



2106/08
2008-10-06

AG 41b – Aluminium

Utsänt till: Medlemmarna i AG 41b
För kännedom: Bertil Pekkari

PROTOKOLL

fört vid möte med AG 41b **den 16 september 2008** hos Sapa Profiler AB i Vetlanda och Pallco i Ekenässjön.

Deltagare:

Lars Johansson (ordf, sekr)
Ragnar Gudmundson
David Hjertsén
Lars-Georg Larsson

Peter Richter hälsade oss välkomna till Sapa Profiler och inledde med att berätta om Skandinaviska Aluminiumprofiler AB som var ursprungliga betydelsen av förkortningen Sapa. Sapa grundades 1963 av två Chalmersingenjörer, Lars Bergenhem och Nils Bouveng. Idag jobbar 1000 personer på Sapa i Vetlanda.

Årsförbrukningen av profiler var 2007 totalt 90.000 ton i Sverige varav Sapa Profiler levererade 68.000 ton. Sapa Profilers största kund är IKEA.

Byggnads- och transportsektorn är de största förbrukarna med 29% respektive 28% av totala förbrukningen.

3. Föregående mötes protokoll

Sekreteraren hade tittat på rapporterna från det omfattande danska SASAK-projektet. (Sammanfogning Av Stora Aluminiumkonstruktioner). De finns på www.sasak.dk. (Länk finns på Svetskommissionens hemsida till SASAK och vi skriver en notis i Svetsen).

10. Pulsar i München, Magnetpulssvetsning

Svensk Verktygsteknik AB i Luleå har köpt en utrustning från Pulsar i Israel.

4. Rapport från seminariet "Foga aluminium – Konstruera för fogning" den 27-28 augusti i Västerås

Seminariet hade lockat 29 deltagare varav 12 var föredragshållare.

Postadress/Postal address	Besöksadress/Office address	Telefon/Telephone	E-mail	Org.nr/Org.no	Bankgiro
Svetskommissionen		+46-8-791 29 00	info@svets.se	802017-0307	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Telefax	Web location	VAT-no	PlusGiro
SE-102 42 Stockholm, Sweden	Stockholm	+46-8-679 94 04	www.svets.se	SE802017030701	53917-1

David Hjertsén hade deltagit och tyckte seminariet varit mycket bra. Bästa föredrag för David var limföredragen, eftersom det var nytt för honom.

En ny temadag borde, för att locka fler småföretag, även innehålla rapport från något aluminium-företag som tagit ett rejält tekniksteg.

5. Rapport från nordiska arbetsgruppen för FSW Processing

Ingen av de närvarande hade deltagit på senaste mötet.

Diskuterades FSW av stål. Ett sätt att förbättra prestanda är att förvärma med laser sade Ragnar.

6. Sammanställning/insamling av OH-bilder för utbildning

Vi tittade på bilderna som ligger på hemsidan.

Bestämdes att vi prioriterar att göra några nya OH om rengöring före svetsning. Ragnar och Lars gör detta.

David gör några OH om konstruktion.

Stryk "Grundläggande tillstånd" och "Legeringssammansättningar" från "Bör kompletteras med listan".

7. Rapportering från respektive bevakningsområde

Inget att rapportera från tillsatsmaterial sade David.

Lars-Georg berättade om projektet LÄSS "Lättviktskonstruktion till sjöss" som drivs av SP.

8. Medlemsfrågor, hur får AG 41b fler aktiva medlemmar.

Hann ej behandlas.

9. Ny ordförande i AG 41b efter Lars Mohlkert

Gruppen förordade enhälligt David Hjertsén som ny ordförande. David skulle samråda med sin kollega Lars Källman innan han ger definitivt positivt besked. (David har efter mötet gett klartecken till att vara ordförande. När inte David kan delta är Lars mötesordförande).

10. Övriga frågor

Inga.

11. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till tisdag den 10 mars 2009 hos Bodycote Materials Testing i Linköping. Bodycote är sålt till ett investmentbolag sade David och kommer då att ha ett nytt namn.

Efter det formella mötet visade Peter Richter de imponerande anläggningarna för profilpressning och anodisering hos Sapa.

Efter lunch lämnade vi Sapa Profil och åkte till Pallco AB Ekenässjön, ca 1 mil från Vetlanda. Pallco är underleverantör bland annat till Sapa och till möbelindustrin. Man har produktion i både stål och aluminium som man MIG-svetsar med robot.

Vi blev först presenterade företaget av vår värd Richard Thompsson, produktionschef (och delägare).

Pallco startades 1949 och har idag 235 anställda och en omsättning på 517 MSEK (2007). Aluminiumprodukter står för större delen av intäkterna och är ökande. Pallco var mycket tidiga att robotisera (första svetsrobot 1974).

Med vid besöket på Pallco var även företagets arbetsledare för svetsverksamheten Berndt ? och robottekniker David ?.

Vi tittade på svetsningen av aluminiumbankar (till Exte) och av stolsunderreden i stål.

Besöket avslutades med kaffe och en för alla parter givande diskussion.

Vid protokollet

Lars Johansson