

2014-11-28
Ärendenummer 2101/2014

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 60

För kännedom:
Änge mottagare

Protokoll

Fört vid sammanträdet med AG 60 den 4 -5 november 2014 på Dalarnas Hus i Stockholm

Lennart Ericson, Infranord AB, **Ordf.**
Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**
Jan Arvidsson, Tata Steel International (Sweden) AB
Anders Bild, Strukton Rail AB
Kalle Björklund, Dala Rail AB
Emil Brinaru, AGA Gas AB
Björn Drakenberg, Voestalpine Schienen GmbH
Per Edvardsson, Strukton Rail AB
Hans Elgeskog, C.I Pihl
Jörgen Eriksson, Kemppi Sverige AB
Larry Frank, Vossloh Cogifer
Anders Frick, Trafikverket
Jörgen Hammarbäck, ScandRail Sweden AB
Andreas Hansson, Force Technology
Anders Hägelmark, Järnvägsskolan – Trafikverket
Fredrik Jansson, Trafikverket
Benny Johansson, Heda Skandinavien AB
Tommy Johansson, Signalbolaget AB
Stefan Kallander, Trafikverket
Mathias Lundin, Svetskommissionen
Jan – Erik Meyer, Trafikverket
Åke Moen, Force Technology
Prolle Swahn, Inspecta
Henrik Svensson, Rail Weld Sweden AB (RWS)
Håkan Tirus, Trafikverket
Thomas Tränkner, Force
Kalle Wigh, Infratek Sverige AB
Jimmy Wickström, Signal & Banbyggarna AB

Dag 1. Tisdagen den 4 november

AG 60 mötet inleddes med en guidad visning/studiebesök på City Banan i Stockholm.

Efter visningen samlades ledamöterna på Dalarnas Hus för mötesförhandlingar.

1. Föregående protokoll (från den 9 – 10 april 2014)

Lennart Ericson inleder mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat. En kort presentation gjordes av deltagarna.

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

Då Lennart Josefson har fått förhinder att delta på mötet så utgår ärende 2. Ärende 10, Mobilbrännsvetsning samt PLA termit svets utgår. Dessa ärenden kommer att behandlas på nästa sammanträde.

Detta medförde att en viss ”omkastning” av ärendena i den utskickade dagordningen gjordes.

2. Information om Trafikverket - Anders Frick

Anders Frick informerade om kontaktpersoner vid TRV beträffande räler, OFP, materialfrågor, svärsvetsfrågor samt slipning av räler som gäller från den 1 mars 2015, se bilaga 1.

Anders Frick informerade också om en ny organisation på TRV gällande enheten Underhåll, se bilaga 2.

3. Nya och reviderade standarder – Anders Frick

Anders Frick informerade om nya och reviderade TRV standarder (krav och råd). Regelverket presenteras i bilaga 3.

4. Svetsrapport – Gemensam diskussion

På föregående möte diskuterades att ta fram en gemensam svetsrapport, efter ett önskemål från Trafikverket. I föregående protokoll står uppräknat vilka företag som skall ingå i arbetsgruppen. Beslutades att även en representant från Trafikverket skall ingå i gruppen. Lämpligt att försöka få till ett möte i januari 2015, då samtliga ledamöter tar med sig sina företags svetsrapporter.

Dag 2. Onsdagen den 5 november

5. Ny generation spårväxlar – Jan – Erik Meyer

Jan – Erik Meyer informerade om Trafikverkets nya spårväxelgeneration och nya växeldriv, se bilaga 4.

6. Isolerskarvar – Fredrik Jansson

Fredrik Jansson från Trafikverket informerade allmänt om isolerskarvar. Inget nytt inom området har skett sedan det nya avtalet för Isolerskarvar för fältmontage som gäller från den 2014-03-01 (T - DOK 2014:0083).

LE

7. Information om WPS – Online – Åke Moen

För cirka ett år sedan informerade Åke Moen att Force tagit fram ett program för WPS Online. Programmet har nu vidareutvecklats med ett block om Termit Svetsning. Detta avsnitt kommer att skickas ut på remiss till ledamöterna i AG 60 under den närmaste tiden innan det börjar användas.

8. SKV Elite och SKV Salino – Fälttester – Hans Elgeskog

Hans Elgeskog informerade om varför man skall använda SKV Elite istället för SKV Salino samt resultaten från fälttesterna från 2011 – 2014, se bilaga 5.

9. Svetsansvariga i företagen – Samtliga

Anders Frick presenterade en lista på svetsansvariga för spårsvetsarbeten i Trafikverkets spår, se bilaga 6.

10. Neutralisering, krafter och spänningar i spåret – Håkan Tirus

Håkan Tirus från Trafikverket för skarvfritt spår:

- Nytt TDOK 2013:0664
- Temperaturbegrepp
- Krafter och neutralisering
- Solkurvor
- Rälsbrott

Hela Håkan Tirus presentation finns i bilaga 7.

11. Information om Svetskommissionen (SVK)

Mathias Lundin informerade deltagarna om bland annat, aktiviteter inom SVK samt om de olika arbetsgrupper (AG) som finns i nätverket. För varje AG skall det finnas en informationsprojektplan.

12. Uppdatering av AG 60:s arbetsområden

En genomgång gjordes över gemensamma projekt/aktiviteter som AG 60 kommer att arbeta med under den närmaste tiden. Följande:

- Europastandarder om mangankorsningar – från SIS
- Produktionsutrustningar för svetsning, t.ex avskrotaren
- Certifiering om man tar med sig egen personal till utlandet – skillnad mellan olika länder, vad gäller
- Metallografi – rälsmaterial – tillsatsmaterial. Information från Tata Steel International och Voestealpine Schienen
- Isolerskarvar (stående)
- Svetsansvariga i företagen (stående)
- Neutralisering, krafter och spänningar i spåret (stående)
- Slipning och förebyggand underhåll
- PLA – Railtech. Information om deras termit.
- Uppdatering SVK:s hemsida – AG 60
- Spårsvetsrapport – krav från Trafikverket
- Förvärmningsutrustningar – kopplat till WPS:en

LE

13. Övrigt

Inga övriga frågor.

14. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde med AG 60 Rälssvetsning kommer att äga rum den 28 – 29 april 2015 hos Elektro Thernit i Halle, Tyskland.

Vid protokollet

Justerat



Per Westerhult

Lennart Ericson

Bilagor

Bilaga 1 AG 60 Kontaktpersoner vid TRV 141104_05

Bilaga 2 AG 60 Ny organisation på TRV 141104_05

Bilaga 3 AG 60 TRV:s regelverk 141104_05

Bilaga 4 AG 60 Ny generation spårväxlar 141104_05

Bilaga 5 AG 60 SKV Elite 141104_05

Bilaga 6 AG 60 Svetsansvariga 141104_05

Bilaga 7 AG 60 Neutralisering 141104_05