

AG 42b – Industriell skärning

Utsänt till: B Williamsson, L Andreasson, L Dalin, T Fast, M Lundin, R Nilsson, T Nilsson, A Pettersson, J Ryd, T Salmi, G Sund samt för kännedom till G Engblom, S-E Erikson och B Pekkari

Protokoll

nr 1

fört vid sammanträde 13 oktober 1999 hos SSAB Oxelösund.

Närvarande: Bo Williamsson, Lennart Andreasson, Gunnar Engblom, Mathias Lundin, Jan Ryd, Göran Sund.

1. Godkännande av dagordningen

Presentation av deltagarna på mötet.

Dagordningen godkändes med tillägg under övrigt:

Gunnar Engblom redovisar delar av föredrag hållet på IVF om termisk skärning samt diskussion om EWF utbildningsriktlinje för termisk skärning.

2. Val av sekreterare

Mathias Lundin valdes till sekreterare

3. Föregående mötes anteckningar

Detta möte räknas som gruppens första ordinarie. Minnesanteckningarna från det initierande mötet som hölls på Svetskommissionen 18 maj 1999 granskades.

Målsättning saknas i förslaget till arbetsordning. Man behöver inte namnge skärmetoderna utan kan hålla sig till att det handlar om "industriella skärmetoder". Bo och Mathias kompletterar Arbetsordningen med detta varvid den går på remiss via epost. I övrigt inga kommentarer.

4. Arbetsordning och framtida verksamhet

Uppföljning av tekniken är viktig varför gruppens sammansättning av kompetens bör diskuteras noga. I dessa sammanhang finns ofta god representation från leverantörssidan. Det gäller att föra ut information till användarna och därför bör gruppen se till att dessa finns representerade. Gruppen är enig om att skärmetoderna idag kompletterar varandra snarare än konkurrerar, och gruppen skall arbeta så.

Gruppen diskuterade deltagarnyttan. Det är viktigt att under arbetet höja hela gruppens kompetens. Man kan därför kalla in medlemmar för projekt eller temaföredrag. Ett förslag är att först gradera upp gruppens kunskande om vattenskränning för att bl.a. även kunna stödja Jan Ryd. Gruppen bör följa, utvärdera och söka tillämpningar för nya tekniker. "Hur kan Du bättre stödja Dina kunder med hjälp av gruppens arbete?" Vilka skärmetoder finns och vad styr valet? Intresset väcks när man presenterar kostnader. Vad kostar det att skära en meter med "den här" kvalitén?

Det finns inte så mycket kurser och seminarier på området skärning. Idé: Produktionsseminarium med skärning dag 1 och fogning dag 2.

Handbok om skärning diskuterades. Det är ett ganska omfattande arbete som kanske kväver gruppen i inledningsskedet. Ett förslag om en "serieskrift" (små pamfletter eller artikelserie) framlades.

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>Telefax</i>	<i>E-mail</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen				svetskom@svets.a.se	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Nat. 08-791 29 00	Nat. 08-679 94 04	Web location	Postgiro
S-102 42 Stockholm	Stockholm, Sweden	Int. +46-8-791 29 00	Int. +46-8-679 94 04	www.svets.a.se	53917-1

Seminarier eller kurser: Dessa borde bli välbesökta. En idé är att låta säljare ta med inbjudan till sina kunder. När skall vi satsa på detta? Målsättning att inom en tvåårsperiod ge ett seminarium riktat till produktionsfolk och beslutsfattare. Målgruppen är mindre företag. Man kan tänkas köra detta på en helg (lördag).

Informationsbehovet är stort. "Finns laser-installationer idag som aldrig borde blivit av".

De som har behovet, vet de om det?... Hänger Du med? Har Du överblicken? – Många går i investeringstankar och behöver modernisera för att hänga med.

Syfte med aktiviteterna: Att föra fram objektivitet – inte förringa någon metod – presentera för och nackdelar, och jämförelse. "Ta inte besluten åt kunderna".

Sammanfattning av hur gruppen går vidare:

Vecka 43: Bo och Mathias formulerar en ny arbetsordning (förslag) med målsättning samt förslag på aktiviteter som går på remiss till gruppens medlemmar. Var och en av gruppmedlemmarna tar fram lämpliga namn för rekrytering till gruppen (användare viktiga).

Vecka 44: Remiss mailas ut.

Vecka 45: Synpunkter på arbetsordning (målsättning) och namn skickas till Mathias (m.lundin@svets.a.se)

Vecka 46: Slutgiltig arbetsordning och namnlista går ut varefter vi börjar ringa runt.

5. Gruppens sammansättning

Det mesta avhandlades under föregående punkt. De namn och företag som nämndes var:

Dr Lars Ohlsson (Vattenstråleskärning). Tommy Karlsson, försäljningschef Esab. Anders Pettersson, Intercut. Volvo CE, prata med Hans Broström. Smidesbolaget. Vrena Mekaniska.

Användarna är viktiga!

6. Övriga frågor

Gunnar presenterade arbetet med europeiska riktlinjer för utbildning av skäroperatör (ETS) och/eller specialist (ETSS). Skärmetoderna som tas upp är WaterJet, Laser, Gas och Plasma. Jämförelse i utbildningstid – skäroperatör 32h och robotsvets specialist 126h. Det förslag som nu föreligger **bifogas**. Förslaget står stilla för tillfället.

Gruppen uttryckte önskemål om en uppställning av standarder på området. Mathias tittar på detta.

Gunnar visade lite av en presentation om skärning han hållit på IVF nyligen. Det beslöts att avsätta mer tid på nästa möte för presentationen.

7. Nästa möte

Nästa möte beslöts till **tisdagen den 8 februari 2000** troligtvis hos Vrena Mekaniska i Bettna (Jan Ryd kontaktar).

Bilagor:

Förslag till arbetsordning	}	Synpunkter (v45) till Mathias
Förslag till aktivitetsplan		

Ny utgåva av DVS skrift Der Brennschneider

Vid protokollet

Mathias Lundin