

AG 14 - Utbildning

Utsänt till: Tengdelius, Johansson, Anderdahl,
Bailey, Björk, Engblom, A Eriksson, Hannerz,
Henriksson, Jönsson, Kilman, Lagerqvist,
Sahlström, Soting, Stark, Söderberg
För kännedom: K1, I Sallow, B Pekkari

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 14 den 15 maj 2000 hos Liber AB, Stockholm

Närvarande: Karl-Erik Tengdelius (ordf), Lars Johansson (sekr), Gunnar Engblom, Ivar Henriksson,
Jan Jönsson, Sture Sahlström, Jan Söderberg

Ordföranden öppnade mötet och hälsade oss välkomna, speciellt den nye medlemmen, Jan Söderberg, som därefter presenterade sig. Jan har till nyligen arbetat på Scania och är numera produktionschef hos Krahners i Skillingaryd, en underleverantör till Scania.

§ 1 Dagordning

Dagordningen godkändes.

§ 2 Föregående mötes protokoll**§ 8 Seminarium om regler och krav**

Sekreteraren sade att Svetskommissionen kommer att hålla en kurs "Regeluppdatering för svetsansvariga" i höst. Den riktas till innehavare av EWE-, EWT- och EWS-diplom.

Protokollet gicks igenom och godkändes.

§ 3 Föredrag "Trender inom skärning och svetsning"

Gunnar Engblom talade om nuläge och trender inom skärning och svetsning med tyngdpunkt på metoder. De nya svetsmetoder som han poängterade var bland annat "Friction Stir Welding" och hybrid-svetsning (hybrid mellan Laser och Plasma eller Laser och MIG/MAG).

Han sade också att det finns ca 400 laserenheter i Sverige och ungefär 100 stationer för vattenstråle-skärning. Svetsproduktionen flyttar enligt Gunnar successivt österut, först Östeuropa och därefter Asien. Västeuropas möjlighet att konkurrera är att fortsätta den inslagna vägen med ökad produktivitet. Han nämnde bland många andra intressanta fakta att stålkonsumtionen i Västeuropa är 342 kg/år, medan genomsnittet för hela världen är 120 kg/år. Vi i Sverige är stora konsumenter av rostfritt stål, 23,5 kg/år.

Arbetsmiljön och globala miljökrav ställer krav som påverkar produkter och produktion i ökad utsträckning i framtiden

§ 4 Svetsutbildning i gymnasieskolan

Ivar visade att till läsåret 2000/2001 har 1155 elever valt Industriprogrammet, vilket är en minskning med 25% från förra året. (Industriprogrammet innehåller bland annat svetsutbildning.) Ungefär 70% av de 1155 eleverna väljer gren Industri (vilket är svetsning eller skärning).

Lars visade en förteckning över av Svetskommissionen godkända EWF-utbildare. Av de totalt 10 godkända utbildarna är det idag två skolor som utbildar ungdomselever i gymnasieskolan.

Ivar berättade även om ”VI-modellen - en flexiblare utbildning” i samverkan mellan företag och skola. Modellen är en tankemodell som man nu marknadsför hos sina medlemmar och gentemot skolan.

§ 5 Svetsutbildning inom Lernia

Jan Jönsson sade att Lernia i Västsverige inte fått några beställningar från Länsarbetsnämnderna. Kursdeltagandet inom svetsning är lågt på många orter. Lernia ser över sina WPSer för EWF-utbildningarna.

§ 6 EWF frågor

- Lars rapporterade från IAB-mötet i Chicago i april. Där godkändes riktlinjerna för Ingenjör, Tekniker och Specialist i internationell version. Övergångsbestämmelserna beslutades förlängas till 2001/12/31.
- Lars rapporterade från diskussionsmötet angående revidering av riktlinjerna för svetsare. Arbetet fortsätter på ett bra sätt ansåg han.
- Vi gick igenom utkastet till OH-serie för Europasvetsare och justerade. En handledning skall också utarbetas.

§ 7 AG 14s arbetsordning

Ulf Lagerqvist presenterade sitt och Gunnar Engbloms förslag till ny arbetsordning för AG 14. Bilaga 1. Medlemmarna ombeds läsa igenom och ge synpunkter på denna och nuvarande arbetsordning, Bilaga 2, till Gunnar eller Ulf.

§ 8 Information till AMS och Länsarbetsnämnderna om svetsutbildningen

Inget att rapportera. Punkten stryks från dagordningen.

§ 9 Läromedel

Sture sade att Liber översatt en arbetsbok ur ”svetspaketet” till engelska.

Lars sade att den förteckning över läromedel som Svetskommissionen gjort skall läggas ut på webben.

§ 10 Nästa möte

Nästa möte bestämdes till den 14-15 augusti 2000 lunch till lunch i Arvika.

Vid protokollet

Lars Johansson