

Utsänt till: Medlemmarna i AGS 445
samt för kännedom till M Sjölander,
B Pekkari, H Olsson

Protokoll

nr 89

fört vid möte **den 27 mars 2012** hos Dekra i Stockholm.

Närvarande:

Karin Velander, Dekra (ordf)
Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Magnus Denzler, TRK-Kvalitetsteknik
Lina Ek, SAPA Technology
Sofia Eliasson, Inspecta
Håvard Eriksen, OKG
David Hjertsén, Exova
Karin Karlsson, Exova
Peter Kihlmark, Inspecta
Hans-Åke Kristiansson, TRK Kontrolladministration
Hannes Löfgren, Forsmarks Kraftgrupp
Åke Moen, Force
Peter Norman, Svetskommissionen
Björn Rundcranz, AREVA NP Uddcomb
Thomas Thulin, Kemppi
Timo Vulli, Esab

1. Sammanträdets öppnande och godkännande av dagordningen

Ordföranden öppnade mötet och hälsade alla välkomna. Presentationsrunda genomfördes.
Punkt 9 Informationsprojekt tillfördes. Dagordningen godkändes därmed.

2. Föregående sammanträdes protokoll (nr 88)

Protokollet genomgicks och godkändes utan ändringar.

3. Frågor och svar

3.1. Synpunkter och korrigeringar fastställda "Frågor och svar" (nr 17 bilaga protokoll 88)

Diskuterade A05, beslöt att Mathias översätter denna och skickar för att tas upp i SC 10.

3.2. I förväg insända frågor och svar (cirkulerad version 3)

- Förslag 1. **Förslaget modifierades och fastställdes som B18**
- Förslag 2. **Förslaget modifierades och fastställdes som A32**
- Förslag 3. **Förslaget fastställdes som B19**
- Förslag 4. **Förslaget diskuterades och bordlades**
- Förslag 5. **Förslaget fastställdes som B20**
- Förslag 6. **Förslaget modifierade och fastställdes som A 33**

3.3. Övriga frågor och svar

Björn Rundcranz tog upp frågan hur man hanterar att modern utrustning mäter närmre ljusbågen och därmed ger 5-6 % lägre spänning på grund av att ytterligare spänningsfall inne-

fattas i mätningen. Om man kan verifiera att det beror på detta borde man kunna redovisa detta och använda sina gamla procedurer. Ny fråga svar **fastställdes som A34**

Fastställda frågor och svar nr 18 **bifogas**. Alla förändringar från punkt 3.1 till 3.3 är markerade.

4. CEN/TC 121/SC4 & ISO/TC 44/SC 10/WG 5 – Procedurkontroll

4.1. Lägesrapport för procedurkontrollstandarder och förslag

Nästa möte med ISO/TC 44/SC 10 är den 23-24 maj i Düsseldorf och kommer primärt att avhandla kommentarerna till ISO/CD 15614-1.

Nästa möte med CEN/TC 121/SC 4 är den 25 maj i Düsseldorf och kommer bl.a. avhandla ISO/TR 15608 & 20172.

Mathias gav en kort lägesrapport för aktuella projekt:

Beteckning	Titel	Kommentar
CEN ISO/TR 15608	Svetsning – Riktlinjer för gruppering av metalliska material	Revision pågår
EN ISO 15609-5	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad – Del 5: Motståndssvetsning	Fastställd 2011-10-24
EN ISO 15609-6	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad - Del 6: Laser-båg-hybridsvetsning	DIS godkänd 2010-09-29. Slutomröstning väntas. Hakat upp sig.
EN ISO 15614-1	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 1: Stål, nickel och nickellegeringar	CD-omröstning avslutad 2012-03-20. Tillägg fastställt 2012-02-21
EN ISO 15614-7	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 7: Påsvetsning	Kommer att revideras. Preliminärt projekt startat.
EN ISO 15614-13	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 13: Motståndssvetsning - Stuk- och brännsvetsning	2nd DIS godkänd 2011-04-11. Slutomröstning väntas. Hakat upp sig.
EN ISO 15614-14	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 14: Laserbåg-hybridsvetsning av stål, nickel och nickellegeringar	CD godkänd 2010-12-21. DIS godkänd 2011-09-14 (svenskt nej). Kommentarer ska behandlas
CEN ISO/TR 20172	Svetsning – Gruppering av europeiska material	Revision pågår.

4.2. Pågående revision av EN ISO 15614-1

Mathias visade översiktligt de svenska kommentarerna till CD-omröstningen. Diskuterade kort detaljer som ska tryckas på under SC 10-mötet i maj.

5. CEN/TC121/SC 2 & ISO/TC 44/SC 11 "Kvalificering av personal för svetsning"

5.1. Lägesrapport för standarder och förslag (SC 11 N 246)

Nästa möte med ISO/TC 44/SC 11 är den 18 juli i Denver och kommer primärt att avhandla kommentarer till ISO/DIS 14732.2 (2nd DIS).

Mathias gav en kort lägesrapport för aktuella projekt:

Beteckning	Titel	Kommentar
EN 287-1:2011	Svetsarprovning – Del 1: Stål	Ny utg fastställd 2011-07-14
ISO 9606-1:1997	Svetsarprovning – Del 1: Stål	Slutomr. till 2012-04-24
ISO 9606-3:1999 (vers 3)	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 3: Copper and copper alloys.	Bekräftad 2011 för ytterligare 5 år

Beteckning	Titel	Kommentar
ISO 9606-4:1999 (vers 3)	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 4: Nickel and nickel alloys.	Bekräftad 2011 för ytterligare 5 år
ISO 9606-5:2000 (vers 2)	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys.	Bekräftad 2011 för ytterligare 5 år
ISO 14731:2006	Tillsyn vid svetsning – Uppgifter och ansvar	Bekräftad 2010 för ytterligare 5 år.
ISO 14732:1998	Svetspersonal – Prövning av operatörer för smält-svetsning och maskinställare för motståndssvetsning för helmekaniserad och automatisk svetsning av metalliska material	EN 1418rev. En andra DIS-omröstning pågår till 2012-05-22

5.2. ISO/DIS 14732.2 "Prövning av operatörer

Den nystartade andra DIS-omröstningen hade cirkulerats till gruppen kort före mötet. Gick igenom översiktligt och konstaterade att welding unit behöver förtydligas som väsentlig parameter samt att ISO 14555 ska strykas som referens helt och hållet.

Förslaget cirkuleras på formell remiss inom kort och eventuella ytterligare kommentarer ska vara Mathias tillhanda senast 15 maj. Vi röstar ja om inget annat framkommer.

5.3. Ny utgåva av SS-EN 287-1:2011

Diskuterade kort tillämpningen. Omnämmande i Official Journal (OJ) för möjligheten att tillämpa för tryck under PED väntas inom kort.

5.4. ISO/FDIS 9606-1 "Svetsarprövning", revisionen av EN 287-1

Inget utöver tabellen ovan.

6. CEN/TC 121/SC 8 "Hårdlödning"

6.1. Svenskt förslag till revision av SS-EN 13133 "Lödarprövning" – ISO/DIS 13585

Slutomröstning pågår till 2012-04-16. Beslutade att svara ja utan kommentarer.

6.2. Svenskt förslag till revision av SS-EN 13134 "Hårdlödning - Procedurkvalificering" – ISO/WD 17779

Svenskt förslag fastställdes och skickades till ISO/TC 44/WG 3 i januari. Detta var endast ett par dagar före WG 3s möte varför förslaget inte behandlades. Kommer att tas upp av WG 3 i september. Förslaget ISO/WD 17779 bifogas protokollet.

7. CEN/TC 121/WG 13 & ISO/TC 44/SC 5 "Mekanisk provning"

Aktuell status enligt nedan.

ISO	Motsv EN	Titel	Kommentar
ISO 9016	EN 875	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Slagprovning - Provstavlågen och anvisningsriktning	EN ISO fastställd 2011
ISO 5173	EN 910	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material – Bockprov	EN ISO 2010 Tillägg fastst. 2011-11-15
ISO 5178	EN 876	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i längdriktningen på svetsgods i smältsvetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 4136	EN 895	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i tvärriktning	EN ISO fastställd 2011
ISO 9015-1	EN 1043-1	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 1: Hårdhetsprovning på bågsvetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 9015-2	EN 1043-2	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 2: Mikrohårdhetsprovning på svetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 9017	EN 1320	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Brytprovning	Kvarstår som EN tillsvidare

ISO	Motsv EN	Titel	Kommentar
ISO 17639	SS-EN 1321	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Makroskopisk och mikroskopisk undersökning av svetsar	Kvarstår som EN tillsvidare
ISO/TR 16060	SIS-CEN/CR 12361	Förstörande provning av svetsar i metalliska material - Etsmedel för makroskopisk och mikroskopisk undersökning	Kvarstår som CEN/TR tillsv.

8. Angående BSK, EN 1090-2, PED, 8 §, daterade referenser, AFS 2005:2 etc

Diskuterade kvalifikationskrav enligt EN 1090-2. Små smidesverkstäder får tufft med kravet på procedurkvalificering i samband med kravet på CE-märkning av prefabricerade produkter.

Diskuterade möjligheten att centralt tillhandahålla ett antal enklare procedurer för användning av ISO 15612 (upp t.o.m. 355-stål enligt EN 1090-2). Detta blir dock snabbt allt för omfattande.

Kostnaderna för procedurkontroll är engångskostnader. Det funkade för de små tillverkarna av tryckbärande anordningar för 10-12 år sedan.

Noterade att övergångsbestämmelserna för krav på CE-märkning av prefabricerade produkter till bärverk i stål är förlängt till 1 juli 2014.

9. Informationsprojekt

Informationsprojektplan **bifogas**. Vägledning för procedurkvalificering med provat tillsatsmaterial, tidigare erfarenhet och standardsvetsprocedur tas upp av AG 48.

10. Övriga frågor

Inget.

11. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till **den 16 oktober 2012** hos Dekra Industrial (ÅF) i Stockholm.

Vid protokollet



Mathias Lundin