

PROTOKOLL

fört vid sammanträdet med AG 60 **den 25 – 26 april 2012** på Vossloh Nordic Switch Systems AB, Ystad

Närvarande

Lennart Ericson (ordf)
Per Westerhult (sekr)
Anders Ahlquist
Jan Arvidsson
Anders Bild
Roger Dahlgren
Per Edvardsson
Hans Elgeskog
Jörgen Hammarbäck
Fredrik Jansson
Jim Johansson
Gustav Lindström
Åke Moen
Johan Sandström
Henrik Svensson
Robin Svensson (26/4)
Karl-Johan Wigh

Torsdagen den 25 april

1. Presentation av Vossloh Nordic Switch Systems AB

Lennart Eriksson hälsade alla välkomna samt förklarade mötet öppna.

Mötet inleddes med att Anders Ahlquist, teknisk chef på Vossloh presenterade företaget. Noterbart är följande:

- Koncernen omsatte 13 miljarder år 2010, vilket är en förbättring med 11 procent jämfört med år 2009.
- Två verkstäder i Sverige, Ystad och Örebro som tillverkar spårväxlar och tillbehör. Totalt anställda i Sverige är idag 143 personer.

Fortsättning § 1:

- Moderbolaget är uppdelat i ”Rail Infrastructer” och ”Transportation”. Vossloh tillhör den första.
- Vossloh har tecknat ett avtal med Trafikverket om spårväxlar mellan 2010 – 2014 med option till 2014. Avtalet är värt 7 miljarder kronor.
- Den största investeringen i företags historia är sliptåget ”Ganty”.

2. Föregående protokoll (2011-11-16 17)

En genomgång gjordes av föregående protokoll från den 16 – 17 november 2011. Noterbart är följande:

- Regler för säker gashantering – Beslutades att bjuda in Lars Johansson till nästa AG 60 möte
- Noterades att Pferd har en ny kapskiva på gång.
- Railway Institute i Oslo har gått i konkurs.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

3. Presentation av exjobbet ”Järnvägsteknisk svetsning – Kvalitetskrav vid upphandling och utförande” – Henrik Svensson

Henrik Svensson redogjorde för sitt examensarbete som utförts på Lunds Tekniska Universitet. Examensarbetet motsvarar 15 veckors heltids studie (22 poäng).

I bilaga 1 presenteras hela examensarbetet.

4. Termitsvetsning 350 LHT – Redovisning

Hans Elgeskog gjorde en jämförelse mellan SKV – Elite och SKV Salino:

- Elite är mer ”generös” än Salin
- Elite är godkänd enligt EN 14370 – 1.
- Elite är lämplig för tätning med sand och massa

Hans Elgeskog informerade att fält testerna pågår med SKV Elite (bakgrund till testerna, se föregående protokoll). Under 2011 genomfördes 30 stycken tester med 350 LHT och 10 stycken med R 60. Svårt att göra några slutsatser då underlaget är för litet. Under början av maj månad kommer 10 stycken tester att genomföras i Hallsberg med samma svetsare som under 2011. Ytterligare 50 – 100 provsvetsar kommer att genomföras innan en komplett utvärdering görs, beräknas vara klart under hösten 2012.

Allmänt: I bilaga 2 och 3 presenteras ”Code of practice”/Arbetsinstruktioner innehållande bland annat: Nytt förslag till ersättning av BVS 524.24, förslag på utbildning samt förslag på svetsarprovning

5. Avhandling "Räls/hjul och isolerskarvar"

Johan Sandström redogjorde för sin avhandling om "Räls/hjul och isolerskarvar" som han gjorde på Chalmers. I bilaga 4 presenteras hela avhandlingen.

Johan Sandström jobbar nu på konsultbolaget Epsilon som har 23 kontor i Sverige med 1 600 anställda med en omsättning på 2.4 miljarder kronor. Johan arbetar inom området "Beräkningar & Simulering" i gruppen "Spår och Tåg".

6. Isolerskarvar

Det var planerat att Anders Frick skulle informera om standarder men på grund av sjukdom så utgår detta ärende och ersätts med "Isolerskarvar" med Fredrik Jansson från Trafikverket.

Fredrik Jansson arbetar på Trafikverket med ansvar (teknisk support, upphandling) av spårkomponenter. Fredrik informerade/redogjorde för BVS 522.20 som behandlar Isolerskarvar. Standarden ses över nu, och Fredrik önskade att få in synpunkter/tillägg på standarden. Även uppdatering av handböcker rörande isolerskarvar ses över.

Trafikverket ställer "stenhårda kravspecifikationer" på leverantörerna idag.

Beslutades att ärendet även tas upp på nästa AG 60 möte.

7. "Neutralisering, krafter/spänningar i spåret"

Per Edvardsson redogjorde för hur krafter/spänningar uppkommer i spåren. Noterbart:

- Statistiken visar att cirka 65 solkurver per år är in rapporterade. Oftast på trä slipers och gamla räler.
- Merparten av solkurvorna uppkommer vid/efter arbete i spåret.

Frågor som bör besvaras.

- Åtgärder av en solkurva – Standardiserad metod?
- Registrering/kartläggning av SFT vid alla kapningar?
- Hur skall en inpassare monteras i spåret?
- Till samma rälsmängd som tidigare?

Beslutades att bjuda in Gunnarsson från Trafikverket för att få svar på ovanstående frågor till nästa AG 60 möte.

Fredagen den 26 april

8. Produktionsutrustning för svetsning – kontroll av avskrotaren

Hans Elgeskog redogjorde för underhåll och kontroll av avskrotaren. Noterbart:

- Undvik slag mot pumphuset.
- Grader på skären måste avlägsnas efter varje "körning".
- Avskrotaren skall rengöras efter varje användning.
- Spelet mellan nedhållaren och "rälen" skall vara 2 mm.
- Garantireparationer står Elekto Thermit för.
- Övriga reparationer; Elektro Thermit eller Motortjänst i Lennheda.

9. Produktionshjälpmedel – Ny termitavskrotare

Robin Svensson med medhjälpare presenterade och demonstrerade en ny portabel avskrotare som väger cirka 20 kg och är batteridrivnen. Tyvärr så uppstod problem med skären vid demonstrationen. Vissa justeringar och modifieringar kommer att göras på avskrotaren nu. En ny presentation kommer att göras för AG 60 vid ett senare tillfälle.

10. Svetsansvariga i företagen samt deras behörighet och certifikat

Ärendet togs upp av Anders Bild på ett möte förra året för att få en helhetsbild av svetsansvariga på de olika företagen som arbetar med spårsvetsning (anlitas av Trafikverket). Åke Moen åtog sig att kontakta Anders Frick på Trafikverket om det finns någon lista idag. Uppdrogs åt samtliga deltagare att skicka in listor till Westerhult på Svetskommissionen för att helhets lista *(till dags datum har endast Infranord och Strukton Rail skickat in namnen på svetsansvariga!)*. Se bilaga 5.

Ärendet kommer att tas upp på nästa AG 60 möte!

11. Information om omorganisation på Trafikverket

Ärendet utgår och kommer att behandlas på nästa AG 60 möte.

12. Stödrälsbrott – Problem under 2010 och 2011

Ärendet utgår och kommer att behandlas på nästa AG 60 möte.

13. Dåliga upphandlingar från Trafikverket, bl.a avsaknad av 3834-2

Lennart Ericson informerade att Trafikverket har ett krav att 3834-2 skall vara med vid upphandlingar från alla underleverantörer. Tyvärr så verkar det finnas mycket stora brister idag på upphandlingssidan. Ärendet kommer även att behandlas (uppföljning) på nästa möte.

14. Nyheter från deltagande företag

Information från deltagande företag:

- Infranord AB: En ny svetsansvarig har anställts.
- Tata Steel International (f.d Corus): Tillverkar nu räler upp till 106 meters längd.
- WKTS: Företaget är nu sålt till Infratec Sverige AB, som driver Arlandabanan sedan 2004.
- Scand Rail Sweden AB: Företaget jobbar mycket med säkerhet. Rekryterat mycket folk från Vansbro. Företaget skall ha fem svetsarlag innan säsongen är över. Kommer att inrikta sig på ”nyckelfärdiga helhetslösningar”.
- Järnvägsskolan: Letar efter en ny ägare till skolan. Har avtal med Arbetsförmedlingen för vissa kurser.
- Anker: Har varit svetsansvarig för Göteborgs Spårvägar, detta avtal upphör under sommaren 2012.
- Force: Göran Lager håller på att ”trappa ner”. En ny divisions chef har anställts.

15. Uppdatering av AG 60:s arbetsområden

En uppdatering gjordes över gemensamma projekt/aktiviteter som AG 60 kommer att arbeta med under den närmaste tiden. Följande ansågs mest prioriterande:

- Mangankorsningar, bjuda in tillverkare och höra deras syn på problemen
- Regler för gashantering
- Produktionsutrustning för svetsning
- Bjuda in leverantörer till våra möten som presenterar sina produkter
- Metallografi – rälsmaterial – tillsatsmaterial
- Isolerskarvar
- Svetsansvariga i företagen
- 3834-2 vid upphandling
- Neutralisering, krafter och spänningar i spåret
- Förvärmningsutrustningar – kopplat till WPS:en

16. Övrigt

Inga övriga ärenden.

17. Förslag på plats och tid för nästa möte

Beslutades att nästa sammanträde med AG 60 kommer att äga rum den 14 – 15 november 2012 hos LKAB i Kiruna eller besök på Arlandabanan.

Vid protokollet

Justeras

Per Westerhult

Lennart Ericson

Bilagor

- 2061 12 Bil.1 Examensarbete – H.Svensson
- 2061 12 Bil.2 Arbetsinstruktioner – Elektro Thermit
- 2061 12 Bil.3 Arbetsinstruktioner – Elektro Thermit
- 2061 12 Bil.4 Avhandling – Räls, hjul och isolerskarvar
- 2061 12 Bil.5 Svetsansvariga-Infranord