

2014-06-04
Diarienummer 2044/2014

Utsänt till:
Medlemmarna i AGS 445

För kännedom:
M Sjölander

Protokoll

nr 93

fört vid möte **19 mars 2014** hos Dekra i Solna, Stockholm.

Närvarande:

Björn Rundcrantz, Ekström & Son Engineering (ordf)
Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Tomislav Buzancic, AREVA NP Uddcomb AB
Magnus Denzler, Trk-Kvalitetsteknik AB
Malin Ekroth, DEKRA Industrial AB
Peter Ekström, Strålsäkerhetsmyndigheten
Håvard Eriksen, OKG AB
Johan Fremling, CCI Valve Technology AB
Peter Kihlmark, Inspecta Sweden AB
Hans-Åke Kristiansson, TRK Kontrolladministration AB
Hannes Löfgren, Forsmarks Kraftgrupp AB
Åke Moen, FORCE Technology Sweden AB
Kambiz Nedjabat, ESAB AB
Korosh Noujoumi, ÅF Industry AB
Patrik Pettersson, Imtech VS Teknik AB (fd NVS Installation AB)
Camilla Söderström, Exova AB
Thomas Thulin, Kemppi Sverige AB
Timo Vulli, Elga AB

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordningen

Ordföranden Björn Rundcrantz öppnade mötet och hälsade alla välkomna. Presentationsrunda genomfördes. Dagordningen godkändes.

Systematic review av ISO 9692-2:1998 och ISO 9692-4:2003 för fogutformning för pulverbågssvetsning respektive compoundplåt, tas upp under punkt 10 Övriga frågor, eftersom SIS skickat ut dem till denna grupp isf AGS 442.

Mathias berättade kort om status angående situationen med SIS. Efter SIS uppsägning finns fn inget avtal mellan SIS och SVK, och förhandling pågår. SIS fick genom Svetskommissionen i januari brev från befattningshavare hos ett 20-tal medlemsföretag med uppmaning att bibehålla nuvarande modell och nivå på standardiseringsarbetet inom svetsområdet. SIS har svarat att de inte vill avsätta för externa resurser för det. De kommer heller inte att avsätta interna resurser för detta.

2. Föregående mötes protokoll (nr 91)

Protokollet genomgicks och godkändes utan ändringar.

3. Frågor och svar

3.1 Synpunkter och korrigeringar fastställda "Frågor och svar" (nr 21 bilaga protokoll 92)

Gick igenom och reviderade frågorna B01 till B17 och B 21, med avseende på att EN 287-1 ersatts av SS-EN ISO 9606-1, efter förslag enligt fördelningen som gjordes i föregående protokoll:

Force	B 1-3
Dekra	B 4-6
Inspecta	B 7-9
Exova	B 10-12
TRK Kontrolladministration	B 13-15
Mathias Lundin	B 16-17 och 21

Följande frågor och svar:

reviderades tekniskt	B02, 04, 07, 21,
reviderades endast redaktionellt eller m.a.p. standardens beteckning	B01, 05, 06, 08, 12, 14, 15, 16, 17
lämnades helt oförändrade	B03, 09, 10, 13, 18, 19, 20
ströks helt	B11

3.2 I förväg insända frågor och svar (cirkulerad version 2)

- Förslag 1. Förslaget fastställdes utan ändringar som B23
- Förslag 2. Förslaget modifierades och fastställdes som A40
- Förslag 3. Förslaget fastställdes utan ändringar som A41.
- Förslag 4. Förslaget modifierades och fastställdes som C11
- Förslag 5. Bordlades i väntan på svar till certorganen från Swedac
- Förslag 6. Bordlades och behandlas om SC 11 inte hör sammar fel.

3.3 Övriga frågor och svar

Thomas Thulin tog upp frågan om vilken del av tillsatsmaterialbeteckningen som ska anges på intyg. Svar, endast den obligatoriska delen.

Ordföranden tog upp en fråga om WPS med fast rotstöd kvalificerad med WPQR baserad på 141 i roten och 111 som fyllnad. Norskt anmält organ hade underkänt detta. Gruppen menade enhälligt att WPSen är helt förenlig med standarden.

Tomislav tog upp fråga om ”nominal komposition” som diskuterades.

Fastställda frågor och svar nr 21 **bifogas**. Alla förändringar från punkt 3.1 till 3.3 är markerade.

4. Vägledning för procedurkvalificering med SS-EN ISO 15610, 15611 resp. 15612

Inga kommentarer till fastställda vägledningen för ISO 15612 standardsvetsprocedur.

Diskuterade kort situationen med märkliga erbjudanden för företag att köpa WPSer i anknytning till EN 1090. Noterade att det råder dålig kunskap både hos de som köper och säljer. Konstaterade att det går att göra rätt.

Diskuterade tillvägagångssättet för att kvalificera en standardsvetsprocedur. Noterade att det kan behövas en bild. Mathias föreslår en figur som kompletterar 3-stegslistan i vägledningen till nästa möte.

Inga kommentarer har heller inkommit på utkast till vägledning för ISO 15610 om provat tillsatsmaterial som bifogades föregående mötes protokoll.

Diskuterade utkastet kort. Beslut om publicering tas på nästa möte.

5. CEN/TC 121/SC4 & ISO/TC 44/SC 10/WG 5 – Procedurkontroll

5.1 Lägesrapport för procedurkontrollstandards och förslag

Nästa möte med SC 10 är 9-10 april 2014 i Berlin, där kommentarer till ISO/DIS 15614-1 och -7 diskuteras, samt i mån av tid tolkningsfrågor till ISO 15614-1.

Noterar att SC 10 har på dagordningen att diskutera förslag till revision för följande standarder. Dock finns inga förslag tillgängliga ännu.

- ISO 15612:2004 "Kvalificering genom standardsvetsprocedur" (ansvarig USA)
- ISO 15609-1:2004 "Svetsdatablad för bågsvetsning" (ansvarig Kanada)

Aktuella projekt sammanfattas nedan:

Beteckning	Titel	Kommentar
CEN ISO/TR 15608	Svetsning – Riktlinjer för gruppering av metalliska material	Fastställd 2013-03-20
EN ISO 15609-6	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad - Del 6: Laser-båg-hybridsvetsning	Fastställd som svensk standard 2013-04-19
EN ISO 15614-1	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 1: Stål, nickel och nickellegeringar	Tillägg fastställt 2012-02-21. Revision: CD avslutad 2012-03-20. DIS avslutad 2014-02-05.
EN ISO 15614-7	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 7: Påsvetsning	CD avslutad 2012-09-15 DIS avslutad 2014-02-26
EN ISO 15614-8	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 8: Insvetsning av tuber i tubplattor	CD avslutad 2012-09-15 DIS-omröstning avslutas 2014-06-16
prEN ISO 15614-12	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 12: Punkt-, söm- och presssvetsning	FDIS avslutas 2014-04-19
EN ISO 15614-14:2013	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 14: Laserbåg-hybridsvetsning av stål, nickel och nickellegeringar	Fastställd som SS-EN ISO 2013-06-23

Genomgång av ISO/DIS 15614-8 för kommentarer bordlades på grund av tidsbrist. Omröstning för ISO/DIS 15614-8 avslutas 16 juni. ISO/TC 44/SC 10 N 1172 **bifogas** (har gått på remiss till AGS 445).

5.2 Revision av EN ISO 15614-1

Teknisk omröstning för prEN ISO 15614-1 avslutades 5 februari. Kommentarer från föregående möte hade kompletterats via korrespondens. Dessa genomgicks kort. ISO/TC 44/SC 10 N 1215 **bifogas**.

5.3 Angående ISO/DTR 14745 – Parametrar för PWHT

Omröstning för ISO/DTR 14745 avslutas 12 juni. ISO/TC 44/SC 10 N 1225 **bifogas**.

6. CEN/TC121/SC 4 & ISO/TC 44/SC 11 "Kvalificering av personal för svetsning"

6.1 Lägesrapport för standarder och förslag

Noterades att USA (ANSI/AWS) tagit över sekretariatet efter att Slovakien sagt upp detta. Andrew Davis (AWS) är sekreterare. Engelsmannen Andy Spence kvarstår som ordförande.

Nästa möte med SC 11 är 8 april i Berlin (dag före SC 10) då, förutom nedanstående, tas upp frågan angående revision av ISO 9606-2 till 5 för att korrelera med del 1.

Mathias gav en kort lägesrapport för aktuella projekt:

Beteckning	Titel	Kommentar
SS-EN 287-1:2011	Svetsarprovning – Del 1: Stål	Indragen 2013-10-16
ISO 9606-1:2012	Svetsarprovning – Del 1: Stål	Fastställd 2012-07-13. Corr fastställt 2012-09-17 *
EN ISO 9606-1:2013	Svetsarprovning – Del 1: Stål	Fastställd 2013-10-16
SS-EN ISO 14732:2013	Svetspersonal – Provning av operatörer för smält-svetsning och maskinställare för motståndssvetsning för helmekaniserad & automatisk svetsning av metalliska mtrl	Fastställd 2013-08-11 Ersatt SS-EN 1418 (och ISO 14732:1998)
SS-EN ISO 15618-1:2001	Svetsarprovning för undervattenssvetsning -Del 1: Svetsdykare för våt övertryckssvetsning	Under revision
SS-EN ISO 15618-2:2001	Svetsarprovning för undervattenssvetsning - Del 2: Svetsdykare och svetsoperatörer för torr övertryckssvetsning	Under revision

* Korrigendum utgörs av en strykning av sista meningen i avsnitt 6.5.1 som motsade figur 8.

6.2 Hantering av ISO 9606-1 "Svetsarprovning - Stål" ersättande av SS-EN 287-1:2011

Mathias noterade att SS-EN ISO 9606-1:2013 fastställdes 25 oktober 2013, straxt efter föregående möte.

Inga nyheter angående dateringar i harmoniserade produktstandarder. Samtliga europeiska länder har såvitt känt fastställt EN ISO 9606-1:2013 som nationell standard och de flesta har dragit in EN 287-1. Ett fåtal har EN 287-1 kvar under ytterligare drygt ett år.

Praktiskt sker övergången successivt och det är upp till användarna att bestämma vad som är praktiskt. Certifieringsorganen tänker börja erbjuda 9606-1 slutet april. Men det är oklart när den kommer på listan över harmoniserad standard.

Noterar att SIS tyvärr inte är klar med översättningen och att det därmed heller inte finns en ny handbok (tidigare utgåva slut), vilket påverkar utbildarna.

I övrigt inget utöver det som diskuterades under punkt 3.1.

7. CEN/TC121/SC 8 "Hårdlödning"

7.1 SS-EN ISO 13585 "Lödarprovning"

Inget utöver fråga & svar angående ISO 18279 under punkt 3.

7.2 Pågående revision av SS-EN 13134 "Hårdlödning - Procedurkvalificering" – ISO/WD 17779

Inget utöver föregående protokoll.

8. CEN/TC 121/WG 13 & ISO/TC 44/SC 5 "Mekanisk provning"

Status för standarderna för mekanisk provning av svetsar:

ISO	Motsv EN	Titel	Kommentar
ISO 9016	EN 875	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Slagprovning - Provstavslägen och anvisningsriktning	EN ISO fastställd 2011
ISO 5173	EN 910	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Bockprov	EN ISO 2010 Tillägg fastst. 2011-11-15
ISO 5178	EN 876	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i längdriktningen på svetsgods i smältsvetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 4136	EN 895	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i tvärriktning	EN ISO fastställd 2011
ISO 9015-1	EN 1043-1	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 1: Hårdhetsprovning på bågsvetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 9015-2	EN 1043-2	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 2: Mikrohårdhetsprovning på svetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 9017	EN 1320	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Brytprovning (ISO 9017:2001)	Fastställd SS-EN ISO 9017 augusti 2013
ISO 17639	EN 1321	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Makroskopisk och mikroskopisk undersökning av svetsar (ISO 17639:2003)	Fastställd SS-EN ISO 17639 augusti 2013
ISO/TR 16060	SIS-CEN/CR 12361	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Etsmedel för makroskopisk och mikroskopisk undersökning	Är CEN/TR tillsv. Beslut om CEN ISO/TR

CEN TC 121 har beslutat att CEN/TR 12361 ska ersättas och bli CEN ISO/TR 16060.

9. Angående BSK, EN 1090-2, PED, 8 §, daterade ref., AFS 2005:2 etc

Bordlades.

10. Övriga frågor

Uppdatering av informationsprojektplanen bordlades.

Systematic review av ISO 9692-2:1998 och ISO 9692-4:2003 för fogutformning för pulverbergssvetsning respektive kompositplåt, kommentarer till Mathias senast 11 juni.

11. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till **den 22 oktober 2014** hos Dekra Industrial, Hemvärnsgatan 11, Solna, Stockholm (T-bana Vreten).

Vid protokollet



Mathias Lundin