

PROTOKOLL

fört vid sammanträdet med AG 60 **den 16 – 17 november 2010** hos ESAB AB (16 november) och på Chalmers Tekniska Högskola (17 november), Göteborg

Närvarande

Lennart Josefson (ordf)
Per Westerhult (sekr)
Jan Arvidsson
Anders Bild
Per Edvardsson
Anders Ekberg (Chalmers Tekniska Högskola)
Anders Frick
Anders Hägelmark
Åke Moen
Kari Murto
Johan Sandström (Chalmers Tekniska Högskola)

Ordförande hälsade deltagarna välkomna och öppnande mötet. Konstaterades att Svetskommissionens sekreterare är ständig sekreterare.

Tisdagen den 16 november

Presentation samt visning av ESAB:s Process Center i Göteborg

Mötet inleddes med att Karl Johansson informerade om ESAB:s Process Center samt visade Process Centret för deltagarna.

Onsdagen den 17 november

1 Föregående protokoll

En genomgång av föregående protokoll (5-6 maj 2010 på SL i Stockholm.)

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

2 Information om nya Trafikverket

Anders Frick informerade om nya Trafikverket som började gälla från den 1 april 2010. Noterbart är följande:

- Totalt arbetar 6 500 personer i Trafikverket efter sammanslagningen av Banverket och Vägverket.
- En effektivisering av hela ”verket” har påbörjats. Alla interna och externa kostnaderna skall ses över. Under år 2011 skall kostnaden minskas med 78 miljoner.
- Under de närmaste åren skall de administrativa kostnaderna minskas med 30 – 40 procent.
- Regeringen anslår 40 miljarder år 2011. Av dessa medel går 12.8 miljarder till järnvägen, en minskning från 15 miljarder år 2010.
- Konstateras att Trafikverket kommer att klara underhållet 2011 med detta anslag.

3 Hur reparerar man sprickor i mangankorsningar

Anders Frick informerade att fältförsök har gjorts på Södra Stambanan där sprickorna gått rakt igenom (typ 15 år gamla!). Då det är svårare att utföra större reparationer i spåret utförs reparationerna på verkstäder vid sidan av spåret. En Europaanorm vid upphandling av mangankorsningar finns. Detta ärende kommer att behandlas på nästa möte samt läggas till AG 60:s arbetsområden (uppdatering).

4 Nya standarder från 2010-01-01

Lennart Ericson informerade om nya och reviderade Banverk/Trafikverkets standarder. Nedan ges ett axplock på nya standarder:

- BVS 524:20 ”Svetsning av räler och rälskomponenter - Godkännande av Svetsprocedurer.
- BVS 1524.2 ”Svetsning i kallt klimat”
- BVS 1524.230 ”Mobil brännsvetsning. Godkännande av WPC”
- BVC 1524.0011 ”Mangankorsningar – mottagningskontroll”
- BVH 1523.001 ”Mangankorsningar – hantering och underhåll”
- BVS 1585.002 ”Stabilitet för befintliga järnvägar”
- BVS 1540.1 ”Utbildningskrav för genomförande av stabilitetspåverkande arbeten i spår och spårområden

Dokumentet och föreskrifterna kan laddas ner från Trafikverkets hemsida www.trafikverket.se

5 Vad gäller angående ”6 – års förlängning” av svetsarprövningsintyg enligt BVS 524:24

En arbetsgrupp av representanter från AG 60 har utarbetat/omarbetat ett förslag. Resultatet kommer att presenteras på en utbildningsdag den 16 december 2010 i Ängelholm. Därefter får deltagarna implementera resultatet på respektive företag.

Anders Frick informerade från ett möte i Danmark där man diskuterade kravskillnaderna inom Skandinavien (DK, NO, SE). Noterbart från detta möte är:

- Recertifiering i DK och NO efter 6 år
- Min 30 termitsvetsar/NO; min 20 termitsvetsar/DK; min 10 termitsvetsar/SE
- Krav på neutraliseringscertifiering i DK och NO
- Certifierad mekaniserad svetsning i DK

Finland har ej infört ett system byggt på ISO SS EN 3524. Om finska svetsare skall tillåtas svetsa i Skandinavien krävs certifiering av dessa!!

6 Avslutade EU projektet Innotrack – Gas Pressure Welding

Anders Ekberg redogjorde för EU projektet Innotrack, del "Gas Pressure Welding". Rapporten "Gas Pressure Welding" finns inlagd på Svetskommissionens hemsida, under arbetsgrupp AG 60.

Rapporten kan även laddas ned från www.innotrack.net/reports

7 Projekt: Hjulbrott

Anders Ekberg och Lennart Josefson redogjorde för orsaken till tågolyckan mellan Oslo - Stockholm som ägde rum under hösten. Orsaken till olyckan var en material utmattning i hjulet, vilket ledde till haveriet.

8 Information om Chalmers Järnvägsforskning

Lennart Josefson och Johan Sandström redogjorde för ett projekt om hjulbrott som genomförts på Chalmers Tekniska Högskola.

Föredraget "Probability of subsurface fatigue initiation in rolling contact" inlagt på www.svets.se, under arbetsgrupp AG 60.

9 Mobil brännsvetsning

Anders Frick informerade att mobil brännsvetsning ut TRV:s spår för cirka 15 år sedan. Resultat visade sig ej lyckat! En förstudie gjordes för 5 år sedan, vad mobil brännsvetsning kan innebära. Krav och önskemål från entreprenörer finns på hur och när man skall brännsvetsa mobilt. Tyvärr så är kraven olika i olika länder.

Europastandarden Mobil brännsvetsning – BVS 1524.230 – Godkännande av svetsprocedurer samt svetsentreprenör för brännsvetsning med mobil svetsmaskin gäller idag.

Anders Frick informerade att ingen har ansökt om godkännande att använda Mobil brännsvetsning till Trafikverket ännu.

10 Svetsning av 359 LHT med termit

Anders Frick informerade att problem uppkommit med termitsvetsning med 359 LHT. Följande "aktiveter" har genomförts år 2010 för att komma till rätta med problemen:

- Workshop på Järnvägsskolan i Ängelholm, mars 2010
- Tester i Halle, juni – juli 2010
- Fälttest med 100 svetsskarvar i Hällefors under vecka 26
- Problem i Hällefors, testet avbrutet med WPS från Electro – Thermit
- Telefonmöte med representanter från C.I Pihl och Electro – Thermit i syfte att lösa problematiken med R350LHT/Z120, augusti 2010
- Besiktning av samtliga termitskarvar i Hälleforsprojektet (16 stycken dåliga av 126 styck- en undersökta).
- Prover uttagna i Hällefors för analys hos Electro – Thermit i Halle, Halle
- Avvaktar svar från Electro – Thermit, november 2010

11 Uppdatering av AG 60:s arbetsområden

En uppdatering gjordes över gemensamma projekt/aktiviteter som AG 60 kommer att arbeta med under den närmaste tiden. Följande projekt ansågs mest prioriterade:

- Mangankorsningar; bjuda in tillverkare för att höra deras syn på problem m.m
- Växlar; bjuda in tillverkare, t.ex VAE Vossloh
- Produktionshjälpmedel för svetsning – Tips och rekommendationer
- Bjuda in leverantörer till våra möten som presenterar sina produkter
- Metallografi – rälsmaterial – tillsatsmaterial
- Tillsätta olika arbetsgrupper för att lösa specifika problem
- Förvärmningsutrustningar – kopplat till WPS:en
- Slipning av nya och gamla räler – hur mycket kan man slipa samt vilka intervall skall man ha

12 Information om EU projektet Railsafe 2

Westerhult informerade att EU projektet Railsafe 2 håller på att avslutas. Pilotkurserna (3 stycken) samt frågebanken kommer att läggas in på Svetskommissionens hemsida, underavdelning AG 60.

13 Övrigt

Inga övriga frågor.

14 Nästa sammanträde

Nästa sammanträde med AG 60 är planerat till den 19 – 20 maj 2011. Förslag hos Järnvägsskolan i Ängelholm.

Vid protokollet

Justerat

Per Westerhult

Lennart Josefson