

PROTOKOLL

Fört vid sammanträdet med AG 51 **den 8 mars 2011** på Energigas Sverige i Stockholm.

Närvarande

Lars Erlandsson, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut, ordf.
Kenny Constanzo, GPA Flowsystem AB
Jan Eriksson, Svensk Fjärrvärme
Annika Koningen, Energigas Sverige
Johan Samuelsson, Swerea KIMAB
Per Westerhult, Svetskommissionen, sekr.

1 Föregående protokoll

Lars Erlandsson hälsade samtliga ledamöter välkomna samt förklarade mötet öppnat.

En kort presentation gjorde av deltagarna samt deras koppling till plast/komposit svetsning.

En genomgång gjordes av föregående protokoll från den 30 september 2010. Noterbart är följande:

- Står att Stora Plaströrgruppen bildades för 10 år sedan, detta är fel, gruppen bildas för 20 år sedan.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

2 SS – EN 13067 “Plastsvetsningspersonal – Kvalifikationsprovning av svetsare – Termoplastiska svetsade monteringar” – Uppdatering/revidering

Sedan förra mötet med AG 51 har inget hänt med rubricerad SS – EN 13067. Konstaterades att brister finns i standarden. Tyvärr så visar ingen kommitté eller organisation intresse för revision/uppdatering av standarden. Kostnaden för en eventuell revidering står inte SIS för.

Noterbart är att Tumab AB använder standarden i sin utbildning. Certifieringen bygger denna standard. Även Nordiska Plaströrgruppen, NPG, och GPA använder standarden delvis.

3 Revision av riktlinje EWF – 581 – 01 “Minimum/Requirements for Education, Examination and Qualification” - statusrapport

Revision av riktlinje EWF 581 – 01 för utbildning har påbörjats för tre år sedan. Riktlinjerna har nu uppdelats i två dokument: EWF 641 pr-07 och EWF 642 pr-07. Tyvärr så ligger arbetet nere/vilande. Anledningen är att arbetsgruppen WG 8a ”International Plastic Welder” inom EWF väntar på att revisionen av EN 13067 skall bli klar.

Önskvärt om AG 51 kunde skynda på processen på något sätt. Hur vill de olika intressenterna ha det idag, samt vad är behovet framöver.

4 Information om den danska standarden DS/INF - 70

Samtliga ledamöter ansåg att rubricerad standard är mycket bra, men den bör revideras. Standarden kom till genom ett nordiskt samarbete i slutet av 80- talet, INSTA, vilket resulterade i DS/INF – 70. Består av 7 delar.

Då DS/INF – 70 överstämmer med motsvarande riktlinjer i Norge, Sverige och Finland är det lämpligt att göra uppdateringen/revideringen till ett nordiskt projekt.

5 Stora plaströr - PE 100+ avrapportering

En utförlig avrapportering kommer att ske på nästa möte av Hans Sandberg.

6 Information från Nordiska plaströrsguppen

Lars Erlandson informerade kort om aktiviteterna i Nordiska Plaströrsguppen (NPG). En ny broschyr om polyetenrör, allmänna fogningsätt samt flänsförband. Bakom den nya broschyren står NPG, fyra plasttillverkare samt Borealisgruppen. Broschyren beräknas vara innan sommaren. Se även www.npgsverige.se . Beslutades att bjuda in Ingemar Björklund till nåt av AG 51's kommande möten.

7 Information om planerad utbildning av Europeisk Plastsvetsare – EPW

Kenny Constanzo informerade att tre EPW kurser har genomförts hos GPA Flowsystems AB i samarbete med SP och Svetskommissionen. Kurserna baseras på EWF 581 och SS-EN- 13067. Kurserna som genomförts bestod av en teoretisk del samt en praktisk del. Kurslängden för Modul M2 ”Heated Tool Welding of Plastics” var två dagar och för Modul M3 ”Electrofusion Welding of Plastics” var en dag.

Revisionsgruppen för utbildningen är: Lars Johansson, Lars Erlandson samt Per Westerhult. En kvalitetshandbok är framtagen och godkänd. I ”Examinationskommittén” för utbildningen ingår Kenny Constanzo, Lars Erlandson samt Per Westerhult.

Deltagarna som har minst två års praktisk erfarenhet kommer att erhålla ett certifikat som är giltigt i två år, förnyas därefter. Kostnad per certifikat är 2 000 kronor.

Kenny informerade att flera kurser är inbokade under våren 2011.

8 Standardiseringsnytt

Det var planerat att Hans Sandberg, Borealis, skulle ge en information om Standardiseringsnytt. Då Hans fick förhinder att delta på mötet så delades en sammanställning ut, se bilaga 1.

9 Oförstörande provning, hur ser rören ut efter 15 år efter nedläggning

Lars Erlandson informerade att ett nytt standardförslag för oförstörande provning har kommit ut (ultraljud). Det nya förslaget N_2105_NWIP presenteras i bilaga 2. Synpunkter skall vara inskickade senast den 12 maj 2011 till SIS.

10 Högtemperatur tillämpningar

Under detta ärende diskuteras att hänsyn måste tas till spännings ledningar i jorden som påverkar plasten negativt. Ärendet kommer att behandlas även på kommande möten.

11 Utbildning, pågående projekt samt branschnytt

- Beträffande utbildning se §7 ovan
- Lars Erlandson informerade om ett pågående "Flänsförbandsprojekt" mellan NPG och SP där man studerar problematiken kring läckage i större flänsar.

12 Nästa sammanträde

Nästa sammanträde med AG 51 Plastsvetsning kommer att äga rum tisdagen den 4 oktober 2011, kl 10 00 hos GPA Flowsystem AB i Mölndal.

13 Övrigt

Inga övriga ärenden.

Vid protokollet

Justerat

Per Westerhult

Lars Erlandson

Bilagor

Bilaga 1; Standardförslag-Oförstörande provning

Bilaga 2; Standardiseringsnytt