



AG 45 - Elektrisk smältsvetsning

Utsänt till: Lindén, Bolmsjö, Buzancic, Carlson,
Elvander, Engblom, Gudmundsson, Hedegård,
Håkansson, C Johansson, Larén, Larsson,
T Nilsson, Nordin, Persson, C-O Pettersson,
S Pettersson, Runnerstam, Skirfors, Skörde,
Stemne, Sund, Tolling, Weman, Widfeldt,
Wittung, Zbieg, Åström
samt för kännedom till: B Pekkari

PROTOKOLL

Fört vid sammanträde med AG 45 den 1 oktober 2002 hos Elga AB, Partille

Närvarande: Gunnar Lindén (ordf), Sonny Långström, Johan Elvander, Ragnar Gudmundsson, Kenneth Håkansson, Martin Larén, Lars-Ola Larsson, Daniel Stemne, Johan Tolling, Lennart Wittung, Hans Åström, Stellan Carlson (sekr).

§ 1 Mötets öppnande

Ordföranden hälsade oss välkomna och öppnade mötet.

Särskilt välkomna till mötet var Magnus Regnell, Air Liquide Gas AB, Fredrik Wedberg, Elga AB och Johan Tolling, ESAB AB

§ 2 Godkännande av dagordningen

Dagordningen godkändes.

§ 3 Föregående mötes protokoll

Bordlades

§ 4 Medlemslistan

Medlemslista cirkulerades för avstämning

Då SVK avser att distribuera kallelser och protokoll, etc. per e-post i allt större omfattning så är det extra viktigt att få in ändringar avseende e-postadresser.

§ 5 Internationell rapportering

Johan Elvander och Lennart Wittung gav en kort information om IIWmötet 2002. Se bilagor.

Några av mötesdeltagarna påtalade att en del dokument ej distribuerats eller är svåra att få fram från IIW.

§ 6 Forskning och annan pågående verksamhet i Sverige med anknytning till AG 45s område

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>Telefax</i>	<i>E-mail</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen				svetskom@svets.se	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Nat. 08-791 29 00	Nat. 08-679 94 04	Web location	Postgiro
S-102 42 Stockholm	Stockholm, Sweden	Int. +46-8-791 29 00	Int. +46-8-679 94 04	www.svets.se	53917-1

Stellan presenterade en översikt över aktuella projekt hos Fogningscentrum på IM (bifogad). FC arbetar idag med som synes stor spännvidd. Många av projekten är "kundspecifika" och därför inte tillgängliga generellt för verkstadsindustrin. Som medlem i Svetskommissionen kommer man inom nästa år att beroende på medlemsstatus få kopior eller abstracts av projektresultat när dessa blir öppna för distribution.

§ 7 Miniseminarium

Hans Åström, Elga: Utvecklingstrender inom MMA-belagda elektroder.

80 % av svetsningen genomfördes med belagda elektroder 1971.

20 % genomfördes 1990.

Fredrik Wedberg, Elga: Begränsningar vid svetsning av extra höghållfasta stål. Heat input och arbetstemperaturer.

Lars-Erik Stridh, ESAB: Svetsning med rörelektrod kontra svetsning med MIG/MAG. Trender och tillämpningar inom och utom Europa.

Kenneth Håkansson, Kockums AB: Weldmetal properties for extra high strength steels.

Kenneth presenterade sin avhandling inför sin disputation dagen efter vårt möte.

§ 8 Information om standardiseringsarbetet

En översikt från Mathias Lundin presenterades över standardiseringsläget inom områden av intresse för gruppen (bifogat).

§ 9 Konferenser, AG 45s webbplats och Svetsen

Svetskommissionen anordnar ett Forskningsseminarium den 13 november i Stockholm

Syftet med seminariet är att klargöra industrins forskningsbehov och visa vad vi gör och var vi står idag. Efter seminariet kommer en skrift att sammanställas "Svensk Forskning inom området sammanfogning".

Sekreteraren efterlyste artiklar till Svetsen.

§ 10 Övriga frågor

Inga frågor förelåg.

§ 11 Nästa möte

Nästa möte bestämdes till tisdagen den 15 april 2003 hos ESAB Welding Equipment AB, Laxå

§ 12 Mötets avslutande

Ordförande tackade Hans Åström för ett förträffligt värdskap och ett intressant studiebesök samt deltagarna för ett givande möte och avslutade detta.

Vid protokollet

.....
Stellan Carlson