

2012-11-27
Ärendenummer 2108/2012

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 60

För kännedom:
Bertil Pekkari

Protokoll

Fört vid sammanträdet med AG 60 den 14 -15 november 2012 på INFRATEK Sverige AB i Stockholm

Lennart Ericson, Infranord AB **Ordf.**
Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**
Gert Andersson, Industrispår i Ystad AB
Mikael Bejmar, EFD Induction AB
Anders Bild, Structon Rail AB
Emil Brinaru, AGA Gas AB
Björn Drakenberg, Voestalpine Schienen GmbH
Per Edvardsson, Balfour Beatty Rail AB
Hans Elgeskog, C.I Pihl
Mikael Eriksson, Svensk Spårsvets Teknik AB
Anders Frick, Trafikverket
Johan Gunnarsson, Trafikverket
Jörgen Hammarbäck, ScandRail Sweden AB
Anders Hägelmark, Järnvägsskolan
Fredrik Jansson, Trafikverket
Benny Johansson, Signalbolaget AB
Lars Johansson, Svetskommissionen
Eva Karlsson, Trafikverket
Gustav Lindström, Järnvägsskolan
Mathias Lundin, Svetskommissionen
Jörg Keichel, Elektro – Thermit
Lars Källman, Exova AB
Åke Moen, Force Technology
Magnus Melin, Infratek Sverige AB
Henrik Svensson, Rail Weld Sweden AB
Håkan Tireus, Trafikverket
Kalle Wigh, Infratek Sverige AB
Jimmy Wikström, Signalbolaget AB

Dag 1. Onsdagen den 14 november

1. Presentation av INFRATEK Sverige AB

Lennart Ericson inleder mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat.

Magnus Melin, värd för mötet presenterade företaget INFRATEK Sverige AB:

- Företaget finns i Sverige och Norge med cirka 1 700 medarbetare. Av dessa sysslar cirka 100 med järnvägsteknik. Omsättningen uppgår till 2.5 miljarder norska kronor

Fortsättning §1:

- Arbetsområdena är infrastruktur, central infrastruktur och säkerhet.
- Delområden: Fjärrvärme, gatubelysning, fiber, järnvägssystem, stamnät, regionnät, elsäkerhet samt tekniska säkerhetslösningar.

2. Föregående protokoll (2012-04-25_26)

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll. Noterbart är följande:

- En ny modifierad termitavskrotare håller på att utvecklas av Robin Svensson.
- Infranord AB har en ny lokal svetsansvarig i Borlänge trakten

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

3. Termitsvetsmaterial – Information från Trafikverket

Eva Karlsson från Trafikverkets avdelning Materialservice, informerade att Trafikverket kommer att sluta att leverera material och utrustning för termitsvetsning från och med den 1 april 2013. Idag finns det två godkända leverantörer av termitsvetsmaterial samt alla produktionshjälpmedel. Trafikverket kommer även i fortsättning bestämma vilka metoder som skall användas.

Ytterligare information, se: www.trafikverket.se/foretag/bygga-och-underhalla/jarnvag/materialservice

4. SVK Elite – Status – Hans Elgeskog/Jörg Keichel/Anders Frick

Hans Elgeskog redogjorde för nästa generation av SVK, nämligen SVK Elite, se bilaga 1. Ett stort antal tester har gjorts under det senaste året, resultaten från dessa tester presenteras även i bilaga 1.

I bilaga 2 presenteras ett förslag till ”Code of Practice” (utgåva 12-08-21) för SKV. Uppdrogs åt ledamöterna att läsa igenom förslaget och ha synpunkter med till nästa AG 60 möte.

I bilaga 3 ges information om Thermit Head Repair (THR).

5. SVK Salino – Problem med häftiga reaktioner – Hans Elgeskog/Anders Frick

Problemet med häftiga reaktioner med SVK Salino diskuterades samt hur detta kan lösas. Olika standardformer/stegformar diskuterades för att avhjälpa problemet. Ärendet kommer även att behandlas på nästa AG 60 möte.

6. Regler för säker gashantering – Lars Johansson

Lars Johansson informerade om ”Regler för säker gashantering”, se bilaga 4.

Dag 2. Torsdagen den 15 november

7. Förhöjd arbetstemperatur med induktionsvärmning – Mikael Beijmar

Mikael Beijmar från EFD Induction AB redogjorde hur man kan utnyttja induktionsvärmning vid rälssvetsning, se bilaga 5.

8. Neutralisering, krafter/spänningar i spåret – Johan Gunnarsson/Håkan Tireus

Vid föregående möte framfördes önskemål att få svar på följande frågor.

- Åtgärder av en solkurva – Standardiserad metod?
- Registrering/kartläggning av SFT vid alla kapningar?
- Hur skall en inpassare monteras i spåret?
- Till samma räslängd som tidigare?

För att få svar på svar på ovanstående frågor så har Johan Gunnarsson och Håkan Tireus från Trafikverket bjudits in till detta möte. I bilaga 6 presenteras Johan och Håkans redogörelse.

9. Isolerskarvar – Fredrik Jansson/Anders Frick

Fredrik Jansson och Anders Frick informerade om Trafikverkets BVS 522.20 som behandlar isolerskarvar samt om Trafikverkets kravspecifikationer på leverantörer idag, se bilaga 7 i protokollet.

10. Nya och reviderade standarder – Anders Frick

Anders Frick presenterade nya och reviderade standarder från Trafikverket, se bilaga 8.

11. Svetsansvariga i företagen samt deras behörighet och certifikat – Anders Frick/Lennart Ericson

I bilaga 9 presenteras de svetsansvariga i de olika företagen som arbetar med Trafikverket.

12. Stödrälsbrott – Problem under 2011 Och 2012 – Anders Frick

Anders Frick informerade att resultaten från de olika rälsbrotten kommer att sammanställas i en rapport som kommer att presenteras på nästa AG 60 möte. Även metallografisk undersökning ingår i undersökningen.

13. Dålig upphandling från Trafikverket, bl.a. avsaknad av 3834 -2

Anders Frick informerade att Trafikverket håller på att se över sina rutiner vid upphandling. Trafikverket skall vara en renodlad beställare i framtiden.

14. Uppdatering av AG 60:s arbetsområden

En uppdatering gjordes över gemensamma projekt/aktiviteter som AG 60 kommer att arbeta med under den närmaste tiden. Följande ansågs mest prioriterande:

- Mangankorsningar, bjuda in tillverkare och höra deras syn på problemen
- Produktionsutrustningar för svetsning
- Bjuda in leverantörer till våra möten som presenterar sina produktet
- Metallografi – rälsmaterial – tillsatsmaterial
- Isolerskarvar (stående)
- Svetsansvariga i företagen (stående)
- Neutralisering, krafter och spänningar i spåret (stående)
- Förvärmningsutrustning – kopplat till WPS:en
- Mobil brännsvetsning - erfarenheter

15. Nyheter från medlemmarna

Följande nyheter:

Järnvägsskolan: Gustaf Lindström informerade att Lunds Tekniska Högskola är intresserad att ta över Järnvägsskolan, ej klart ännu.

Infranord: Har ändrat sina gränser på region öst, syd och mitt. Skall vara klart senast den 1 januari 2013.

Force: Har köpt in en brytprovmaskin till Borlänge.

Svetskommissionen: Ny identitet, dvs. ny logga sedan den 1 november 2012.

16. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde med AG 60 Rälssvetsning kommer att äga rum den 17 – 18 april 2013 hos Signalbolaget AB i Borlänge.

Vid protokollet

Justerat

Per Westerhult

Lennart Ericson

Bilagor

Bilaga 1 SKV Elite

Bilaga 2 LSKV LSV

Bilaga 3 THR

Bilaga 4 Gashantering

Bilaga 5 EFD Induction

Bilaga 6 Skarvfritt spår

Bilaga 7 Isolerskarvar

Bilaga 8 Nya och reviderade standarder

Bilaga 9 Svetsansvariga