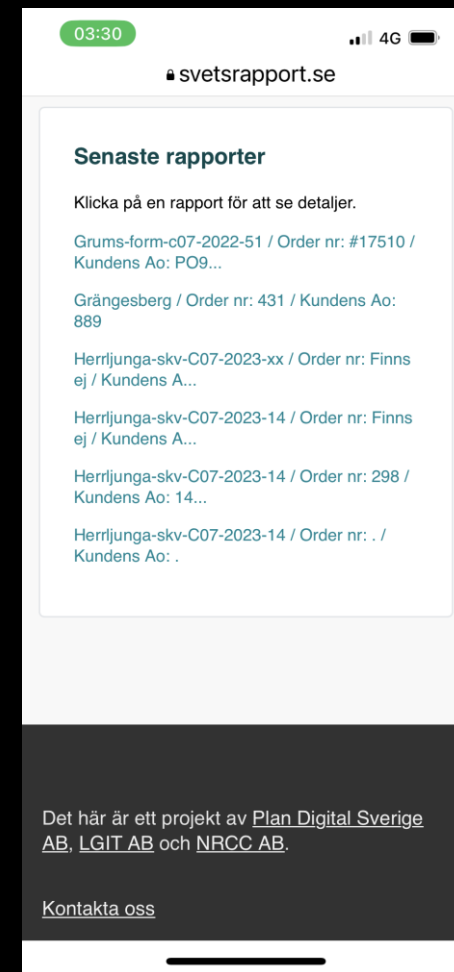
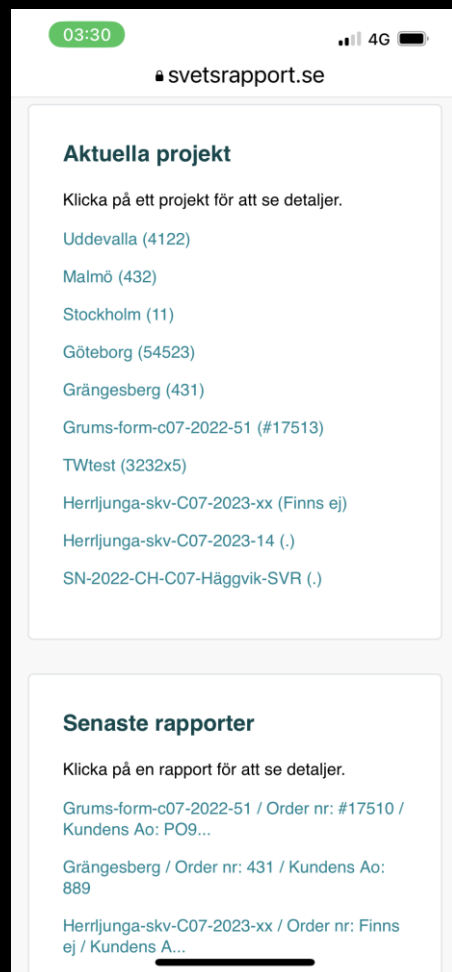


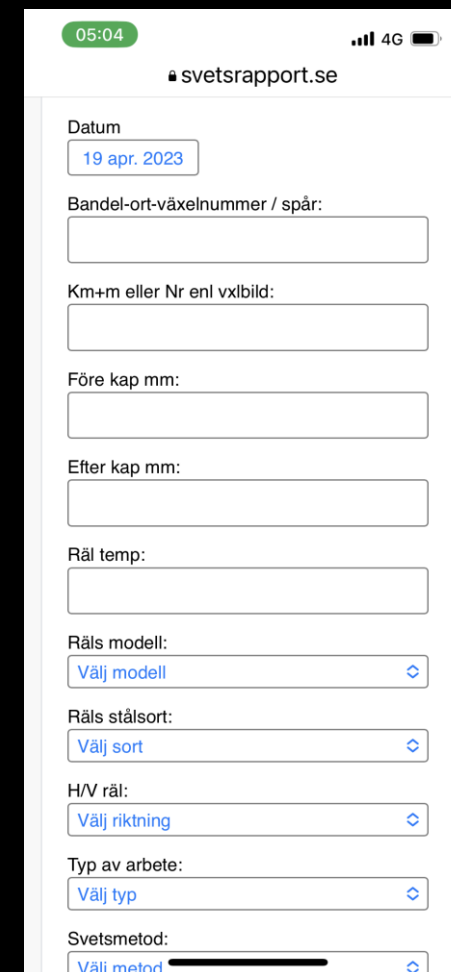
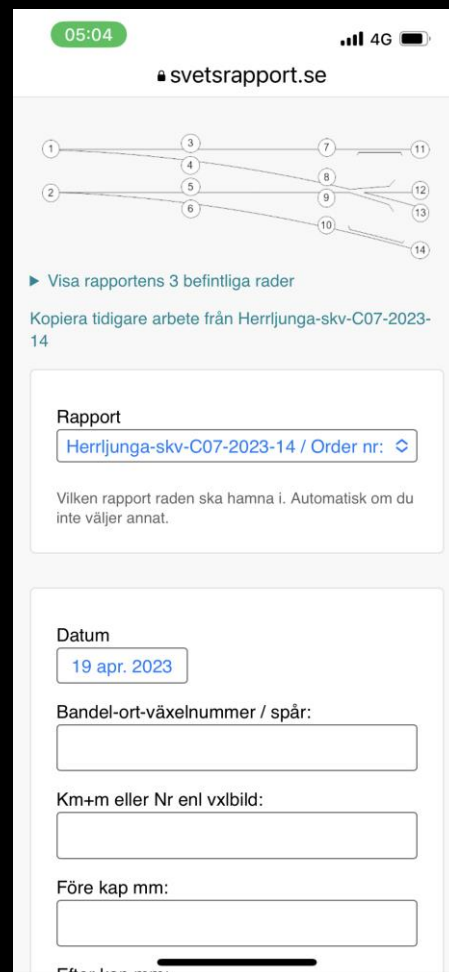
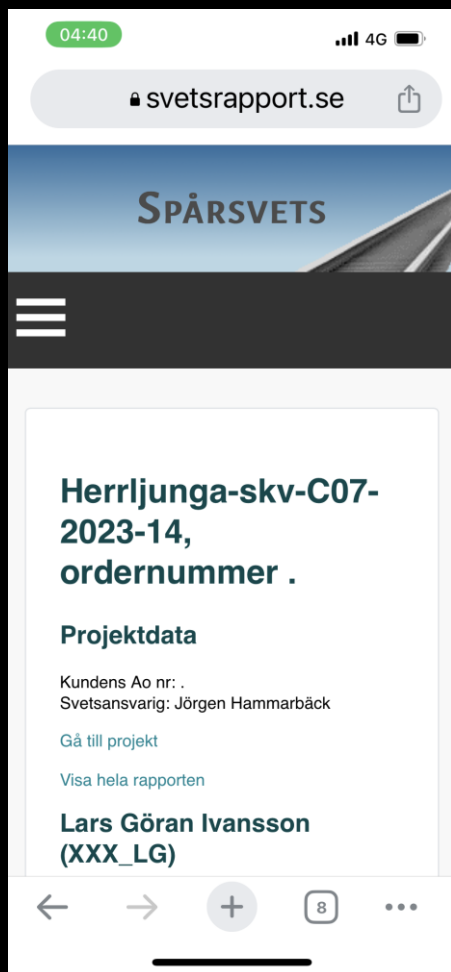
Identifiera dig med e-post och lösenord

[Inloggningsproblem?](#)

Vi använder kakor, både tillfälliga och långvariga för att tjänsten ska fungera. Dessa kommer att skapas automatiskt och det går inte att använda tjänsten utan dem. Vi har bara nödvändiga kakor, inget reklamrelaterat.







05:06 svetsrapport.se

Datum
19 apr. 2023

Bandel-ort-växelnummer / spår:
Borlänge 1-144

Km+m eller Nr enl vxlbild:
1

Före kap mm:
3

Efter kap mm:
5

Rål temp:
6

Räls modell:
50 E3

Räls stålsort:
R220

H/V rål:
V

Typ av arbete:
Tunghalva

Svetsmetod:
SkV L50

05:07 svetsrapport.se

Svetsmetod:
SkV L50

Tillsatsmaterial:
SKV Z120

Batch nr:
B123456

WPS nr:
W098765

Avvikelser eller kommentarer:

Egenkontroll

Idmärkt svets:
☒

Kontroll av geometri:
☐

05:07 svetsrapport.se

Egenkontroll

Idmärkt svets:
☒

Kontroll av geometri:
☒

Städat arbetsplats:
☒

Återställd räls mängd:
☒

Svetsad i kallt klimat:
☐

Säkerställt gasflödet:
☒

Skyddad svalning av svetsobjekt:
☒

Spara och skapa ny

Det här är ett projekt av Plan Digital Sverige AB, LGIT AB och NRCG AB.



Herrljunga-skv-C07-2023-14, ordernummer .

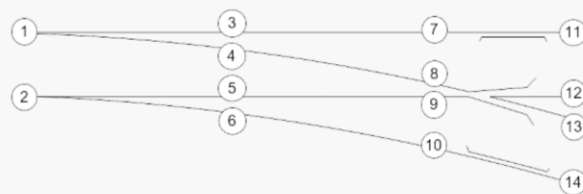
Projektdata

Kundens Ao nr: .
Svetsansvarig: Jörgen Hammarbäck

[Gå till projekt](#)

[Visa hela rapporten](#)

Lars Göran Ivansson
(XXX_LG)



► [Visa rapportens 5 befintliga rader](#)

[Kopiera tidigare arbete från Herrljunga-skv-C07-2023-14](#)



Alla rader i projektet

Svetsare	Rapport	Datum	Bandel-ort-växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 202	3	0	0	-2	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 202	6	0	0	5	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 202	4	0	0	9	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 202	5	0	0	11	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 201	11	0	0	15	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 201	12	0	0	15	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 201	13	0	0	12	60 E1	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-08	Herrljunga VXL 201	14	0	0	-5	60 E1	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	3	0	0	5	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	36	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	6	0	0	10	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	37	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	4	0	0	12	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	37	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	1	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	37	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	2	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	37	2023-04-09	Herrljunga N-spår	381+668	0	0	25	60 E1	R260	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	37	2023-04-09	Herrljunga N-spår	381+668	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	37	2023-04-09	Herrljunga VXL 208	3	0	0	22	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	37	2023-04-09	Herrljunga VXL 208	6	0	0	22	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01

Rapport: Herrljunga-skv-C07-2023-14, 298 (37)

Tillbaka
Skriv ut



Företag/enhet: Nordic Rail Control & Competence AB

Internt ordernummer: 298

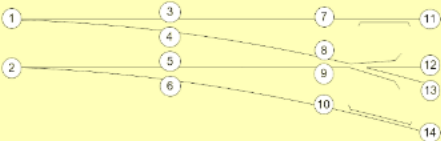
Kundens Ao nr: 14.882.123

Namn och svets-ID:

Lars Göran Ivansson (XXX_LG) ▾

År Månad
2023 april

Bessy anm/Ofelia:
2022-433-1283



Nr	Datum	Bandel-ort-växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr
1	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	4	0	0	12	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
2	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	1	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
3	2023-04-09	Herrljunga VXL 206	2	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
4	2023-04-09	Herrljunga N-spår	381+668	0	0	25	60 E1	R260	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
5	2023-04-09	Herrljunga N-spår	381+668	0	0	25	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
6	2023-04-09	Herrljunga VXL 208	3	0	0	22	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
7	2023-04-09	Herrljunga VXL 208	6	0	0	22	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
8	2023-04-10	Herrljunga VXL 205	2	0	0	12	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30453	01:01
9	2023-04-18	Herrljunga VXL 206	4	0	0	12	60 E1	R350 HT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30154	01:01
10	2023-04-19	5	4	4	6	8	60 E1	R260	V	Skarvsvets	SkV L50	SKV Z120	B123	W456

Egenkontroll

- Idmärkt svets: ☐
- Kontroll av geometri: ☐
- Städat arbetsplats: ☐
- Återställd rälsmängd: ☐
- Svetsad i kallt klimat: ☐
- Säkerställt gasflödet: ☐
- Skyddad svalning av svetsobjekt: ☐

Svetsansvarig:

Jörgen Hammarbäck (141) ▾

Telefonnummer

Avvikelser eller kommentarer:

Rad 1: Svets 10:20
Rad 6: Svets 17:00
Rad 7: Svets 17:30
Rad 9: Smiley
Rad 10: Osäkert gasflöde

Nu digitaliserar vi
järnvägsarbete.

[Startsidan](#)

[Sök](#)

[Min användare](#)

[Logga ut](#)

Utförda arbeten

Sök

Svetsmetod:

SkV Elite L25



Svetsare:

Alla svetsare



Företag:

Nordic Rail Control & Competence AB



Projekt:

Alla projekt



Temperatur:

Noll grader och kallare



Batch nr:

WPS nr:

Datum från:

2022-04-19



Datum till:

2023-04-19



Sök

Sök

ID	Projektnamn	Svetsare	Datum	Temperatur	Svetsmetod	Batch nr	WPS nr	Företag
68	Herrljunga-skv-C07-2023-14	Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	2023-04-08	-2	SkV Elite L25	30154	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
75	Herrljunga-skv-C07-2023-14	Lars Göran Ivansson (XXX_LG)	2023-04-08	-5	SkV Elite L25	30154	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
Visar träffar 1 - 2								

Sök

Svetsmetod:

SkV Elite L25



Svetsare:

Christopher Hultgren (C07)



Företag:

Alla företag



Projekt:

Alla projekt



Temperatur:

Alla



Batch nr:

WPS nr:

Datum från:

2022-04-19



Datum till:

2023-04-19



Sök

Sök

Ange ett eller flera sökkriterier. Om du använder flera så kommer bara raderna där samtliga villkor uppfylls att visas.

ID	Projektnamn	Svetsare	Datum	Temperatur	Svetsmetod	Batch nr	WPS nr	Företag
9	Stockholm	Christopher Hultgren (C07)	2023-03-14	54	SkV Elite L25	asd	asd	Nordic Rail Control & Competence AB
39	Herrljunga	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-11	4	SkV Elite L25	30154	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
40	Herrljunga	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-08	10	SkV Elite L25	30154	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
41	Herrljunga	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-08	12	SkV Elite L25	30154	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
43	Herrljunga	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-08	25	SkV Elite L25	30453	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
44	Herrljunga	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-08	25	SkV Elite L25	30453	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
45	Herrljunga	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-11	26	SkV Elite L25	30453	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
46	Herrljunga	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-08	25	SkV Elite L25	30453	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
64	Spårsvetslag Omexom Stockholm	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-12	4	SkV Elite L25	30217	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
65	Spårsvetslag Omexom Stockholm	Christopher Hultgren (C07)	2023-04-12	4	SkV Elite L25	30217	01:01	Nordic Rail Control & Competence AB
Visar träffar 1 - 10								

Kontakta oss gärna för mer info, en demo eller
för att få ett testkonto.

info@svetsrapport.se

Jorgen.hammarback@svetsrapport.se

larsgoran.ivansson@svetsrapport.se

Tobias.wetterskog@svetsrapport.se