

AG 50 – Mekanisk sammanfogning

Utsänt till: Medlemmarna i AG 50
För kännedom: Bertil Pekkari

PROTOKOLL

Nr 30

fört vid telefonmöte med AG 50 **tisdagen 25 oktober 2011.**

Närvarande:

Bo Claesson, ordf
Lars Johansson, sekr
Björn Carlsson
Johannes Gårdstam
Jan Hultén
Tommy Pettersson
Paul Tobak

Ej närvarande:

Johnny K Larsson
Kjell-Arne Lindvall
Tony Nilsson
Thomas Persson
Ulf Petersson

Mötet inleddes med att deltagarna presenterade sig. Ordföranden hälsade alla välkomna till mötet, speciellt Björn Carlsson, Volvo Car Corporation och Paul Tobak, Finnveden Metal Structures, eftersom det var deras första möte med gruppen.

1. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes med tillägg av information om medlemskap/medlemsavgift i Svetskommissionen.

2. Föregående mötes protokoll (Nr 29)

5. Synpunkter på AG 50s del av Svetskommissionens hemsida.

Ordföranden kommer att gå igenom och uppdatera texten om stuk- och stansnitning på Svetskommissionens hemsida under rubriken teknisk info. Därefter läggs den ut och gruppmedlemmarna ombeds komma med synpunkter.

En länk till www.sfnskruv.se hade lagts in.

Inga tyska rapporter finns ännu att länka till. Ordförande påminner.

Protokollet godkändes.

3. Medlemslistan

Lars.mellin@asko.se och fredrik.ragnarsson@volvo.com (Volvo Lastvagnar i Umeå) är intresserade av medlemskap i gruppen. Sekreteraren sänder info till dem om medlemskap och även till Paul Tobak.

Vi saknar Scania Bussar i gruppen. Tommy Pettersson försöker få fram någon att kontakta där.

4. Rapporter från medlemmarna

Bo Claesson sade att **BTM Scandinavia** ser en stadig uppgång på marknaden men samtidigt är marknaden orolig och man är osäker om investeringar. Intresset ökar för servostyrda pressdon och för att kunna stuknita höghållfastare och tjockare.

Björn Carlsson berättade att i **Volvo Car Corporations** FFI-projekt "Dörrar i aluminium" dörrarna nu är tillverkade och skall provas map funktion och krocksäkerhet. Man har även inlett försök med att stansnita mot gjuten aluminium tillsammans med Emhart och prov ut ett "clinch-spänne" tillsammans med BTM.

Paul Tobak sade att **Finnveden Metal Structures** som ju levererar komponenter till många sluttillverkare sade att det är stor skillnad mellan tillverkarna på hur långt man hunnit med införande av mekanisk sammanfogning. Han nämnde att tiiverkning av instrumentbrädesstruktur där man skall foga stål mot pressgjuten aluminium är på gång.

Tommy Pettersson att nu har tillverkat Projektläget material. Johannes Gårdstam berättade att han på **SwereaKIMAB** genomfört ett forskningsprojekt för att med hjälp av ultraljud kunna bestämma förspänningen i skruvar. Man har jobbat med skruvar i storleksordningen M10.. Projektet har gjorts för medlemmarna i nätverket Svensk nätverk för skruvförband (Swedish Fasteners Network). Den organisationen har en mycket bra hemsida www.sfnskruv.se. Johannes rapporterar vid nästa möte om eventuella övriga projekt inom Swerea som behandlar mekanisk sammanfogning.

Bo Claesson sade att **BTM** nu klarar att stuknita 10+10 mm i vanligt stål. El-servo, tjockare material och kombination limning och stuknitning är nyheterna. Gränserna för hur tjocka plåtar och hur höghållfast material man kan stuknita flyttas framåt.

Jan Hultén, **ESSVE Produkter**, sade att han upplever att intresset ökar för att foga blandmaterial och att man höjer gränserna för hur tjocka och hur höghållfasta material som kan fogas. Jan medverkar i en undersökning av hastighetsberoendet vid stansnitning i höghållfasta material.

Tommy Pettersson jobbar mot bilindustrin medan hans kollega på **Emhart**, Bo Johansson jobbar med kraftnitar. Han upplever att det är hårt tryck på marknaden, Emhart har stor orderstock.

Tommy sade att

- Emhart kommer att leverera ytterligare en stansnitmaskin till Volvo Lastvagnar i Umeå.
- Det händer mycket nu på Volvo Cars där Emhart är med
- Emhart levererar utrustning till Jaguar (300 maskiner)

Under denna punkt berättade Tommy Petersson och Jan Hultén om forskningsprojektet SÅNETT där de båda är med. SÅNETT är ett FFI-projekt där 30 underleverantörer inbjudits att tillsammans i workshop-form ta fram en konceptbil som skall vara 20-40% lättare än dagens bilar (utgångsbilen är SAAB 9-3). Olika arbetsgrupper utvecklar olika delar av bilen. Projektet skall vara klart 2013.

Lars Johansson sade att **Svetskommissionen** haft lösa diskussioner med Elmia-mässan om att ordna en ”Elmia sammanfogning” och frågade om leverantörernas i gruppen intresse för att delta i en sådan satsning. Både BTM och ESSVE sade att man vill vara med tidigt i produkt och produktionsutvecklingskedjan. Båda sade att Elmia underleverantör inte var intressant för dem eftersom den mest lockar produktionsfolk, inte produkt- och processutvecklare. Bo Claesson tänker delta i Automationsmässan i Göteborg. Jan Hultén är intresserad av en sammanfogningsmessa.

5. Synpunkter på AG 50:s del av Svetskommissionens hemsida”

Vi tittade på svets.se och sade att under rubriken ”Teknisk info” på den öppna delen vore det bra om det även fanns något om olika användningsområden.

Bo Claesson åtog sig att titta på texten under teknisk info och ge en justerad version till sekreteraren.

Under den lösenordskyddade delen bestämde vi att-

- Johannes Gårdstam ger uppdaterad lista på IM-rapporter till sekreteraren
- Vi lägger in en länk till tyska rapporter, Bo Claesson
- Vi lägger in en länk, snfskruv.se
- tar bort länk till arielfastners

6. Information till branschen från AG 50

Bestämdes att AG 50 arbetar fram ett förslag till seminarium om Mekanisk sammanfogning. Åhörare är produkt- och processutvecklare. Föredragshållare är medlemmarna i AG 50. Lars Johansson gör ett utkast till program till nästa möte.

7. Ny ordförande i AG 50

Till ordförande i AG 50 valdes enhälligt Bo Claesson. Valet skall godkännas av Svetskommissionens styrelse. (möte 17/5)

8. Övriga frågor

- Kjell-Arne Lindvall sade Volvo Bussar Säfte är positiva till att utföra tester inom mekanisk sammanfogning i arbetsgruppens namn.
- FFI-projektet SÅNETT. Se punkt 4.

9. Nästa sammanträde

Nästa möte, telefonmöte, håll tisdagen 25 oktober 2011 kl. 13.30. Mötet därefter blir ett fysiskt möte.

Vid protokollet

