

PROTOKOLL

Fört vid sammanträdet med AG 51 **den 30 mars 2012** hos GPA Flowsystem AB i Mölndal.

Närvarande

Lars Erlandsson, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut, ordf.
Kenny Constanzo, GPA Flowsystem AB
Gunnar Engblom, Sacom
Torbjörn Nilsson, AB Gas & Värmeteknik
Christer Sandqvist, Energigas Sverige
Per Westerhult, Svetskommissionen, sekr.

1 Presentation av GPA Flowsystem AB

Lars Erlandsson hälsade samtliga ledamöter välkomna samt förklarade mötet öppnat.

Kenny Constanzo gav en kort presentation av GPA Fowsystems AB, enligt följande:

- Verksamheten är inriktad på försäljning av plaströr och ventiler. Även utbildning av Europeiska Plastsvetsare (EWP).
- Företaget har ca 60 personer anställda i Sverige, Norge och Danmark. Huvudkontoret ligger i Hjärnarp med 33 personer.

2 Föregående protokoll

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll från den 8 mars 2011. Noterbart är följande.

- Den danska standarden DS/INF – 70 diskuteras ingående. Förslag framfördes att göra en uppdatering/revidering av standarden tillsammans med våra nordiska grannar. GPA har gjort en kartläggning på vilka standarder som finns idag och använder har mycket hjälp av den tyska DVS standarden, innehållande bl.a krav på svetsprocessen/svetsmetoder/material.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

3 Utbildning av Europeiska Plastsvetsare – EPW på GPA - Avrapportering

Sedan EPW kursen blev godkänd i november 2010 har cirka 70 deltagare genomgått kursen/kurserna. Lars Erlandson är av Svetskommissionen utsedd examinator. Lars Johansson gjorde insyning/revision enligt IIW:s riktlinjer. Samtliga avvikelser har rättats till. En förnyelse av revisionen sker efter 3 år. En kvalitetshandbok har tagits som är godkänd samt en kursdokumentation som avspeglar kursen.

Till dags datum har cirka 50 certifikat skrivits ut, dessa gäller i två år. Lite osäkert med regelverket vad gäller när tiden har gått ut. Westerhult kommer diskutera ärendet med Lars Johansson samt undersöka hur andra länder utför sin ”omprov”.

Kontakt kommer även att tas med NEMCO certifiering samt Elisabet Hovdal på Norsk Standard.

Ledamöterna tyckte att en ”omcertifiering” bör ske efter tre år i stället för 2 år. Vad skall ingå i procedurprovningen, hur omfattande?

4 SS EN 13067 ”Plastsvetsningspersonal – Kvalifikationsprovning av svetsare - Termoplastiska svetsade monteringar” – Uppdatering/revision

En revision av EN 13067 har genomförts och avslutats. Utkastet av ”nya” EN 13067 är ute på remiss. Inkomna synpunkter har behandlats på CEN/TC249/WG 16 mötet som ägde rum i slutet av november 2011. Inkomna synpunkter kommer/ska skickas till EWF Plastics WG så att dessa kan koordineras/sammankopplas med de två nya ”drafterna” EWF Guidelines: pr641-07 och pr642-07.

5 Revision av riktlinje EWF -581-01 ”Minimum Requirements for the Education, Examination and Qualification” - Statusrapport

Revision av riktlinje EWF 581 – 01 för utbildning har påbörjats för fyra år sedan. Riktlinjerna är uppdelade i två dokument: EWF 641 pr-07 och EWF 642 pr-07. Tyvärr så ligger arbetet nere. Anledningen är att arbetsgruppen WG 8a ”International Plastic Welder” inom EWF (European Federation for Welding, Joining and Cutting) väntar på att revisionen av EN 13067 skall bli klar.

EWF har även uttryckt önskemål att få med en svensk representant i arbetsgruppen WG 8a. Kenny Constanzo åtog sig att ingå som svensk representant i gruppen. Svetskommissionen kommer att skicka in en anmälan till EWF:s kansli i Portugal.

6 Svetsparametrar för plastsvetsning

Kenny Constanzo informerade att han nyligen sålt en svetsmaskin, men det råder oklart vilka svetsparametrar man skall använda, NS och DVS uppger olika parametrar. Något klart besked kunde inte ges på detta möte. Ärendet kommer att tas upp på kommande AG 51 möte.

7 Stora plaströr (100+) - Avrapportering

Lars Erlandson redogjorde kortfattat för ett projekt om svetsning av tjockväggiga rör. Projektet startade för åtta år sedan och beräknas vara klart under september 2012. Tre olika stumsvets metoder har använts i projektet. Dels den som används i USA, dels UK samt den som tillämpas i EU. På nästa möte kommer en utförlig avrapportering av projektresultatet, hur undersökningen har gått till.

8 Information från Nordiska Plaströrgruppen (NPG)

Lars Erlandson informerade att NPG har tagit fram broschyrer om stumsvetsning, elmuffsvetsning samt tryckrörssystem av polyeten. Dessa går att ladda ner från hemsidan www.npgsverige.se

Projekt som pågår är framtagning av certifieringsregler.

9 Examensarbete – Elektromuffsvetsning - Avrapportering

Lars Erlandson presenterade resultaten från ett examensarbete om Elmuffsvetsning som utförts av två elever från Chalmers. I bilaga 1 presenteras examensarbetet.

10 Utbildning, pågående projekt samt branschnytt

Kenny Constanzo informerade att EPW kurserna som behandlades i §3 ovan håller på att vidareutvecklas. GPA har även tagit ny maskin som inte ger någon ”vulst”.

Lars Erlandson informerade att Svenskt Gasteknisk Center (SGC) har gjort en egen undersökning av ”Klämning av PE – rör”. Finns utgiven som SGC rapport 230.

11 Nästa sammanträde

Nästa sammanträde med AG 51 – Plastsvarsning kommer att äga rum torsdagen den 4 oktober 2012, kl. 10:30 på Svetskommissionen i Stockholm.

Vid protokollet

Justerat

Per Westerhult

Lars Erlandson

Bilagor

Bilaga 1; Examensarbete- Elektromuffsvetsning