

AGS 443 – Tillsatsmaterial för svetsning

Utsänt till: Medlemmarna i AGS 443,
samt för kännedom till: O Björnberg och
B Pekkari

PROTOKOLL

fört vid telefonmöte den **12 december 2006**.

Medverkande:

Lennart Wittung, Esab (ordf)
Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Björn Holmberg, Outokumpu Stainless
Frederick Nicholson, Elga
Claes-Ove Pettersson, Sandvik Materials Technology

1. Mötets öppnande

Ordföranden Lennart Wittung öppnade mötet. Dagordningen godkändes.

2. Synpunkter på protokollet (2134/06 från 2006-11-24)

Ordföranden gick igenom protokollet. Punkt 3: Skall vara "Controlas". Protokollet godkändes därmed.

3. Svenskt svar på "Systematic review" av ISO 14171, 14341, 14343 och 14344

Efter diskussion beslutades följande svar på respektive systematisk översyn:

ISO 14171 Welding consumables - Wire electrodes and wire-flux combinations for sub-merged arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification

Revidera! för att tillföra rörelektroder samt S2Ni1Cu och S3Ni1Cu för trådar. Titeln skall ändras därefter. Detta finns med i EN 756. Konstaterade att denna inte bör gå på UAP (bli EN ISO) för än revisionen är utförd. Lennart lovade att påtala detta för ordföranden i SC 3 (Rickes).

ISO 14341 Welding consumables - Wire electrodes and deposits for gas shielded metal arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification

Bekräfta! Inget hinder för UAP.

ISO 14343 Welding consumables - Wire electrodes, strip electrodes, wires and rods for fusion welding of stainless and heat resisting steels - Classification

Revidera! för att införa de tillägg som publicerats angående svetsband (strip elektrodes), ändra titeln med avseende på detta, samt ta bort referensen till ISO 864 (som ersatts av EN ISO 544) under avsnitt 7. Beteckningarna för svetsbanden är annorlunda bör anges i en separat tabell.

Dessutom, när Ni, Mo och Cu inte är medvetet tillfört bör vi acceptera B-sidans krav.

Angående B-sidans 309Mo och 309LMo bör överenskommelse träffas om gemensam sort och beaktas särskilt m a p Ni-innehållet.

ISO 14343 Welding and allied processes - Flux and gas shielded electrical welding processes - Procurement guidelines for consumables

Revidera! Ta bort referens till ISO 9001 enligt tidigare beslut i SC 3. Denna är f ö antagen som SS-EN ISO 14344 hösten 2005.

Mathias besvarar ISO/TC 44/SC 3 N 643-646 enligt ovanstående.

4. Hur har Avesta, Esab, Elga och Sandvik gjort angående referens till SS, DS, Controlas, Ü-tecken etc

Björn berättade att CE-märke ersatt alla beteckningar för Avestas produkter. Man använder TÜV som anmält organ.

Claes-Ove berättade att Sandvik har kvar Deutsche bahn för 5 sorter. Resten är borttaget. Man använder också TÜV.

Fred berättade att Elga också tagit bort allt utom Deutsche bahn för några produkter. Elga använder FORCE.

Sammanfattningsvis kan sägas att alla har gjort likartat. Allt har möjligtvis inte slagit igenom i alla fabriker för alla produkter. Samtliga anger beteckningar enligt EN, ISO och AWS.

Björn tog upp att det inte skulle behövas sättas in adress till tillverkaren eftersom man har ett unikt nummer. Standarden är dock klar på den punkten. Tillverkarens adress skall anges.

Controlas har upphört.

5. Kort om utformning av "Elektrodportal" som eventuell uppföljare till Elektrodlistan

Diskuterades kort det förslag till en "Elektrodportal" på www.svets.se, där CE-märkta tillsatsmaterial från tillverkare som är medlemmar i Svetskommissionen kan listas med kort information om beteckning, intygsnummer (CE-märke) och trade mark, med länk vidare till tillverkarens datablad.

Beslutades att Mathias gör ett förslag som diskuteras på nästa möte. En förfrågan kommer att gå ut till medlemmarna i gruppen om lista med CE-märkta tillsatsmaterial innehållande ovanstående uppgifter om dessa. Enkla URLer (länkadresser) till respektive datablad vore önskvärt eftersom man då slipper ange några detaljer i listan.

6. Svar från Boverket på brev angående indragning av Elektrodlistan

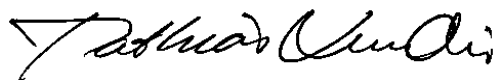
Mathias förklarade att han varit i kontakt med flera personer på Boverket utan att få ett klart besked. Den person som senast hänvisats till är inte anträffbar för än den 18 december. Mathias har begärt ett skriftligt svar som "man kan referera till i tidningen Svetsen etc". Mathias lovade vidare att ge besked till AGS 443 per e-post så fort sådant finns.

7. Mötets avslutande

Nästa ordinarie möte **ÄNDRADES TILL den 27 februari 2007** kl 10.00 hos Svetskommissionen.

Ordföranden avslutade mötet och tackade för allas medverkan.

Vid protokollet



Mathias Lundin