

Arbetsprogrammet för AG 42 b, Industriell Skärning

Uppdaterad 2005-04-20

Uppdaterat i Hudiksvall 12 april 2005, följande punkter noterades:

- a. **Framtida utveckling inom skärtekniken.** Inbjudan av utländsk föreläsare, några tänkbara alternativ: Dr Nickenig från Messer, TWI i Cambridge, Universitetet i Hannover.
- b. **Stålutvecklingen** och hur den påverkar fogberedningen och efterföljande svetsning. Arcelor har lovat komma nästa gång med en utländsk forskare, SSAB är också berett vid senare tillfälle och Corus kommer att bjudas in på samma sätt.
- c. **Hur väljer kunden skärmetod**, vilka parametrar är viktiga?
 - i. Kvalitet,
 - ii. form- och måttoleranser
 - iii. Bidrag från Håkan, Magnus, Mikael (endast stora komponenter) m.fl.
 - iv. Sök ett antal case studies
- d. **Hanteringsutrustning/lager/logistik**, Gunnar undersöker med DNV och Skanveir.
- e. **Slutrapport på VAMP** projektet vad avser fogberedning av Håkan Eriksson
- f. Bidrag från Kjellberg alt Hypertherm på **plasmaområdet**, Philip undersöker med Kjellberg om möjligheten att bjuda in någon som gör en översikt.
- g. Ny filplasma från Hypertherm, HPR 130 från Hypertherm Karlsson/Pettersson
- h. **Presentation av Bystronic** på laser resp vattenskärområdet. Eventuellt med komplettering med Pullmax produkter efter sammanslagningen med Pullmax Scandinavia
- i. Mätning av **skurna detaljers måttoleranser** med LaserQC, presenteras av Bystronic?
- j. Arbete med nya **plasmagaser** i NORGE, Bo Williamsson kontaktar
- k. Rapport från Schweissen und Schneiden i Essen och EMO – alla

Nästa möte i Degerfors alt Arvika den 28 och **29 nov** 2005.