



AG 50 – Mekanisk sammanfogning

2092/04  
2004-09-01

Utsänt till: Medlemmarna i AG 50  
För kännedom: Bertil Pekkari

## PROTOKOLL

fört vid telefonmöte med AG 50 **tisdagen den 31 augusti 2004**

Deltagare: Richard Johansson (ordf), Lars Johansson (sekr), Roger Johansson, Tommy Pettersson, Lars-Göran Östergren

---

### § 1 Mötets öppnande

Ordföranden hälsade deltagarna välkomna och öppnade mötet.

### § 2 Godkännande av dagordningen

Dagordningen godkändes.

### § 3 Föregående mötes protokoll

#### *§ 8 Standardisering*

Sekreteraren rapporterade att inga nya försök från tysk sida (DIN) gjorts att få igång Europastandardisering inom mekanisk sammanfogning sedan vi sagt nej till att hålla sekretariat. Troligen fortsätter tyskarna nu att ta fram nationella standarder i stället.

#### *§ 10 Artiklar för tidningen SVETSEN och AG 50 information på webben*

Arbetsgruppen AG 50 och tekniken Mekanisk sammanfogning presenterades i tidningen Svetsen nr 2 2004 (maj 2004).

### § 4 Medlemsfrågor

Ordföranden hälsade Roger Johansson och Lars Johansson välkomna som nya medlemmar i gruppen. Roger som hade tagit över efter Sven-Ove Olsson som SAAB:s representant sade att mekanisk sammanfogning nu betraktas som etablerad och är en bland andra fogningstekniker. Därför är det naturligt att Roger som jobbar med alla fogningstekniker är med i AG 50.

---

| <i>Postadress/Postal address</i> | <i>Besöksadress/Office address</i> | <i>Telefon/Telephone</i> | <i>E-mail</i>       | <i>Org.nr/Org.no</i> | <i>Bankgiro</i> |
|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Svetskommissionen                |                                    | +46-8-791 29 00          | svetskom@svets.se   | 802017-0307          | 443-4924        |
| Box 5073                         | Grev Turegatan 12A                 | <i>Telefax</i>           | <i>Web location</i> | <i>VAT-no</i>        | <i>Postgiro</i> |
| S-102 42 Stockholm, Sweden       | Stockholm                          | +46-8-679 94 04          | www.svets.se        | SE802017030701       | 402212-5        |

Sekreteraren sade att han frågat Eva Sjöström, IM och BTM om medlemskap i gruppen. Inget svar än. Richard sade att Marius Holmsén, Volvo Technology Corporation har ersatt Negar Ghassemi i gruppen.

## § 5 Rapport från medlemmarna

Roger – SAAB håller på att trimma in ny utrustning för nuvarande bilmodeller och bereder för mer mekanisk sammanfogning i kommande modeller. Det som driver fram ökad användning av mekanisk sammanfogning är ökad aluminiumanvändning.

En stor fördel med mekanisk sammanfogning (jämfört med motståndssvetsning) är att man slipper sprut som är en störning vid t.ex. flänsvikning av motorhuv.

Tommy – Emhart arrangerade ett aluminiumseminarium i augusti som tog upp olika fogningstekniker. (Seminariet fick beröm av Roger som var en av de medverkande). Tommy nämnde att man levererat utrustning till Volvo i Olofström och att året hittills i Europa varit ett ”stillsamt år” för branschen. Inga stora aluminiumprojekt har dragit igång.

Lars-Göran – Scandria har levererat en anläggning till Volvo Lastvagnar. Han sade också att Henrob byggt en ny fabrik i England.

Richard – sade att för Volvo är stuknitning den största, vanligaste mekaniska sammanfogningsmetoden. Han höll med Roger om att stuk- och stansnitning nu är etablerade tekniker. Största ökningen sker för aluminiumfogning, inom Fordkoncernen är det Jaguar som driver den utvecklingen.

## § 6 Forskning vid högskolor och institut

På AG 50's hemsida under ”Info & rapporter” finns en lista över rapporter om mekanisk sammanfogning. Inget nytt har lagts till listan på flera år. AG 50-medlemmarna ombads förse sekreteraren med information om nya rapporter så lägger han in dom.

## § 7 Översyn av AG 50's hemsida

Sekreteraren föreslog att lägga upp en leverantörsförteckning på hemsidan, strukturerad efter fogningsmetod. Tommy och Lars-Göran tyckte det kunde vara bra. Företaget och kontaktperson med kontaktinformation är den viktigaste informationen.

## § 8 Utbildning och konferenser

### *Seminarium på ”Elmia sammanfogning”*

Svetskommissionens planerade seminarie ”Industriell limning och mekanisk sammanfogning” blev inte av eftersom Elmia ställt in mässan. Eventuellt blir den av 2005.

### *Sammanfogning av tunnplåt*

Collys traditionella kurs om sammanfogning med skruv, blindnit, stuk- och stansnitning hålls den 14-15 oktober.

### *Forskningsseminarium*

Svetskommissionens forskningsseminarium hålls 18 november i Stockholm. Det har som vanligt ambitionen att ge en översikt över all pågående forskning inom sammanfogning vid landets högskolor och forskningsinstitut.

### *Tysk utbildning inom mekanisk sammanfogning*

Vid universitetet i Paderborn har man i ett Europaprojekt tagit fram utbildning och utbildningsmaterial för omfattande utbildning av operatörer, förman och ingenjör i mekanisk sammanfogning. Svetskommissionen har tidigare (tre år sedan) fått erbjudande om att på något sätt ta del av utbildningen för operatörer.

Richard sade att den tyska utbildningen är omfattande och bred, kanske bredare än det enskilda företaget har behov av.

Bestämdes att sekreteraren kontaktar Tyskland och ber att få kopia av utbildningsmaterialet för studium.

Information om kurser och konferenser läggs in på kalendern på Svetskommissionens hemsida.

### *Utbildningsbehovet i Sverige*

Roger sade att för operatörerna håller man kurser internt på SAAB vilket fungerar bra. Utrustningsleverantörerna håller utbildningen både ”i huset” och hos kunder. Sekreteraren sade att Svetskommissionen hållit tvådagars kurs i motståndssvetsning i våras med mycket stort deltagande. Den kursen innehöll en dag allmän teori och en dag tillämpad teori och praktiska övningar. Något liknande kunde tänkas för mekanisk sammanfogning.

Tommy sade att han upplevde det som mycket svårt att få loss tid i företagen för utbildning. Det har blivit betydligt mer ansträngt på senare år.

Ordföranden sade att vi ska fortsätta inventera utbildningsbehovet vid nästa möte.

### § 9      Standardisering

Ingen aktivitet att rapportera. Vi följer vad som händer i sekretariatsfrågor.

### § 10      Artiklar, material till tidningen SVETSEN och Kommissionens hemsida

Ordföranden efterlyste artiklar och notiser gärna om applikationer (som skickas till sekreteraren). Eventuellt kommer Roger att ta fram något material tillsammans med BTM som levererat utrustningen. Ordföranden sade att det naturligtvis är betungande att skriva notiser och artiklar, samtidigt som publicitet är viktigt för att föra tekniken framåt.

## § 12 Nästa möte

Eftersom det var så pass få deltagare på detta möte bestämdes att ha ett ytterligare telefonmöte innan vi har ett fysiskt möte.

Telefonmöte fredag den 12 november kl 10.00 – ca 11.30. Därefter fysiskt möte, förslagsvis hos Emhart i Örebro. SAAB kan vara värd senare sade Roger.

Vid protokollet

Lars Johansson