



Tunga fordon satsar på framtidskompetens

Industriell skärning

Ett samarrangemang mellan TEC och Svetskommissionens arbetsgrupp
Industriell skärning

Målgrupp

**Produktion, produktionsteknik, inköp, produktutveckling, konstruktion, beräkning
och underleverantörer**

Teknikcentrum Kronoberg och Svetskommissionens arbetsgrupp AG42b, Industriell skärning, inbjuder dig till ett seminarium och diskussion kring framtidssatsning inom industriell skärning.

Fogning av material inrymmer oftast ett flertal moment, bland annat skärning, för- och efterbearbetning och värmebehandling, som alla har betydelse för den slutliga produktens funktion och utseende.

Modern produktion kräver mekanisering av processer och därmed snävare toleranser på skurna detaljer och förbättrad arbetsmiljö för operatörer. Detta kan uppnås med användning av moderna maskiner utrustad med styr- och reglersystem som känner av och styr processförloppet i alla dess skeden.

Vid seminariet belyses möjligheterna med både dagens och framtidens möjliga skärtekniker. Ekonomi och kvalitet som de olika disponibla alternativen erbjuder kommer att beröras.

God logistik och materialhantering i och kring skärmaskinen är av stort betydelse för ergonomi och arbetsmiljö samt för minimering av antalet detaljer i arbete, vilket i sin tur leder till reducerad kapitalbindning.

Svetskommissionen är ett opartiskt samarbetsorgan för företag, institutioner och myndigheter med syfte att bidra till fogningsteknikens utveckling i Sverige. Svetskommissionen syftar med detta seminarium är att förmedla kunskap om den moderna skärteknikens möjligheter till svensk industri.

Industriell skärning har av dialoggruppen Konstruktion – Produktion – Fogning, KPF, identifierats som ett område med stort betydelse för Tunga fordons utveckling. Dialoggruppen KPF arbetar för utveckling av Tunga fordon genom bl.a. initiativ till projekt, erfarenhetsutbyte och resultatspridning.

Innehåll

- Möjligheter med industriell skärning – Metoder och teknik
- Fasskärning och integrerad skärning och fogberedning med olika metoder
- Erfarenheter från svensk och europisk industri
- Ekonomisk jämförelse mellan olika skärmetoder
- Leverantörspresentation
- Materialegenskaper vid skärning
- Logistik kring skärprocess
- Diskussion kring framtidssatsningar inom området

Tid och plats

Torsdag den 10 april 2003 kl. 09.00-17.00

Plats: Sal Myrdahl, Växjö universitet, Växjö

Pris

Medlemmar i Tunga fordon och AG42b som representerar Svetskommissionens medlemsföretag:

200 kr (moms tillkommer)

TEC-medlemmar 550 kr (moms tillkommer)

Övriga 850 kr (moms tillkommer)

I priset ingår lunch, för- och eftermiddagskaffe samt dokumentation

Frågor

Kontakta: Ali Bahrami, TEC, 0470-77 86 16 / 070-558 42 64 ali.bahrami@tec-kronoberg.se eller
Gunnar Engblom 070-570 28 86

Anmälan

Anmälan senast 4 april till Karin Nilsson, tel 0470 77 86 24, karin.nilsson@tec-kronoberg.se

Program

09.00–09.35	Introduktion	
10 min	• Programpresentation	<i>Gunnar Engblom, Ordförande</i>
15 min	• Utveckling av industriella kluster och innovationssystem	<i>Hans-Göran Karlsson, TEC</i>
10 min	• Presentation av Svetskommissionen	<i>Gunnar Engblom</i>
09.35–09.55	Integrerad skärning och fogberedning	<i>Gunnar Engblom, SaCom</i>
	• Översikt av nuvarande skärmetoder - hybridskärning, bifokal skärning mm.	
	• Rapport från IIW Laser Cutting Group, Paris 2003	
	• Kvalitetsklassificering av skurna ytor	
09.55–10.15	Kaffe	
10.15–10.55	Fasskärning vid olika skärprocesser	
10 min/pres.	• Gasskärning	<i>ESAB/Messer</i>
	• Plasmaskärning	<i>Alaaeldin Assal/Rolf Setre Johanneson</i>
	• Laserskärning	<i>Hubert Wilbs, Trumpf</i>
	• Vattenstråleskärning	<i>Jan Ryd, Water Jet Sweden</i>
10.55–11.00	Bensträckare	
11.00–11.30	Ekonomisk jämförelse mellan plasmaskärning och gas- och laserskärning	<i>Ed Kiley, Hypertherm Europe</i>
	• Nuvarande teknik och utveckling i framtiden	
11.30–11.50	Finplasma och laserskärning en jämförelse – från användarens synvinkel	<i>Niklas Larsson, Lasab i Skellefteå AB</i>
11.50–13.00	Lunch	
13.00–13.20	Gasförsörjning vid termisk skärning – effektivitet och säkerhet	<i>Lennart Andreasson, Air Liquide Gas AB</i>
13.20–13.40	Industriell skärning med robotar	<i>Motoman Robotics Europe AB</i>
13.40–14.00	Plåtegenskaper vid termisk skärning	<i>Bogoljub Hrnjez, SSAB</i>
14.00–14.20	Materialflöde i och kring skärmaskinen	<i>Ulf Schöning, TIVOX Automation AB</i>
14.20–14.40	Kaffe	
14.40–16.00	Leverantörspresentationer:	
15 min/pres.	• Hypertherm	<i>Ed Kiley</i>
	• ESAB	<i>Steffen Schulz</i>
	• Intercut Areg AB	<i>Anders Petersson</i>
	• Water Jet Sweden AB	<i>Jan Ryd</i>
	• Trumpf Maskin AB	<i>Hubert Wilbs</i>
16.00–17.00	Paneldiskussion och uppsummering	<i>Gunnar Engblom</i>

Arrangörerna förbehåller sig möjligheten att ändra i programmet

Välkomna!