

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med TK 443, 1999-09-07, på Elga AB, Partille.

Närvarande:

I Grönbeck, ordf	Esab AB
O Dellby	Svetskommissionen
B-O Gustafsson	Esab AB
B-M Johansson	Elga AB
B Ljungblom	Esab Sverige AB
C-O Pettersson	Sandvik Steel AB
Barbro Karlström	Esab AB

Ej närvarande

B Holmberg	Avesta Sheffield AB
J Mårtensson	Arbetskyddsstyrelsen
A Skirfors	SSAB

§ 1 I. Grönbeck öppnade sammanträdet och välkomnade Barbro Karlström Esab AB som observatör.

§ 1a Dagordningen SMS 2224/99 godkändes.

§ 2 Protokoll SMS 2092/99 godkändes

§ 3 Information från CEN/TC 121/SC 3, SC3 N 484

"Formal voting" avseende prEN 12070, 12071, 12072 och 12073 har avrapporterats från CEN/CS och vi avvaktar nu sammanställning av slutversion. Även prEN 12074 har avrapporterats men samtidigt återremitterad till SC 3 för klarläggande (Frankrike och Italien röstade nej med hänvisning till EN ISO 9000). prEN 12034 föreligger redan i slutversion för antagande av medlemsländerna. prEN 12035 och 12036 är under behandling. (CEN/TC121/SC3 N 484 bifogas)

§ 4 Information från ISO/TC 44/SC 3

ISO/TC44/SC3 N 414E "Resolutions during meeting 1999/01/18 and 19 in Institut de Soudure" bifogades föregående protokoll. Ordf. att SC 3-sekretariatet utfört de åtgärder som beslöts i januarimötet.

§ 5 Komplettering av prEN 13479-1 Annex E och G

Som resultat av samarbete med Björn Holmberg redovisade Claes-Ove Pettersson komplettering av ovanstående annex enligt bilaga. Det beslöts att komplettering enligt förslaget införes som svensk kommentar till SC 3. Tiden har inte medgivit den ytterligare information som planerades vid sammanträdet. (Sokr. anmärkning).

§ 6 Engelskt förslag "Testing, certification and approval of welding consumables". N 435R

Dokumentet kan betraktas som ett arbetsdokument för SC3. De närvarande ansåg att fortsatt arbete bör inriktas mot en nedbantad beskrivande version. Olof Dellby nämnde att en artikel i olika svetstidskrifter borde övervägas som alternativ.

§ 7 Arbetsdokument "Welding consumables - Test methods and quality requirements for conformity evaluation of consumables - Part 2: Supplementary methods and evaluation". SC3 N 323Rev2 (prEN 13479-2)

Efter diskussion av dokumentet enades de närvarande om nedanstående svenska kommentar:

Tabell 2 fotnot 2 skall lyda "...with clause 4.1.3."

Avsnitt 4.1.2.2 sid 7 skall vara 4.1.2.3.

Clause 4.1.2.2 stycke 4 rad 2 skall vara (see annex D).

Annex B Fotnot 3 "...each temperature.." skall vara "...each member.."

Annex F.2 föreslås "Investigation of the durability after opening of the packaging or when damaged."

F.3.2 sista raden föreslås: "After opening the moisture resistant packaging the consumable can be used withinh without redrying."

§ 8 Förslag att revidera EN 756 att omfatta rörelektroder

EN 756 föreslås bli reviderad i enlighet dokument N 458Rev1 " Welding consumables - Wire and tubular cored electrodes and electrode-flux combinations for submerged arc welding of high strength steels - Classification".

§ 9 Arbetsdokument "Welding consumables - Wire electrodes, wire-flux combinations and deposits for submerged arc welding of high strength steels - Classification". SC3 N 458Rev1

Efter diskussion av dokumentet enades de närvarande om nedanstående svenska kommentar:

Avsnitt 1 föreslås följande tillägg: "...500 mm². Classification can be made with solid wire electrodes or tubular cored electrodes. One flux ..."

Avsnitt 2 Samtliga prEN skall vara EN. prEN 1258 skall vara EN ISO 13916.

Avsnitt 3 punkt 5, rad 2 "deposit" skall vara "all-weld metal".

Avsnitt 5.2 rad 1 "table 5" skall vara "table 6".

Avsnitt 8 Example 4 föreslås lyda: "A tubular cored electrode-flux combination for..."

"Tubular cored electrode-flux combination EN -"

Exempel 5 införes med rörtråd-pulver kombinationen vid mekanisk provning utförd efter avspänningsglödning.

§ 13 Övrigt.

Inget att rapportera

§ 14 Nästa sammanträde

Torsdagen 2000-03-09 kl 10.15 på Svetskommissionen, Stockholm.

Vid protokollet:

Ingvar Grönbeck