

Arbetsprogrammet för AG 42 b, Industriell Skärning

Uppdaterades i Borlänge 20 april 2004, följande punkter noterades:

- **Framtida utveckling inom skärtekniken.** Inbjudan av utländsk föreläsare, några tänkbara alternativ: Dr Nickenig från Messer, TWI i Cambridge, Universitetet i Hannover.
- **Stålutvecklingen** och hur den påverkar fogberedningen och efterföljande svetsning. Arcelor har lovat komma med en utländsk forskare, SSAB är också berett vid senare tillfälle och Corus kommer att bjudas in på samma sätt.
- **Hur väljer kunden skärmetod**, vilka parametrar är viktiga?
 - i. Kvalitet
 - ii. form-och måttoleranser
 - iii. Bidrag från Håkan, Magnus, Mikael (endast stora komponenter) m.fl.
 - iv. Jan-Eric lovade att berätta vad som händer i tysk bilindustri där man ser en övergång från laserskärning till plasmaskärning
 - v. Sök ett antal case studies
- **Hanteringsutrustning/lager/logistik**, Gunnar undersöker med DNV och Skanveir.
- **Ventilation, gaser, stoft** hur påverkas människan
 - vi. Lennart Andreasson har föredragshållare
 - vii. Christian Öjmertz informerade att Arbetslivsinstitutet i Umeå har gjort arbete på Vattenskarvning

Nyttillkomna punkter:

- **Plasmaströmkällor- och brännarutveckling** åter-och framåtblick av Aladdin Assal, ESAB
- **Bidrag från Kjellberg samt Hypertherm** på plasmaområdet
- **Vilka krav ställer svetsningen på fogberedningen.**
 - Metallurgi
 - Konstruktörskrav-toleranser
 - Slut användare
- **Val av skärmetod**
 - Outokumpu, Stambej?, Eklind
- **Kostnadsjämförelse Plasma-och laserskarvning;** Christain Öjmerz
- **Lindebidrag?**
- **VAMP27 projektet** (bl. a. IM och NuTek är involverade) Håkan Eriksson
 - Laser
 - Laserhybrid
 - MIG/MAG
 - Tandem-Arc
 - Ett delmål är att jämföra utmattning för olika metoder, Scania
 - Material Domex 700 och ev 900, där SSAB i Borlänge och Oxelösund är involverade
 - Deadline i augusti 2004