

Utsänt till: Medlemmarna i AG 45
samt för kännedom till: B Pekkari

PROTOKOLL

fört vid möte med AG 45 **den 30 november 2011** hos Inspecta i Stockholm.

Närvarande:

Stephan Boëthius (ordf)
Pia Borg, Svetskommissionen
Sofia Eliasson, Inspecta
Johan Elvander, ESAB
Mikael Johansson, Sandvik Materials Technology
Hannes Löfgren, Force Technology
Peter Kihlmark, Inspecta

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordning

Ordföranden hälsade välkommen och förklarade mötet öppnat. Presentation.

2. Föregående mötes protokoll (2011-01-26)

Ordföranden gick igenom föregående protokoll.

Protokollet godkändes därmed med smärre felskrivningskorrigeringar och lades till handlingarna.

3. Medlemslistan

Korrigeras efter bästa förmåga på mötet. Medlemmar kan se listan på hemsidan.

Stephan Boëthius kontaktar de som inte varit med på länge med förfrågan om de önskar vara kvar i AG45.

4. Internationell rapportering

IIW: Johan Elvander rapporterade från kommission 2. *Filler materials. /Bågsvetsning*

Mellanmöte. Nederländerna, mars 2011.

Årsmöte, Chennai, juli 2011.

Nästa möte, UK, TWI, februari 2012

Se bilaga

Samtal om att komma åt dokumentdatabasen hos IIW numera kräver godkännande av nationell part, krångel. Många delegater vill ha en ändring.

Personer som jobbar på ett av Svetskommissionens medlemsföretag har åtkomst till tekniska dokument och annan information på IIW:s hemsida, alla kommissioner. Personligt lösenord krävs.

Om du önskar ett lösenord, skicka ett mejl till lars.johansson@svets.se

Det noterades att en ny alternativstandard för vätemätning var på slutomröstning i juli 2011. Den gamla "primary standard" var kvickilvermetoden. För mer info se bilagan ovan.

5. Nationell rapportering

Inget.

6. Nytt från Fogningscentrum på Swerea KIMAB

Swerea Kimab flyttar till Kista i februari. De får 50% mer labbyta. Just nu hårt belastade pga flyttförberedelser.

7. Road Map 2015

Pia presenterade kort Svetskommissionens Road Map 2015. Det är de övergripande mål som genomsyrar alla aktiviteter inom SVK.

Mål 1: Imageskapande/Nätverk:

Svetsmässa Elmia 8-11 Maj 2012, samtidigt som Automation AG34 Automation bjuds in till nästa AG45

Mål 2: Utbildning:

SVK har en mycket aktiv kurverksamhet.

KTH vill ej längre driva kursen *Avancerad dimensionering av svetsade konstruktioner* under nuvarande former, trots industrins uppskattning.

Mål 3: ITstöd

Vad finns idag?

Några: Weldplan, nedlagd utveckling från Force. Nytt kommer enligt AG47.

SSAB har ett program med Thüssen-metoden men med SSAB-konstanter.

Svetsutbildarna, Västervik, hade ett program lämpligt för de mindre företagen. Peter Kihlmark undersöker vad som hänt med det.

Hur står det till med övriga beräkningsprogram? Svalningstider, kolberäkningar, Shaeffler, .

Svetskommissionen arbetar med detta område i AG 47 - Svetsekonomi och expertsystem.

Svetskommissionens hemsida www.svets.se har några länkar:

<http://www.svets.se/tekniskinfo/svetsekonomi/sammanstallningverktugsvetsekonomi.4.235c0ace124479a1f7380008772.html>

Många företag använder Excel, för de kommersiella programmen är för dyra och/eller tunga/betade.

Används elektrodportalen? Ja, men det är svårsmåttbart hur mycket. Det kommer återkopplingar från industrin.

Vilka behov finns i övrigt i industrin när det gäller IT-stöd?

Mål 7: Forskning.

En nationell forskningssamordnare med beslutsrätt efterfrågas. Fogningsrelaterade forskningsprojekt finns på KTH, Luleå TH, Karlstad, Högskolan Väst, Mälardalens Högskola, IVF, Kimab osv.

8. Övriga FoU-projekt

Inget

9. Nya intressanta installationer

Inget.

10. Lunch

11. Miniseminarium

a) Lasersvetsning/smältsvetsning

SB visar AirLiquides nya LASAL Nozzle för CO₂ lasersvets.

Munstycket är framtaget främst för tailored blanks och volymproduktion.

Skyddsgasen som oftast är helium skiftas ut mot argon vilket framförallt medför en betydande kostnadsreduktion

b) Ge gärna förslag på intressanta miniseminarier till nästa gång via Stefan B

T ex ICE Integrated cool electrode /kalltrådsvetsning, Hannes Raudsepp?

12. Trender inom svetsande industrin och hos svetsleverantörerna

Det har i många företag varit en turbulent tid organisationiskt.

Kostnadsjakt har internationellt blivit tydligare, börjar anas även i Sverige. Inte nödvändigt vis lågprisprodukter, utan bibehållen kvalitet till lägre pris. Hårdare press på leverantörer.

Höghållfasta stål kommer mer och mer, framförallt i fordonsindustrin. Aluminiumanvändningen känns konstant.

13. Informationsprojekt

Pia berättade att hela nätverket (alla AG) nu är anmodade att upprätta en informationsprojektplan (IPP). Syftet är att föra ut information ur arbetsgruppen som annars skulle stannat i protokollet. Förutom artiklar i Svetsen och info/verktyg på svets.se etc har det skapats en serie med "upplysningsblad" som gör det möjligt att skapa kort information i form av vägledningar, checklistor, faktablad etc. Pia presenterade exempel på hur dessa informationsblad kan se ut.

(Se bilaga)

Informationsprojektplanen är en stående bilaga med en lista över projekt med ansvarig och tidsangivelse/tidplan.

(Se bilaga)

Arbetsgrupperna ska göra en inventering av möjliga, pågående och eventuellt färdiga informationsprojekt, av alla slag. Till detta förs möjligheten att under ett gemensamt koncept (format) publicera korta publikationer, t.ex. vägledningar, checklistor och faktablad.

Gruppen reviderade tabellen Översikt – val av svetsmetod. (bilaga). Andra möjliga projekt skulle kunna vara en checklista för att skapa sitt eget WPS-hanteringssystem – köpa, skapa själv, extern hjälp, hantera, uppdatera osv. Gruppens medlemmar ombeds komma med tankar och förslag om andra projekt.

14. Övriga frågor

Inga.

15. Nästa möte

Bestämdes till onsdagen **den 9 maj 2012** på mässan Elmia Svets, Jönköping. **Pia kollar seminarierum.**

23 maj onsdag reservdag. Förslag på plats Volvo Aero - Trollhättan.

Vid protokollet

Pia Borg