

AG 50 – Mekanisk sammanfogning

Utsänt till: Medlemmarna i AG 50
För kännedom: Bertil Pekkari

PROTOKOLL

Nr 26

fört vid telefonmöte med AG 50 **tisdagen 13 oktober 2009.**

Deltagare:

Sven-Ove Olsson (ordf)
Lars Johansson (sekr)
Lea Bengtsson
Jan Hultén
Tommy Pettersson

Deltog ej:

Christer Karlsson
Johnny K. Larsson
Stefan Lundgren
Tony Nilsson
Ulf Petersson
Erik Schedin
Uwe Wetzel
Lars-Göran Östergren

Ordföranden öppnade mötet. Deltagarna presenterade sig.

1. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes med tillägg av punkterna:

- AG 50:s del av svets.se
- Förslag till ny ISO-standard.

2. Föregående mötes protokoll (2009-02-04)

Lars Johansson gick igenom protokollet.
Protokollet godkändes.

3. Medlemmar i gruppen

Bestämdes att:

- Stryka representanterna från Tox och Scandria från medlemslistan
- Pål Tobak, Finnveden i Olofström ska kontaktas om medlemskap
- Jan Hultén ger sekreteraren namn på medlemskandidat från Autoliv.

4. Rapport från medlemmarna

Deltagarna rapporterade intressant och ingående om mekaniska fogningsverksamheten på sina företag.

Sven-Ove Olsson inledde. Han sade att man på SAAB är optimistiska om framtiden. Stuknitning har SAAB jobbat med sedan början av 90-talet, man stuknitar både i stål och i aluminium. Stansnitning har man använt sedan slutet av 90-talet. Falsning används tillsammans med lim för komponenter med lägre volym.

Kombinationsförband med olika material ökar i användning vilket innebär ökat intresse för mekanisk sammanfogning.

Lea Bengtsson sade att mekaniska sammanfogningen inom Volvo Cars i huvudsak sker i Olofström. Där används den för huvar och luckor. Lea är ansvarig för den mekaniska sammanfogningen.

Lea berättade om en projektansökan inom programmet FFI, Fordonsstrategisk Forskning och Innovation (hos VINNOVA). Ansökan med Lea som projektledare har blivit välvilligt mottagen hos VINNOVA. Projektet startar i januari 2010 och ska löpa i tre år.

Lea efterlyste fler medverkande i projektet från exempelvis Volvo Lastvagnar, SAAB och Scania. Sekreteraren skickar projektbeskrivningen till övriga i gruppen. Svar önskas inom någon vecka.

Jan Hultén berättade att ESSVE levererar stansmuttrar till framför allt fordonsindustrin. Stansmuttrarna har på de 4-5 senaste åren utvecklats till att kunna appliceras i höghållfastare och tjockare material. De kan idag användas i stål upp till 4 mm godstjocklek och aluminium upp till 5 mm. Man klarar stål upp till DP 1000. Vid 4 mm godstjocklek är DP 600 maximal sträckgräns. Utveckling av material i stansmuttrarna och deras geometriska utformning har ökat appliceringsmöjligheterna.

Lars Johansson sade att AG 50 funnits sedan 1995. Det mest konkreta arbete som gruppen gjort är standarden "Mekanisk sammanfogning – Stuk- och stansnitning – Definitioner och ritningsanvisningar".

Tommy Pettersson sade att det för närvarande är lugnt med svenska industrins investeringar. Volvo Lastvagnar i Umeå investerar i ny line där stansnitningsutrustning ingår. I Tyskland ökar investeringarna på stansnitning. Tommy sade liksom övriga att den ökande viljan att använda olika material i samma komponent ökar behovet av andra sammanfogningsmetoder än svetsning.

Emhart kommer att delta på Svetskommissionens Fogningsdagar i maj nästa år i Örebro.

5. Övriga frågor

Förslag till ny ISO-standard

Sekreteraren sade att det kommit ett utkast till en ny ISO-standard "Mechanical joining - Qualification of joining procedure – Form-fit blind rivet and (lock) bolt joints". Är AG 50 intresserad? Utkastet bifogas och frågan tas upp på nästa möte. Bilaga 1.

AG 50:s del av Svetskommissionens hemsida

På AG 50:s del av hemsidan med inloggning för AG 50-medlemmarn med ag5009/chare4 finns bland annat länkar och "Info & Rapporter". Sekreteraren bad medlemmarna titta på dessa båda rubriker och ge förslag på uppdateringar. Tas upp på nästa möte.

6. Nästa möte

Nästa möte beslutades till **16 mars 2010 hos SAAB i Trollhättan.**

I samband med mötet på SAAB kommer vi bland annat att få se stuk- och stansnitning, rullfalsning och bultsvetsning.

Temat för mötets miniseminarium blir konstruktionsnitar.

Föredragshållare blir bl.a. Tommy Pettersson och Johan Gripenberg. Ordföranden sade att han gärna vill få mer information om "Flow drill".

Vid protokollet

Lars Johansson