

AG 42 b
Industriell skärning

Sid 1 (3)

Sammanträde med AG 42 b – Industriell skärning

Tid: Torsdagen den 18 november 2010

Plats: IVL, Svenska Miljöinstitutet AB, Stockholm

Närvarande: Gunnar Engblom, SaCom/Bromma Conquip, **Ordf.**
Tomas Andermalm, Outokumpu Stainless Tubular Products
Stephan Boëthius, Air Liquide Gas AB
Mattias Carlsson, Nederman Sverige AB
Bengt Christensson, IVL
Bertil Grip, EWP Windpower AB
Bogoljub Hrnjez, Ruukki Sverige AB
Patrik Kvarnström, Sven Wåhlin AB
Ulf Lundgren, Konstruktiv AB
Philip Marriott, SPT Plasmateknik AB
Magnus Norberg Ohlsson, Tomologic AB
Bengt Sjögren, KI
Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**

1. Presentation av IVL, Svenska Miljöinstitutet AB

Gunnar Engblom hälsade alla välkomna och förklarade mötet öppnat.

Mötet inleddes med att dagens värd Bengt Christensson presenterade IVL. Noterbart är följande:

- IVL arbetar enbart med miljöfrågor. Institutet har idag 200 anställda.
- IVL är en stiftelse som ägs till 50 procent av staten och 50 procent av näringslivet.
- Arbetar med forskning och konsultverksamhet. Idag är det 10 personer som arbetar med arbetsmiljö.
- Har ackrediterade laboratorier.
- Följande temaoråden arbetar IVL med: Klimat och energi, luft och transporter, vatten, hållbart samhällhållsbyggnad, hållbara produkter samt resurseffektiva produkter.

2. Marknadsföring av gruppens arbete

Ett informationsblad om gruppens aktiviteter har tagits fram och delats ut på Tekniska Mässan som ägde rum i oktober. Även en artikel om gruppens aktiviteter har ej publicerats i Svetsen nr 4/2010 som utlovat. Vid samtal med redaktören den 4 jan 2011 lovades att artikel kommer snarast när det finns plats.

Fortsättning §2 ”Marknadsföring av gruppens arbete:

Synpunkter framfördes att AG 42b bör samarbeta med Lasergruppen eftersom laserskärning är en viktig del i gruppens verksamhet. Industriell skärning med laser bevakas till största delen av Lasergruppen idag.

På föregående möte diskuterades olika marknadsföringsaktiviteter för att få mera medarbetare till våra möten. Ett förslag var att arrangera verkstadsbesök i samband med våra möten samt bjuda in användare (ej enbart leverantörer) till våra möten.

Under detta ärende informerade Gunnar Engblom att han avgår som ordförande i AG 42b efter detta möte på grund av tidsbrist. En förfrågan om en ny ordförande har gått ut till flera medlemsföretag i arbetsgruppen men till dags datum har ingen anmält sitt intresse. Förhoppningsvis kommer ordförande frågan vara löst till nästa möte. Gunnar informerade att han kommer även att stötta den som blir ordförande om så önskas.

3. Hälsoeffekter vid skärning och svetsning

Bengt Sjögren från Karolinska Institutet, KI, redogjorde för hälsoeffekter av svetsrök såsom lungödem, astma, lunginflammation etc. I bilaga 1 presenteras Bengt Sjögrens hela föredrag. I bilaga 2 presenteras en artikel om hälsoeffekter av Bengt Sjögren som presenterades i Svetsen nr 2/2010.

4. Arbetsmiljöundersökning för plasmaskärning vid EWP

Bertil Grip från EWP redogjorde från en undersökning på EWP Windpower, där man studerat mängden totaldamm vid torrskränning med plasma. Under mätperioden (7 timmar) skars 10 plåtar. Effektiv bågtid var 2 timmar och 45 minuter. ”Totaldammet” från skärningen innehållande järn, mangan, arsenik, magnesium samt zink visade sig ligga under gränsvärdet för samtliga ämnen.

5. Arbetsmiljöundersökningar skärning/svetsning gjorda på IVL

Bengt Christensson redogjorde för undersökningar gjorda på IVL; effekter av rökgaser och partiklar samt gaser (ozon, koloxid, kväveoxid m.m) vid svetsning och skärning på operatörerna. I föredraget presenterades hygieniska gränsvärden och åtgärder mot luftföroreningarna. I bilaga 3 presenteras Bengt Christianssons föredrag.

6. Miljöförbättrade lösningar

Mattias Carlson från företaget Nedermans som sysslar med miljöförbättrade åtgärder informerade att företaget bildades 1944 och har 1 500 anställda. Företaget finns i ett 20 tal länder och har en omsättning på 2 miljarder kronor (2010). Företaget har ett ”brett spektrum” på produkter rörande utsug samt ett stort kunnande. Nedermans har idag 75% av försäljningen i Europa.

7. Kunskapsbaserad skärmaskinsoptimering, Tomologic AB

Magnus Norberg från Tomologic AB som är ett nystartat företag som bygger egna subrutiner till CNC maskiner. Företaget samarbetar med de stora maskintillverkarna vilket gynnar slutkunderna. Totala materialskrotet vid skärning i CNC maskiner uppskattades till 200 – 300 miljoner ton år 2008. En besparing på 20 – 50 % av materialkostnaden kan uppnås genom att använda Tomologic’s ”matematiska modell” (subrutin).

8. Skärrapporter från senaste IIW mötet

Gunnar Engblom informerade att ett antal intressanta skärrapporter togs upp på IIW mötet i Istanbul, juli 2010. I bilaga 4 och 5 presenteras två Japanska skärrapporter, ”Study of heat transfer piercing process of oxy-fuel cutting” och ”Experimental study of erosion of hafnium electrodes for oxygen plasma arc cutting”.

9. Nyheter presenterade på Tekniska Mässan och i Hannover

Det var inte mycket av nyhetsvärde som visades på Tekniska Mässan i år, noterbart är att en ny plasmabrännare presenterades samt en s.k ”grön” fiberlaser som har högre verk-ningsgrad. Nästa år (2011) kommer Blech Nordic Mässan att arrangeras i Stockholm.

10. Uppdatering av arbetsprogram m.m

- I bilaga 6 presenteras ett kandidatarbete i plasmaskärning som utförts vid KTH i Stock-holm.
- I bilaga 7 presenteras ett uppdaterat/reviderat Arbetsprogram för AG 42b.

11. Nästa möte

Nästa möte med AG 42b Industriell Skärning kommer att äga rum tisdagen den 5 april 2011 (Alternativ I) eller torsdagen den 7 april (Alternativ II) på Proplate i Oxelösund och SSAB Oxelösund. Anders Pettersson åtog sig att kontakta Johan Törnqvist på Proplate.

12. Mötets avslutande

Ordförande tackade deltagarna för visat intresse samt dagens värd Bengt Christensson för trevligt arrangemang på IVL.

Vid protokollet

Justerat

Per Westerhult

Gunnar Engblom

Bilagor

Bilaga 1. Föredrag Hälsoeffekter av svetsrök

Bilaga 2. Hälsoeffekter Svetsen 2010

Bilaga 3. Arbetsmiljöunders. Gjorda på IVL

Bilaga 4. Skärrapport från Japan

Bilaga 5. Skärrapport från Japan

Bilaga 6. Rapport plasmaskärning

Bilaga 7. Arbetsprogram AG42b