

AG 41b – Aluminium

STANDARDISERINGSLÄGET INOM OMRÅDET ALUMINIUMSVETSNING

Beteckning	Status	Kommentarer
SS-EN ISO 9606-2:2005 Svetsarprövning – Smältsvetsning – Del 2 Aluminium och aluminiumlegeringar	Gällande	Fastställd som SS 2005-04-29. F.d. EN 287-2. Översatt till svenska.
SS 06 52 01 Svetsarprövning	Indragen	Åberopande av svetslicens (AFS 1999:6), inte längre möjligt.
SS-EN ISO 15614-2:2005 Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för svetsning av metalliska material – Svetsprocedurkontroll – Del 2: Bågsvetsning av aluminium och dess legeringar	Gällande	Fastställd som SS 2005-07-11. F.d. EN 288-4. Översatt till svenska.
SS-EN ISO 15614-4:2005 Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 4: Färdigsvetsning av aluminiumgjutgods		
SS-EN 14731:2006 Tillsyn vid svetsning – Uppgifter och ansvar	Gällande	Behandlar tillsyn vid svetsning. IWS, -T och -E tar upp aluminium i begränsad omfattning. Fastställd SS 2007-01-15
SS-EN ISO 10042:2006 Svetsning - Bågsvetsförband i aluminium och dess legeringar - Kvalitetsnivåer för diskontinuiteter och formavvikelser	Gällande (+ Cor 1)	Revision av ISO 10042 avslutad 2005. Fastställd som SS 2006-02-15. Behandlar svetsklasser. Ej översatt. Obs! Korrigendum
SS-EN 1011-4 Svetsning – Rekommendationer för svetsning av metalliska material – Del 4: Bågsvetsning av aluminium	Gällande	Övergripande kvalitetsstandard. Översatt.
SS-EN ISO 13919-2 Svetsning – Elektronstråle- och lasersvetsade förband – Riktlinjer för diskontinuiteter och formavvikelser – Del 2: Aluminium och dess svetsbara legeringar	Gällande	anger svetsklasser för EB och Laser Fastställd som SS-EN ISO 2001-10-12
SS-EN ISO 9692-3 Svetsning och besläktade förfaranden – Rekommendationer för fogutformning – Del 3: MIG- och TIG-svetsning av aluminium och dess legeringar	Gällande	Fastställd som SS-EN ISO 2001-09-28
SS-EN ISO 18273:2003 Tillsatsmaterial för svetsning – Trådelektroder, tråd och stavar för bågsvetsning av aluminium och aluminiumlegeringar	Gällande	Fastställd oktober 2003
SS-EN 14532-3:2005 Tillsatsmaterial vid svetsning – Provningsmetoder och kvalitetskrav – Del 3: Grundläggande metoder och bedömning av överensstämmelse för trådelektroder, trådar och stavar för svetsning av aluminiumlegeringar	Gällande	Provningsstandard för typkontroll av tillsatsmaterial. Fastställd som SS-EN 2005-04-29. Ej på svenska.
ISO/DIS 25239-1 till -5 Friction Stir Welding – General requirements	ISO/DIS	Projekt i IIW Commission III-B-1 startat 2004. IIW Doc. III-1406-06 till 1411-06
prEN ISO 18595 Motståndssvetsning - Punktsvetsning av aluminium och aluminiumlegeringar – Svetsbarhet, svetsning och provning	prEN ISO	Remiss avsl. 2006-08-16
ISO/CD 24394 Welding in aerospace - Qualification test of welders and welding operators - Welding of metallic components	ISO/CD	DIS-omröstning väntas våren 2007. Motsvarande för hårdlödning skall påbörjas

AG 41b – Aluminium

Krav vid svetsning av aluminiumprodukter

Beteckning	Titel	Kommentar
prEN 1090-3	Aluminiumkonstruktioner – Utförande	* Execution classes 3 and 4 EN 729-2 Execution class 2 EN 729-3 Execution class 1 EN 729-4
ENV 1999-1-1	Design of aluminium structures (Eurocode 9)	“Bygghandboken” (motsv BSK) för aluminium.
prEN 13445-8	Tryckkärl (ej eldberörda) – Del 4: Särskilt angående aluminium	* "As a minimum" EN 729-3 Anger både gamla och nya referenser för svetsarprovning och procedurkontroll
SS-EN 13981-1 & -2	Aluminiumprodukter för användning i järnvägsapplikationer	*
prEN 15085	Svetsning av järnvägsfordon	Nivå 1, 2 & 4 EN 729-3 Nivå 3 EN 729-4
EN 14025	Behållare för transport av farligt gods – Beräkning och tillverkning	*
* Anger krav på kvalitetssäkring, kvalifikationskrav för svetsare och procedurer, samt kvalitetsnivåer för svetsar enligt tidigare nämnda svetsstandarder		

Materialstandarder:

SS-EN 573 Aluminium och aluminiumlegeringar

del 1 – Numeriskt beteckningssystem

del 2 – Beteckningssystem baserat på kemiska symboler

del 3 – Kemisk sammansättning

del 4 - Produktformer

Uppdelning på formvaror: Plåt och band: SS-EN 485. Stång (samt pressade rör): SS-EN 755.

För rör finns en prEN och smide ligger något efter. Ex: Gamla beteckningen för SS 14 4007 kommer för plåt heta SS-EN 485 AW 1050 A.

Litteratur:

SIS Handbok för aluminium (motsvarar tidigare MNC Handbok 12)

Standarderna SS-ISO 10 042, SS-EN ISO 9692-3 ingår i Handbok 531 Svetsstandard – Kvalitet, konstruktion och svetsbeteckningar