

AG 60 – Rälssvetsning

Utsänt till: Medlemmarna i AG 60
För kännedom: Bertil Pekkari

PROTOKOLL

fört vid sammanträdet med AG 60 **den 18 – 19 maj 2009** på Kockums Industrier AB i Malmö.

Närvarande:

Lennart Josefson (ordf)
Per Westerhult (sekr)
Gert Andersson
Pär-Ola Andersson
Jan Arvidsson
Zivko Cindric
Roger Dahlgren
Björn Drakenberg
Per Edvardsson
Lennart Ericson
Anders Frick
Anders Hägelmark
Göran Lager
Gustav Lindström
Kari Murto
Jari Olsson
Peter Overup
Håkan Sahlin
J.B van den Brug (Railsafe 2, dag 2)
Carol Colgate (Railsafe 2, dag 2)

Ordföranden hälsade deltagarna välkomna och öppnande mötet. Konstaterades att Svetskommissionens sekreterare är ständig sekreterare.

1 Presentation av Kockums Industrier AB

Mötet inleddes med att Peter Overup, teknisk chef på Kockums Industrier AB gav en presentation av företaget. Noterbart är följande:

- "Gamla Kockums" startade sin verksamhet för 150 år sedan med att bygga järnvägsvagnar. Som mest hade Kockums ca 7 000 anställda på 70-talet.
- Kockums Industrier kommer att flytta till Trelleborg år 2013. Kontraktet med Peab (om äger nuvarande mark och fatighet) utgår 2013. Peab kommer att bygga bostäder på marken efter kontraktets utgång.

- Idag har företaget 125 anställda. Företaget utvecklar och bygger moderna godsvagnar.
- Företaget omsätter 400 MSEK/år och är fullbelagda till år 2010.
- Idag är Kockums Industrier den enda tillverkaren av godsvagnar i norden.
- Tillverkar idag vagnar till LKAB, 600 är klara (total order på 700 stycken).
- Företaget förbrukar idag cirka 3 500 ton plåt/år, som skärs med precisionsplasma.
- År 2007 köpte Kockums Industrier AB företaget Swe Maint, som underhåller och reparerar vagnar. Företaget har 270 anställda och omsätter 400 MSEK.
- Företaget ser ljus på framtiden då transporterna på järnvägen har ökat med 50 % de senaste åren samt att snittåldern på dagens vagnar är 28 år.

2. Föregående protokoll (från den 18 november 2008)

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll (2008-11-18).

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

3. Information om EU projektet: Innotrack – Lennart Josefson

Lennart Josefson presenterade resultaten från EU projektet Innotrack som Chalmers deltar i. I WP rälssvetsning har man fokuserat på att åstadkomma en smalare HAZ vid stumbrännsvetsning och termitsvetsning. Därigenom kan man minska hårdhetsvariationen på rälshuvudet och minska risken för ytskador. I bilaga 1 presenteras ett sammandrag av resultaten från projektet.

4. Nya regler om material SS - EN 1090 – 2 - Göran Lager

Göran Lager informerade om nya regler beträffande svetsning i SS – EN 1090 –2 (Utförande av stål- och aluminiumkonstruktioner; del 2: Stålkonstruktion). Standarden kommer att ersätta Boverkets handbok om stålkonstruktioner, BSK 07.

Krav på svetsplan, hur svetsningen ska utföras, kompetens, procedurer, giltighet svetsprocedurer samt inspektion efter svetsning har skärpts upp i SS-EN-1090 jämfört med BSK 07. I bilaga 2, presenteras ett sammandrag av SS-EN-1090 och BSK 07.

5 Information om ny standard: Underhåll av Mn – korsningar – Anders Frick

Anders Frick informerade om en nyutgiven standard BVS 15 23 001 ”Spårväxel – Mangankorsning bedömning av defekt” som kom ut i mars 2009. I standarden finns beskrivet hur man ska åtgärda felen samt hur byte och hantering av Mn – korsningar skall ske.

I dag finns en Europastandard ”som vi kan luta oss emot”, med tre års garanti från leverantören. En teknisk standard samt en underhållshandbok för ”Underhåll av Mn- korsningar” beräknas vara klar i slutet av 2009.

6. Utbildning inom Järnvägsskolan – Gustav Lindström

Gustav Lindström informerade om utbildningen på Järnvägsskolan i Ängelholm. Noterbart är följande:

- Banteknik (1 & 2) ersätts med en ny kurs för underhållspersonal på 5 veckor med mindre teori och mera praktik.
- En KY utbildning kommer (banteknik) för järnvägstekniker kommer att startas upp under vecka 35. Kursen är på 40 poäng och har 12 veckors praktik inlagd. Till dags datum har 200 ansökningar inkommit till 16 platser.
- På Järnvägsskolans hemsida www.jarnvagsskolan.se finns en sammanställning på samtliga utbildningar som genomförs på skolan.

7. Fräsning av rälsen på Arlandabanan – Status – Anders Frick

Anders Frick informerade att nya sprickor har upptäckts i rälsen på Arlandabanan. Stahlberg Roensch GmbH & Co kommer att skicka upp ett tåg för fräsning av rälsen i september – oktober (i samband med besöket på Botniabanan). Ytterligare avrapportering på höstmötet 2009.

8. Tunnelbygget under Hallandsåsen

Anders Frick informerade att cirka 60 procent av tunnelbygget under Hallandsåsen är klar. Projektet beräknas vara klart år 2016. Spårbygget kommer att skötas av Banverket. Ytterligare avrapportering kommer att ske på nästa möte.

9. Botniabanan - Status

Ärendet kommer att behandlas på nästa möte.

10. Uppdatering av AG 60 arbetsområden

En uppdatering gjordes över gemensamma projekt/aktiviteter som AG 60 kommer att arbeta med under den närmaste tiden. Följande projekt ansågs vara mest prioriterande:

- Rekommendationer för långa växeltungor
- Produktions hjälpmedel för svetsning – Tips och rekommendationer
- Bjuda in leverantörer till våra möten som presenterar sina produkter
- Metallografi – rälsmaterial – tillsatsmaterial
- Besök på Corus
- Växelslipmaskiner, slipfrågor allmänt
- Tillsätta olika arbetsgrupper (med specialister) för att lösa specifika problem

11. Övrigt

- Lennart Josefson gav en sammanfattande presentation av föredraget "Mobile FBW with incorporated stressing" som presenterades på 14th Technical Meeting of the Institute of Rail Welding, "Innovation in flash butt welding of rail", onsdagen den 26 november 2008 i Wolverhampton. I bilaga 3 ges ett sammandrag av föredraget.
- Anders Frick föreslog att vi bör ha ett möte med "entreprenörerna" hur vi ska jobba vidare. Viktigt med beställaransvar för utveckling och underhåll. Önskvärt även med en lista på godkända entreprenörer. Ärendet kommer att behandlas på nästa möte.

12. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde med AG 60 kommer att äga rum **12 – 13 november 2009** på Corus. Uppdrogs åt Lennart Josefson, Lennart Ericson och Per Westerhult att utarbeta ett program för besöket på Corus.

13. Railsafe 2 - Workshop

Till detta ärende hade J.B van den Brug, ordförande i EU:s LEONARDO DA VINCI projekt Railsafe 2, och Carol Colgate från TWI bjudits in för att presentera/diskutera ett utkast till en Guideline "Minimum requirements for the education, training, examination, qualification and certification of European arc welder for railway tracks".

Vid Workshopen framfördes synpunkter och förslag på ändringar på vissa delar av "Guidlinen". Dessa tillägg/ändringar kommer att införas i en ny version, som kommer att skickas ut till deltagarna.

Ett stort tack till Peter Overup och Håkan Sahlin på Kockums Industrier AB för ett trevligt mottagande i samband med mötet!

Vid protokollet

Justerat

Per Westerhult

Lennart Josefson

Bilagor

Bilaga 1: EU projektet Innotrack

Bilaga 2: Utdrag ur SS-EN 1090

Bilaga 3: Föredrag "Mobile FBW"