



GOLDSCHMIDT

Smart Rail Solutions

AG 60 Möte
Ängelholm 2023-11-14/15



75 YEARS: EXPERTISE WITH TRADITION

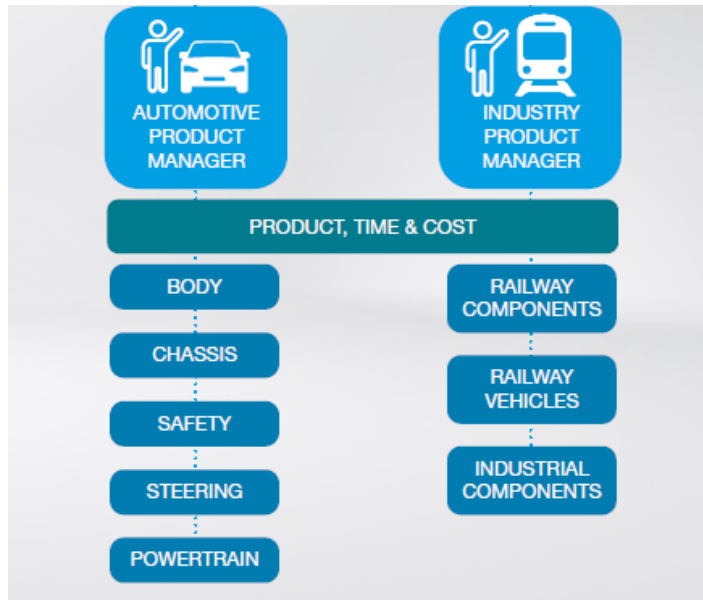
With sustainable development work as a result,
C.I.PIHL is positioned as a proven interface
partner for industrial development.



WHY C.I.PIHL

TECHNOLOGY:
COMMUNICATION
AND CONNECTION!









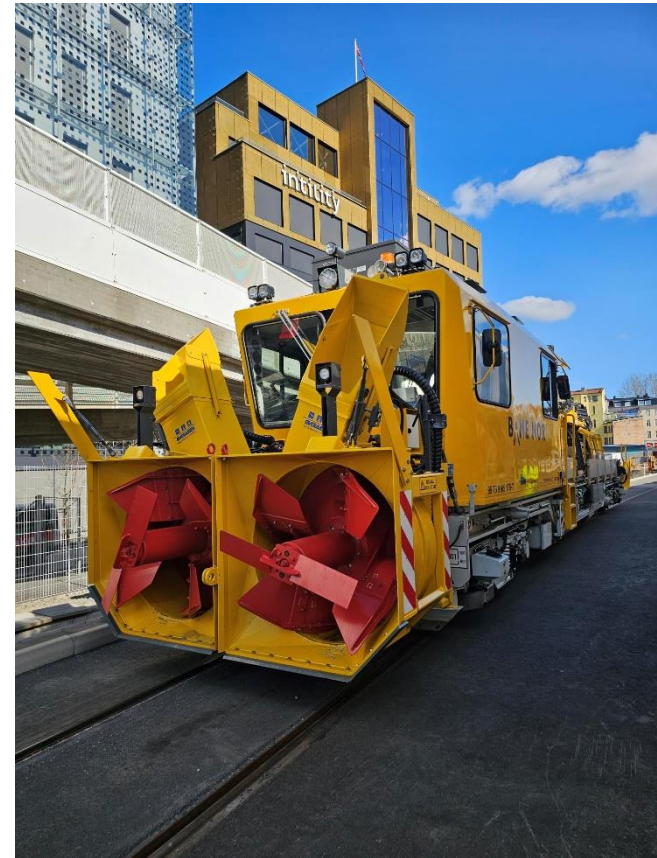
2014 – contract award, 21 units
LTR17 Norway



2020 – contract award, 12 units + 20 option
LT18 Norway



Leverans av de första 2st enheter för
vintertest till Norge 2022 / 2023



Open day Oslo 17 April 2023





2020 – contract award, 4 units + 4 option
InfraNord



Feb – April 2023, övertagande och utbildning i
Stockholm och Göteborg



2020 – contract award, 1 units
OsloSporveien



2022 - contract awarded, 1 unit
Göteborgs Spårvägar – Trackcleaner





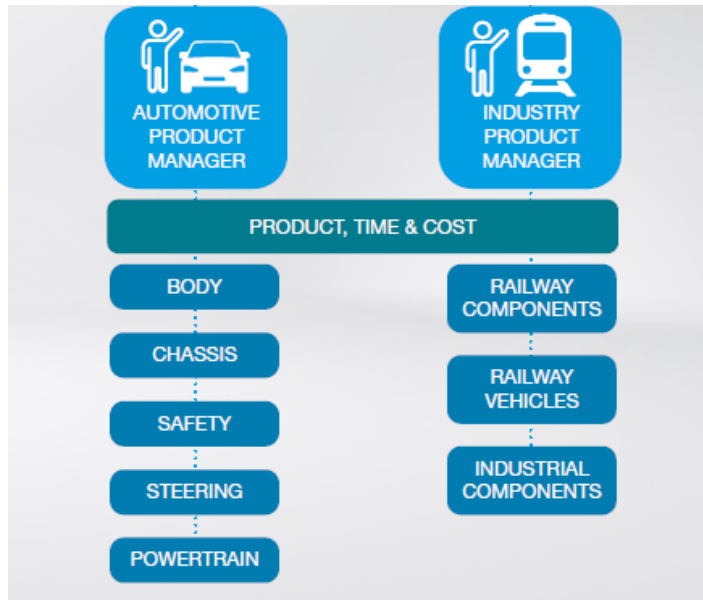
2022 – contract award, 4 units
Strukton



GOLDSCHMIDT

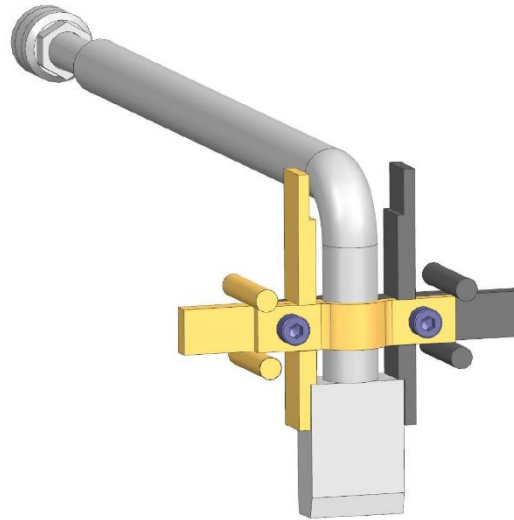
Smart Rail Solutions

AG 60 Möte
CI Pihl / Trafikskolan
Ängelholm 2023-11-14 / 15



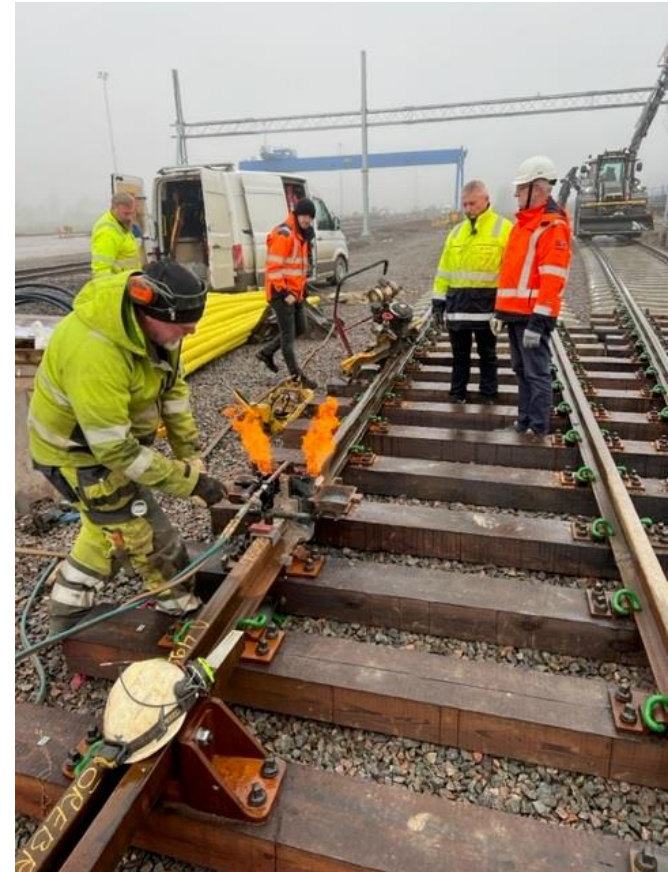
Hållare för brännare

- Beslut vid AG60 möte April 2023 att utveckla variant 2



Variant 2

Fältbesök Hallsberg v45, test av hållare för brännare



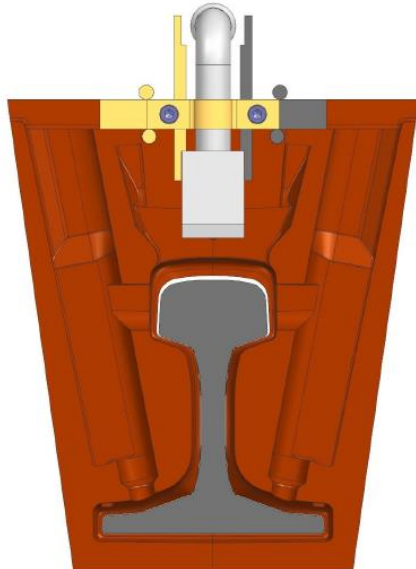
Fältbesök Hallsberg vecka 45, test av hållare för brännare

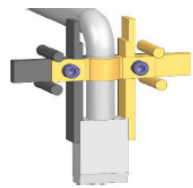
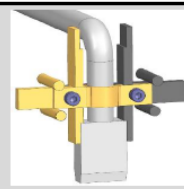


Aktiviteter sedan föregående AG60 möte April 2023

Hållare för brännare

- Framtagen modell anpassad för olika rälstyper, därav höjd mellan 30-35mm
- Säkerställa att brännaren alltid placeras korrekt i formen



Profile name old	Profile name new	Drawing no.	Rail height	Burner height new	Mold base height	Alignment tool
DSB37		050-588-00-00	128,0 mm	40 mm		<--- long side
SJ43		050-580-00-00	133,0 mm	45 mm		
DSB45	45E2	050-587-00-00	141,0 mm	37 mm		
50UNI	50E5	050-519-00-00	148,0 mm	31 mm		
S49	49E1	050-469-00-00	149,0 mm	30 mm		
S54	54E3	050-470-00-00	154,0 mm	46 mm		<--- short side
BV50	50E3	050-564-00-00	155,0 mm	45 mm		
UIC54	54E1	050-472-00-00	159,0 mm	42 mm		
UIC60	60E1	050-566-00-00	172,0 mm	29 mm		

Aktiviteter sedan föregående AG60 möte April 2023

Hållare för brännare

- Utvecklad och testad internt av ET
- Fält test skedde i Sverige vecka 45 i Hallsberg, totalt 4st svetsar
 - MNEAB, utförde testet
 - Strukton och Infranord deltog

Nästa steg

- MNEAB utför ytterligare fält test om ca 30st svetsar

Målsättning

- Säkerställa att brännaren alltid placeras korrekt i formen
- Antal smileys sedan april 2023, 3st
- Hållaren är ett hjälpmedel inget tvång
- TRV tar beslut om det formella

Aktiviteter sedan föregående AG60 möte April 2023

Fältbesök

- Anno 1698
- NRCC
- Infrakraft
- MNEAB
- RSAB
- NRC
- REDEMTOR AB
- Saarsleffrail AB

....men vi träffar gärna flera företag....

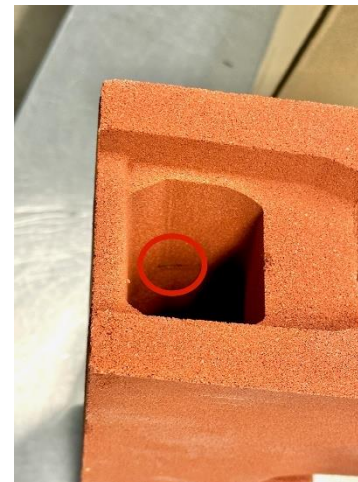
Synliga förstärkningsjärn i formen

Information

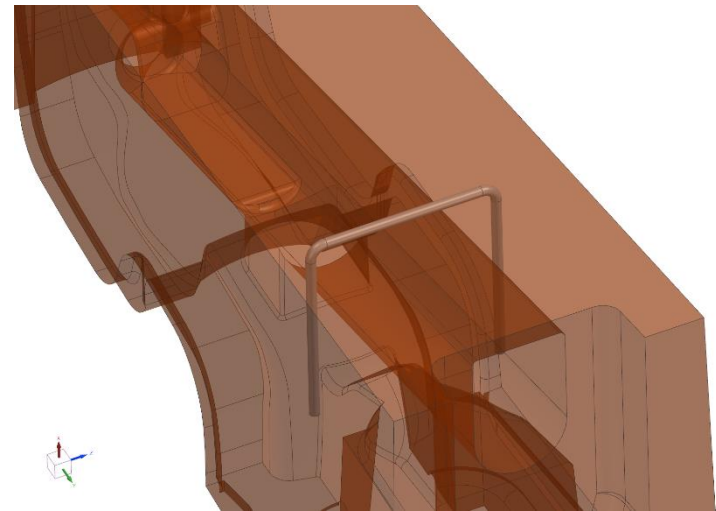
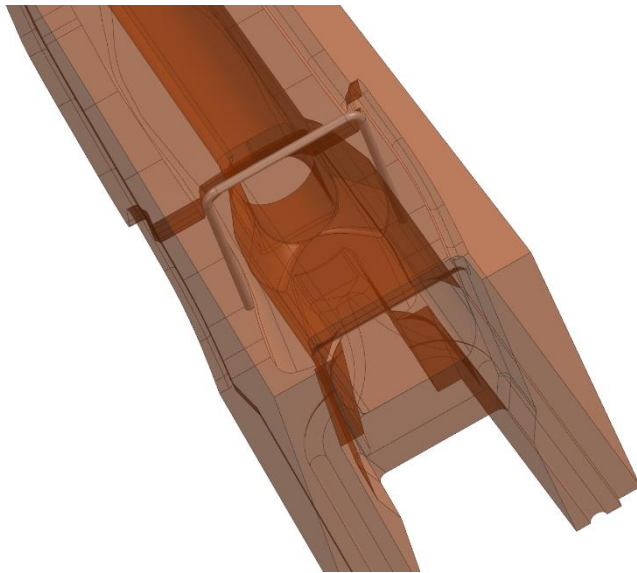
- Detta har ingen inverkan på svetsen
- Enbart en visuell defekt
- Formen kan användas
- Orsakad av att förstärkningselementet har placerats något över rätt position (manuell process)

Åtgärder

- Nya process säkerhets dokument och förstärkt utbildning



Synliga förstärkningsjärn i formen





GOLDSCHMIDT

Smart Rail Solutions

AG 60 Möte
CI Pihl / Trafikskolan
Ängelholm 2023-11-14 / 15