

2013-04-22
Ärendenummer 2033/2013

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 60

För kännedom:
Bertil Pekkari

Protokoll

Fört vid sammanträdet med AG 60 den 17 -18 april 2013 på Signalbolaget AB i Borlänge

Lennart Josefson, Chalmers Tekniska Högskola. **Ordf.**

Lennart Ericson, Infranord AB **v. Ordf**

Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**

Jan Arvidsson, Tata Steel International (Sweden) AB

Anders Bild, Strukton Rail AB

Björn Drakenberg, Voestalpine Schienen GmbH

Per Edvardsson, Balfour Beatty Rail AB

Hans Elgeskog, C.I Pihl

Anders Frick, Trafikverket

Tommy Johansson, Signalbolaget AB

Stefan Kallander, Trafikverket

Eva Karlsson, Trafikverket

Gustav Lindström, Järnvägsskolan

Åke Moen, Force Technology

Thore Nilsson, Järnvägsskolan

Henrik Svensson, Rail Weld Sweden AB (RWS)

Patrik Svensson, Rail Weld Sweden AB (RWS)

Robin Svensson, Restrack

Harald Westerlund, Signal och Banbyggarna

Kalle Wigh, Infratek Sverige AB

Jimmy Wickström, Signalbolaget AB

Dag 1. Onsdagen den 17 april

1. Presentation av Signalbolaget AB

Lennart Ericson inleder mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat.

Tommy Johansson, värd för mötet presenterade företaget Signalbolaget AB:

- Företaget bildades 2006. År 2010 inriktades verksamheten på spårsvetsning och signalteknik.
- Idag har företaget 8 svetsare. Företagets inriktning är drift och underhåll. Samarbetar med andra företag och organisationer i ett flertal projekt.

2. Föregående protokoll (2012-11-14_15)

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll. Noterbart är följande:

- Genomgång av Tirus och Gunnarsson från Trafikverket om Neutralisering och spänningar i spåret.
- Presentation om gashantering av Lars Johansson.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

3. SKV Elite och SKV Salino – Status – Hans Elgeskog

Hans Elgeskog gjorde en jämförelse mellan SKV Elite och SKV Salino, se bilaga

1. Ett stort antal fält tester har gjorts med SKV Elite under de senaste åren, resultaten från dessa presenteras i bilaga 1.

4. Isolerskarvar – Anders Frick

Anders Frick informerade standarden som gäller idag har en 4 mm lucka, en ny standard är på gång med en 6 mm lucka. Ytterligare information kommer att ges på nästa möte av Fredrik Jansson.

5. Presentation av en ”ny” avskrotare – Robin Svensson

På AG 60 mötet som ägde rum på Vossloh i Ystad, april 2012 presenterades den ”första” versionen av en avskrotare, tyvärr så hade denna en del brister bl.a. så var batteriet allt för svagt. På detta möte visades en uppgraderad version som klarade minst 10 klippningar. Fälttester kommer nu att göras under sommaren och hösten 2013, därefter utvärdering.

6. Delrapport från urspårningen i Stöde – Anders Frick

Anders Frick redogjorde för ett räls brott i Stöde som orsakade en urspårning. Rälsbitar skickades för analys till Borlänge, där man kunde iaktta mycket rost- och utmattningsskador mellan ”livet” och huvudet.

Orsak: Korrosiv miljö i plankorsningen ogynnsamma förhållanden, då grus och salt samlas kring spåren som tillsammans med hög spännig och kallt klimat (-20 C) orsakar utmattningsbrott.

Åtgärder: Nya rutiner för rengöring för att undvika korrosion. Förbättrad och förstärkt Oförstörande Provning (OFP).

7. Svetsansvariga i företagen

Anders Frick presenterade en uppdaterad lista på svetsansvariga i de olika företagen som arbetar med Trafikverket, se bilaga 2.

8. Nya reviderade standarder – Anders Frick

Anders Frick presenterade nya och reviderade standarder från Trafikverket, se bilaga 3. Noterbart är remissen avseende uppdaterade BVF 586.10 med ny beteckning BVS 1586.10 – Banöverbyggnad – Skarvfritt spår – Regler för byggande och underhåll diskuterades. I bilaga 4 presenteras de tekniska ändringarna mellan den ”gamla” och det nya förslaget.

Dag 2. Torsdagen den 18 april

9. Termitsvetsmaterial – Information från Trafikverket

Eva Karlsson från Materialförsörjning på Trafikverket ville på detta stämma hur deltagarna påverkas av förändringen av inköp av termitmaterial (se föregående protokoll). Inga problem har uppstått till dags datum för företagen. Materialservice har kvar en del termitmaterial som reserv om något skulle gå fel inom den närmaste tiden.

10. Diskussion om kvalitetssystem 3834-2 (linjaler) – Lennart Ericson

Lennart Ericson informerade att kalibrering av mätdon skall ske enligt 3834-2. Vid en inspektion hade Lennart tagit bort linjalerna eftersom han inte ansåg att dessa inte ingår i mätdonet. Lennart berättade att de fick en ”anmärkning” som måste släckas för att få behålla 3834-2.

Ett sätt för att komma ifrån detta är att man köper in nya linjaler varje år så man erhåller ett intyg som gäller 1 år för varje linjal (linjal 250683, 1 meter, toleransklass 2 enligt DIN 874 – 1, 2003-11).

11. Neutralisering, krafter och spänningar i spåret – Anders Frick

Anders Frick informerade att en uppdatering av Skarvfritt spår, BVS 1586:10 är på gång där man tar upp bland annat neutralisering, se bilaga 3 (remissen samt ändringarna).

Svar på remissen skall vara inskickad senast den 30 maj 2013!

12. Information om Trafikverket – Anders Frick

Anders Frick informerade att Trafikverket kommer att minska sin personal från 1700 till 910 personer. Trafikverket kommer att vara en renodlad beställare. En viss omorganisation i Trafikverket är på gång. De som vill få de senaste nyheterna från Trafikverket kan beställa informationsbladet ”Nytt från trafikverket” (elektroniskt brev) genom att gå in på hemsidan och anmäla sitt intresse.

13. Uppdatering av AG 60:s arbetsområden

En uppdatering gjordes över gemensamma projekt/aktiviteter som AG 60 kommer att arbeta med under den närmaste tiden. Följande:

- Mangankorsningar; hantering och underhåll, bjuda in någon leverantör t.ex. Vossloh
- Europastandarder om mangankorsningar – från SIS
- Produktionsutrustningar för svetsning, t.ex. avskrotaren
- Certifiering om man tar med sig egen personal till utlandet – skillnaden mellan olika länder, vad gäller
- Metallografi – rälsmaterial – tillsatsmaterial. Information från Tata Steel International och Voestealpine Schienen (materialutveckling av räler)
- Isolerskarvar (stående)
- Svetsansvariga i företagen (stående)
- Neutralisering, krafter och spänningar i spåret (stående)
- Slipning och förebyggande underhåll
- Förvärmningsutrustningar – kopplat till WPS:en

14. Nyheter från medlemmarna

Lennart Josefson informerade om ett doktorsarbete som utförts på Chalmers som handlar om korrosion på rälsytan i speciella kurvor. Egensvängningar/resonans mellan tåg och räler skapar korrosionen.

Lennart Ericson informerade om mobilbrännsvetsning som utförts på sträckan Trollhättan – Göteborg (dubbelspår, 1.4 mil). Totalt så har 516 skarvar svetsas ihop (40 000 A, 7 Volt), längden på rälerna har varit 120 meter. Ett samarbetsprojekt mellan Infranord och RWS.

Åke Moen berättade att Force skall ”sjösätta” sitt nya WPS program hos VCE i Hallsberg samt två ytterligare teststationer.

En Mässa om Spårteknik kommer att äga rum i Tyskland den 28 – 30 maj.

15. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde kommer att äga rum den 13 – 14 november 2013 hos Force Technology i Borlänge.

Vid protokollet

Justeras

Justeras

Per Westerhult

Lennart Josefson

Lennart Ericson

Bilagor

Bilaga 1 SKV Elite och SKV Salino

Bilaga 2 Svetsansvariga i företagen

Bilaga 3 Nya och reviderade standarder

Bilaga 4 Tekniska ändringar mellan nya och gamla förslaget

