

2012-11-08
Ärendenummer 2018

Utsänt till:
Medlemmar AG50

För kännedom:
Bertil Pekkari

Protokoll (32)

Närvarande:

Bo Claesson, Ordf
Peter Norman, Sekr
Tommy Pettersson
Johnny K. Larsson
Jan Hulten
Fredrik Ragnarsson
Paul Tobak

Frånvarande:

Björn Carlsson
Johannes Gårdstam
Kjell-Arne Lindvall
Mikael Reinberth
Ulf Petersson

Dagordning

1. Mötets öppnande

Ordförande öppnade mötet

2. Godkännande av dagordning

Godkändes

3. Föregående mötesprotokoll (Nr 31)

Godkändes, dock så ska Jan och Johannes påminnas om uppdatering av OH som skickats runt för förklaring av Mek. Fog på svets.se

4. Medlemslistan, bifogas

Paul Tobak påminner om Bulten som intressant för medlemskap

5. Rapporter från medlemmarna

Bo Claesson, BTM: Marknad – Jämn med en del orosmoln. Ser hoppfullt på nästa år, clinchning ökar, inte bara inom fordonsindustrin.

Tommy Pettersson, Stanley B&D: Jobbar med Stansnit ej Blindnit. Svensk bas men försöker supporta kunder med provning i labbet i Tyskland vid nya material och applikationer

SFI och Vinnova – lättviktskonstruktioner, Projektet Sonett tillsammans med Jan Hulten.

Ser rejäl ökning av användandet av andra material än metaller. Inte bara i premium bilar men även i volymbilar.

På europabasis offereras över 2000 system, jmf med för 5år sedan en 10dubbling.

Försöker möta de nya kraven på tunnare hårdare material även hybridmaterial.

På kompositer sker en stor ökning.

Johnny K. Larsson, Volvo Cars: Samarbetar med Tommy i projekt där svårsvetsade material fogas mekaniskt

Lättviktsmaterial mot stål är en inriktning man följer.

Kompositer i karosser, införande runt 2020, eventuellt ngn enstaka komponent tidigare.

I Lighter projektet ser man på polymermaterial mot metaller med olika typer av förband: Lim – FSW – mekfog

Commet – Komposit metall lasersvetsning

I Tyskland finns en del intressanta ej kommersiella metoder

I fabriken i Olofström finns mycket av mekfog där även huvudansvaret för detta ligger

Jan Hulten, ESSVE: Fokus på nya material- stansmutter- tittar också på processen – Hög eller låg hastighet – lyckade försök i upp till 1500MPa material.

Fredrik Ragnarsson, Volvo Truck: Jobbar med FM och FH modellen där man använder Stansnitning och Clinchning.

Inhyrd personal har sagts upp

Hälften av hytterna monteras i Umeå resten i Gent.

6. AG 50:s del av Svetskommissionens hemsida

Gruppen efterlyser tydligare navigering då sidan upplevs som svåråtkomlig

Gruppen arbetar med att uppdatera AG50:s första sida pågår.

7. Övriga frågor

Inga övriga frågor togs upp

8. Nästa möte

20/3-2013, hos SWEREA, Johannes Gårdstam

Vid protokollet

Peter Norman, Svetskommissionen