



AG 45 - Elektrisk smältsvetsning

Utsänt till: Lindén, Bolmsjö, Buzancic, Carlson,
Elvander, Engblom, Gudmundsson, Hedegård,
Håkansson, C Johansson, Larén, Larsson,
T Nilsson, Nordin, Persson, C-O Pettersson,
S Pettersson, Runnerstam, Skirfors, Skörde,
Stemne, Sund, Tolling, Weman, Widfeldt,
Wittung, Zbieg, Åström
samt för kännedom till: B Pekkari

PROTOKOLL

Fört vid sammanträde med AG 45 den 15 april 2003 hos ESAB Welding Equipment AB, Laxå

Närvarande: Gunnar Lindén (ordf), Johan Elvander, Gunnar Engblom, Ragnar Gudmundsson, Joakim Hedegård, Curt Johansson, Roger Persson, Staffan K. Pettersson, Ola Runnerstam, Daniel Stemne, Johan Tolling, Klas Weman, Lennart Wittung, Stellan Carlson (sekr).

§ 1 Mötets öppnande

Ordföranden hälsade oss välkomna och öppnade mötet.

Särskilt välkomna till mötet var Sture Jonsson, IGM Nordic AB, Magnus Regnell, Air Liquide Gas AB, Dick Skarin, ABB Robotics Technology, Peter Budai, ESAB Welding Equipment AB, Johan Andersson, IM, Erik Tolft, IM

§ 2 Godkännande av dagordningen

Dagordningen godkändes.

§ 3 Föregående mötes protokoll

Godkändes och lades till handlingarna.

§ 4 Medlemslistan

Medlemslista cirkulerades för avstämning

Då SVK avser att distribuera kallelser och protokoll, etc. per e-post i allt större omfattning så är det extra viktigt att få in ändringar avseende e-postadresser.

§ 5 Internationell rapportering

Johan Elvander informerade om IIW Com II se bilagor.

Lennart Wittung informerade om IIW Com XII och IIW SG 212.

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>Telefax</i>	<i>E-mail</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen				svetskom@svets.se	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Nat. 08-791 29 00	Nat. 08-679 94 04	Web location	Postgiro
S-102 42 Stockholm	Stockholm, Sweden	Int. +46-8-791 29 00	Int. +46-8-679 94 04	www.svets.se	53917-1

§ 6 Dagens tema

Var står dubbeltrådssvetsningen för MIG/MAG idag?

Metoden med dess varianter har funnits i ett antal år. Produktiviteten är enorm.

- Var står utvecklingen idag?
- Vad är erfarenheterna från de förhållandevis få användarna i Sverige?
- Hur utvecklas och används metoden utanför Sverige?
- Kort om dubbeltråd vid pulverbågs svetsning.
- Summering. Behov av att informera den svetsande industrin

Vi fick i korta presentationer frågeställningarna belysta av:

Joakim Hedegård, Fogningscentrum vid IM, Stockholm

Sture Jonsson, IGM Nordic AB, Lidköping

Dick Skarin, ABB Automation Technology Products AB, Laxå

Ola Runnerstam, AGA Gas AB, Sundbyberg

Ragnar Gudmundsson, Air Liquide Gas AB

Johan Tolling, ESAB Welding Equipment AB, Laxå

Lennart Wittung, ESAB AB, Göteborg

Anders Nilsson, Leif Källmen, VCE Cabs AB, Hallsberg samt Hans Broström VCE, Arvika fick förhinder att delta. Både VCE i Hallsberg och Arvika är två av de få företag som har erfarenhet av dubbeltrådssvetsning. Företagen kommer att intervjuas av Stellan.

Det presenterade materialet kommer att sammanställas till en rapport/information som bör delges verkstadsindustrin bl.a. genom Svetsen.

I samband med lunchen demonstrerade ESAB sin senaste utveckling inom dubbeltrådssvetsning

Dagens andra tema var:

”State of the art” avseende strömkälletekniken.

Klas Weman och Peter Budai, ESAB Welding Equipment informerade om:

Strömkällan är ju egentligen ”hjärtat” i en svetsutrustning.

Hur är dagens, morgondagens strömkälla uppbyggd?

Vilka möjligheter, begränsningar finns jämfört med gårdagens?

§ 7 Övriga frågor

Inga frågor förelåg.

§ 8 Nästa möte

Nästa möte bestämdes till tisdagen den 21 oktober 2003 hos SCANIA, Oskarshamn.

§ 9 Mötets avslutande

Ordförande tackade Johan Tolling för ett förträffligt värdskap och ett intressant studiebesök samt deltagarna för ett givande möte och avslutade detta.

Vid protokollet

Stellan Carlson