

Angående standardisering på området FSW

Två mail: ett till svenska intressenter och ett till TWI. OBS! Se även figuren i filen "FSWbeteckn.jpg"

From: m.lundin@svets.a.se
To: IM FSW
Date: Fri, 9 Feb 2001 17:09:03 +0100
Subject: Angående ritningsbeteckning FSW

Angående ritningsbeteckning för Friction Stir Welding

Detta är något jag tycker TWI har ansvar för att initiera och genom BSI föra ut till CEN och/eller ISO. Jag tänker ge ett förslag till Mr Threadgill, TWI, att man tilldelar FSW ett metodnummer i ISO 4063 och använder befintliga beteckningar i ISO 2553, enligt bilagan. Som vi alla vet mal dessa kvarnar mycket långsamt varför jag föreslår följande temporära lösning:
Använd existerande svetsbeteckningar för stumsvets resp. sömsvets (se bilagan) och skriv ut FSW eller Friction Stir Welding i klartext i laxstjärten.

Parentes: Sömsvetsbeteckningen för motståndssvetsning ligger på hänvisningslinjen. Jag tycker den för FSW skall ligga ovanför ? jämför punksvetsning (och ?pluggsvetsning?) i ISO 2553, figur 14 & 15.

Bästa hälsningar
Mathias Lundin

From: m.lundin@svets.a.se
To: Pl Threadgill (E-mail)
Date: Fri, 9 Feb 2001 17:09:03 +0100
Subject: Concerning need for standards for FSW

Dear Mr Threadgill,

The Swedish FSW license holders are pressing The Swedish Welding Commission (responsible for welding standardisation in Sweden) for standards concerning:

1. Terminology
 2. Symbolic representation and
 3. Quality levels for imperfections
- in that order of priority.

I think this is a matter for you (TWI) to initiate and, with BSI, push drafts through CEN or ISO. I understand that you already started on a summary of terminology. I just want to stress the importance of this work and also make a suggestion.

Concerning the symbols I suggest we use the symbols in ISO 2553 for the joint types and revise ISO 4063 giving FSW a reference number to put in the tail of reference mark. See attached file. In the mean time you can simply write FSW of Friction Stir Welding in the tail. Parenthesis: The resistance seam weld symbol is written on the reference line in ISO 2553. I think it, for FSW, should be on top of the reference line as in my attachment (compare with figure 14 and 15 in ISO 2553).

It is best to involve BSI in this if you didn't already and we will address the drafts when they reach CEN or ISO committees (CEN/TC121 and ISO/TC44). This matter is urgent and I hope to see the drafts soon.

Best regards
Mathias Lundin