



2075/05
2005-08-30

AG 45 – Elektrisk smältsvetsning

Utsänt till: Medlemmarna i AG 45
För kännedom: Bertil Pekkari

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 45 **den 5-6 april 2005** hos Migatronik i Fjerretslev.
(Mötet hölls på båten under hemresan).

Närvarande:

Gunnar Lindén (ordf)
Lars Johansson (sekr)
Ragnar Gudmundsson
Stefan Hjelm
Curt Johansson
Peter Nyström, Migatronik
Bertil Pekkari
Claes-Ove Pettersson
Magnus Regell, Air Liquide
Ola Runnerstam

1 a Föregående mötes protokoll

Protokollet godkändes.

1 b Medlemslistan

Dennis Librell, Migatronik och Conny Lampa, Finnveden, tillfrågas om att bli medlem i gruppen.
Bertil Pekkari frågar ESAB i Laxå om dom vill delta i AG 45.

2 Internationell rapportering

b) IIW Commission XII

Sekreteraren drog dagordningen för kommission XII mötet den 16-18 februari 2005 i Österrike. Tre av rapporterna där behandlade Laser-Hybridsvetsning.
Dessutom hade Fronius berättat om sin CMT-process (Cold Metal Transfer). De två rapporterna om detta var bra sade Bertil Pekkari.

Sekreteraren sade att IIW:s dokument finns på hemsidan IIW-IIS.org
Användarnamn: MS-05-Sweden
Lösenord: H9KD3p

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>E-mail</i>	<i>Org.nr/Org.no</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen		+46-8-791 29 00	svetskom@svets.se	802017-0307	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	<i>Telefax</i>	<i>Web location</i>	<i>VAT-no</i>	<i>PlusGiro</i>
SE-102 42 Stockholm, Sweden	Stockholm	+46-8-679 94 04	www.svets.se	SE802017030701	53917-1

c) IIW SG 212

Sekreteraren hade fått protokoll från mötet i Osaka i juli 2004. Vid det mötet hade ett seminarium om A-TIG hållits. Claes-Ove Pettersson sade att man för offshore-kunder provat och rekommenderat metoden för duplexa rostfria stål. Fördelen är att man kan svetsa med lägre sträckenergi vilket är en fördel vid duplexsvetsning. Claes-Ove sade att det finns dokumentation från Duplex Stainless Steel konferensen som behandlar detta.

3 Nationell rapportering

a) Nytt från fogningscentrum på KIMAB

Sekreteraren gick igenom vilka forskningsprojekt som pågår på Fogningscentrum. Bilaga 1.

b) Övriga FoU-projekt

Sekreteraren sade att det finns en Forskningskatalog på Svetskommissionens hemsida www.svets.se – Forskning o utveckling – Forskningskatalog. Den innehåller kortfattad beskrivning av de 14 institut och högskoleenheter som forskar inom sammanfogning i Sverige.

Bertil sade att vi borde ta reda på vad man gör och ska göra på Högskolan Trollhättan/Uddevalla.

4 Trender inom svetsande industrin och hos svetsleverantörerna

Mötet rapporterade följande trender:

- Bilindustrin börjar titta mera på rostfritt stål (hjulupphängning och andra extra korrosionsutsatta delar)
- Svetskunskapen minskar i svetsande industrin
- Lasersvetsningen ökar (2004 ökade försäljningen av lasersystem i världen med 35%. Försäljningen var då 2 miljarder USD)
- MIG/MAG-lödning ökar i användning inom bilindustrin. Det kan innebära problem vid reparation.

Stefan efterlyste mer kvalificerad personal hos bilverkstäderna som ska MIG-löda. Någon slags kvalificering av personal skulle behövas. Sekreteraren kontaktar försäkringsbolagen (Folksam) i frågan.

5 Miniseminarium: Svetsmaskiner och svetsautomation

Miniseminariet denna gång utgjordes av de intressanta visningar och föredragningar vi fått ta del av vid besöken hos Migatronic i Ålborg och Fjerritslev. Ordföranden framförde ett stort tack till alla inblandade från Migatronic, Stefan och Peter från Migatronic i Sverige, Aage Munk Jacobsen och Claus Pagh från Migatronic Automation A/S och Kim M-H Kiilstofte från Migatronic A/S.

6 Övriga frågor

Svetsarprövningsintygens täckningsområde vad gäller metod 135 och 136.

Curt Johansson framförde problem med den nya svetsarprövningsstandarden SS-EN 287-1:2004. Standarden har blivit krångligare än den var tidigare. Han frågade om trådelektrod och metallpulverfyllt rörelektrod är likvärdiga att svetsa med? Ragnar och Ola ansåg att så var fallet.

7 Nästa möte

Nästa möte hålls den 29 september på Högskolan i Trollhättan/Uddevalla. Ett miniseminarium "Processens inverkan på utmattningshållfastheten" kommer att arrangeras i samarbete.

Vid protokollet

Lars Johansson