

PROTOKOLL

fört vid sammanträdet med AG 60 **den 16 – 17 november 2011** på Hotell Frey, Stockholm

Närvarande

Lennart Ericson (ordf)
Per Westerhult (sekr)
Karl-Johan Alvolin
Anders Bild
Roger Dahlgren
Björn Drakenberg
Per Edvardsson
Jörgen Eriksson
Anders Frick
Anders Hägelmark
Lars Källman
Gustav Lindström
Ola Malmberg
Kennet Nilsson
Åke Moen
Staffan Sonesson
Prolle Swahn
Harald Westerlund
Karl-Johan Wigh

Onsdagen den 16 november

1. Föregående protokoll (19 – 20 maj 2011)

Lennart Eriksson hälsade alla välkomna samt förklarade mötet öppna. En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll. Noterbart är följande:

- Ej klart med överflyttningen av Järnvägsskolan från Trafikverket till Lunds Tekniska Högskola. Flera intressenter finns att ta över Järnvägsskolan.
- Ej klart vem som tar över som leverantör av PLA termitsvetsmaterial.
- Railweld Institute i Norge har inte ännu inte godkänts av Trafikverket och Transportstyrelsen.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>E-mail</i>	<i>Org.nr/Org.no</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen		+46-8-120 304 00	info@svets.se	802017-0307	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	<i>Telefax</i>	<i>Web location</i>	<i>VAT-no</i>	<i>PlusGiro</i>
SE-102 42 Stockholm, Sweden	Stockholm	+46-8-679 94 04	www.svets.se	SE802017030701	53917-1

2. Regler för säker gashantering – Lars Johansson

Ärendet utgår på grund av sjukdom. Kommer att tas upp på nästa sammanträde med AG 60.

3. Information om kapskivor från PFERD – VSM AB

Till detta möte hade representanter från PFERD – VSM bjudits in för att presentera företaget samt redogörda för problemen med deras kapskivor:

- Företaget bildades för 114 år sedan nära Köln i Tyskland.
- År 1951 producerades de första fenolplastbundna kap- och slipskivorna.
- År 1962 bildades det första dotterbolaget i Belgien.
- Finns i Sverige sedan 1988.
- Är sedan 1994 DIN EN ISO 9001 certifierad. Idag finns det 1 900 anställda i PFERD runt om i världen.
- Ett problem har uppkommit under det senaste året med att kapskivorna går sönder eller att de inte går att kapa med dem efter en stunds körning. En orsak som undersöks kan vara problem/felaktigheter i bindemedlet. Viktigt att varvtalet är rätt vid körning också samt att skivorna inte ligger ute i fuktig luft.

4. Presentation av exjobbet ”Järnvägsteknisk svetsning – Kvalitetskrav vid upphandling och utförande – Henrik Svensson

Ärendet utgår och kommer att presenteras på nästa möte..

5. Produktionshjälpmedel för svetsning – Tips och rekommendationer

Följande ärenden ansågs vara av stor vikt:

- Kontroll och underhåll av ”avskrotaren”
- ”Neutralisering”, krafter/spänningar i spåret. Regler; förslag Mikael Pettersson, Balfour Beatty Rail AB samt John Gunnarsson, Trafikverket.

6. Svetsansvariga i företagen samt deras behörighet till certifikat

Idag är inte alla certifierade för svetsarprovning enligt 3834. Önskemål framfördes att sammanställa en lista (BVC) på de som är certifierade spårentreprenörer. Namnen skickas till Anders Frick. Formellt är de inte godkända av Trafikverket om de saknar certifikat enligt 3834. Ärendet tas upp ingående på nästa möte.

Torsdagen den 17 november**7. Information om organisationen på Trafikverket – Anders Frick**

Anders Frick att organisationen på nya Trafikverket som bildades den 1 april 2011 inte har är klar ännu. Området ”Trafik” består av två verksamhetsområden; Trafikledning och Underhåll. Totalt skall antalet anställda inom området minskas med 700 personer. Området ”Underhåll” består av nationellt underhåll, trafiksystem, bana & väg, byggnadsverk. Totalt 1 100 medarbetare på Underhåll och en omsättning på 16 miljarder kronor.

8. ”6 – års förlängning” – status – Anders Frick

Anders Frick informerade om ändringen i texten av ”Andra externa förlängningen, efter sex år”, se bilaga 1. Norge och Danmark vill att vi skall ha 3- års förlängning i stället för 6 - års förlängning.

9. Termitsvetsning 350 LTH – Redovisning – Lennart Eriksson/Anders Frick

Sedan förra redovisningen i maj har inga mer sprickor efter fortsatta tester i Borlänge. En modifiering av formarna har gjorts. Ytterligare information av Hans Elgeskog från C.I Pihl på nästa möte.

10. Presentation av en avhandling på Chalmers ”Räls/hjul och isolerskarvar”

Ärendet utgår och kommer att redovisas på nästa möte.

11. Nya och reviderade standarder – Anders Frick

Anders Frick redogjorde för nya och reviderade standarder inom svetsning av räler, se bilaga 2.

12. Information om svets utbildning på skolan ”Railweld Institute” – Status

På föregående möte informerade Anders Frick om att skolan ”Railweld Institute” i Norge som bland annat bedriver en grundkurs i Thermit svetsning inte är godkänd av Trafikverket och Transportstyrelsen. Skolan har inte varit i kontakt med Trafikverket sedan förra avrapporteringen (maj 2011), vilket medför att skolan ännu inte är godkänd från berörda myndigheter i Sverige.

13. Uppdatering av AG 60:s arbetsområden

En uppdatering gjordes över gemensamma projekt/aktiviteter inom AG 60 kommer att arbeta med under den närmaste tiden. Följande ansågs mest prioriterade:

- Mangankorsningar, bjuda in tillverkare och höra deras syn på problemen
- Växlar; bjuda in tillverkare, t ex VAE Vossloh
- Regler för säker gashantering
- Exjobbet ”Järnvägsteknisk svetsning – Kvalitetskrav vid upphandling och utförande”
- Produktionsutrustning för svetsning – kontroll och underhåll av ”avskrotaren”
- Bjuda in leverantörer till våra möten som presenterar sina produkter
- Metallografi – rälsmaterial – tillsatsmaterial
- Avhandlingen ”Räls/hjul och isolerskarvar”
- Förvärmningsutrustningar – kopplat till WPS:en

14. Övrigt

- Anders Frick informerade om stödrälsbrott som varit ett stort problem under 2010 och 2011. En utredning har gjorts för att klargöra problemen samt hur man skall kunna lösa dessa. I bilaga presenteras 3 presenteras utredningen.
- Gustaf Lindström informerade att det är lite anmälningar till samtliga kurser som kommer att äga rum i mars 2012. Järnvägsskolan har avtal med Arbetsförmedlingen (AF), täcker kostnaden för termit svetsning. AF försöker även få till avtal med arbetsgivarna, vilket ger praktikplatser.

15. Förslag på plats och tid för nästa möte

Nästa sammanträde med AG 60 kommer att äga rum 25 – 26 april 2012 hos Vossloh Nordic Switch Systems AB i Ystad.

Dagen avslutades med en presentation av projekt Citybanan i Trafikverkets utställningslokal på Klara Bergsgatan i Stockholm.

Vid protokollet

Justerat

Per Westerhult

Lennart Ericson

Bilagor

2101 11 Bil.1 6 – års förlängning

2101 11 Bil.2 Nya och reviderade standarder

2101 11 Bil.3 Stödrälsbrott