

Kvalitetsledningssystem



**Nordic
Mechanical**

En del av Granitorgruppen



När används kvalitetssystem och till vilken nytta?

- I kontraktsituation: Specificera kvalitetskrav vid svetsning
- Hos tillverkare: Kvalitetssäkra underhåll och svetsning
- För organisationer som utvärderar kvalitetsutfall vid svetsning, tex tredje part, kunder eller tillverkare

Verktyget

- SS-EN ISO 3834 **kan** användas av interna och externa organisationer inklusive certifieringsorgan för att utvärdera tillverkarens förmåga att uppfylla kundkrav, myndighetskrav eller tillverkarens egna krav.
- Inget krav på certifiering

SS EN ISO 3834-1

- Kriterier för val av tillämplig nivå för kvalitetskrav
- -2 omfattande krav
- -3 normala krav
- -4 enkla krav



Kvalitet kan inte kontrolleras in i en produkt, den måste byggas in.

Användning av ISO 3834-3

- Genomgång av krav och teknisk genomgång
- Underleveranser
- Personal för svetsning
- Personal för kontroll och provning
- Svetsning och besläktade aktiviteter
- Förvaring av grundmaterial
- Kontroll och provning
- Kalibrering och validering av utrustning för mätning, kontroll och provning
- Identifiering och spårbarhet
- Kvalitetsdokument

Produktstandard,
kundkrav etc

Lagar, föreskrifter

Tillverkarens förmåga
att uppfylla ställda krav

Genomgång av krav / Teknisk genomgång

- Grundmaterial
- Läge, åtkomlighet, svetsföljd etc
- Svetsprocedur
- Kvalificering av personal
- Identifiering och/eller spårbarhet av material, svetsar
- Kvalitetsstyrande aktiviteter, kontrollorgan
- Kontroll och provning
- Underleveranser
- Prefab/sitesvetsning
- Utomhus, minusgrader etc
- Hantering av avvikelser



Genomgång av krav

Projektnamn:		Upprättad datum:	
		Rev:	
Kund:		Genomförd av:	
		Deltagare:	
		Dokument datum:	
Nr		Beskrivning, kontrollmoment	
		SS-EN ISO 3834	
		Kommunikation	
1		Kvalitetstyrning ISO 3834	
		-2 -3 -4	
2		Tryckbärande utrustning enl. PED 2014/68/EU	
		JA NEJ N/A	
3		Tillverkningsstandard	
		EN 15400	
4		Ängeklassning	
		I II III IV	
5		Stålkonstruktion enl. EN 1090	
		JA NEJ N/A	
6		Finns en PPCS, Komponentcertifikation?	
		JA NEJ N/A	
7		Utförandeklass	
		EXC1 EXC2 EXC3	
8		EN 1838 Finns ytterligare normer eller krav att ta hänsyn till	
		JA NEJ N/A	
9		Finns ytterligare kundspecifika krav	
		JA NEJ N/A	
10		CE-märkning, tillverkaransvar	
		JA NEJ N/A	
11		Är kontraktet överensstämmande med anbudet?	
		JA NEJ N/A	
12		Har vi möjlighet och tillgång till resurser att genomföra uppdraget inom leveranstid?	
		JA NEJ N/A	
13		Är uppdraget vara enkelt?	
		JA NEJ N/A	

Med enkelt avser vi uppdraget omfattar av ISO 3834-4 och/eller EN1090 EXC1

Teknisk genomgång

Projektnamn:		Upprättad datum:	
		Rev:	
Kund:		Genomförd av:	
		Deltagare:	
		Dokument datum:	
Nr		Beskrivning, kontrollmoment	
		SS-EN ISO 3834, SS-EN 1838	
		Kommunikation	
1		Finns det andra krav på kvalificering av WPOR än SS-EN ISO 15514, PED 2014/68/EU?	
		JA NEJ N/A	
2		Finns det andra krav på kvalificering av anslutningar än SS-EN ISO 5818-1, 4 samt SS-EN ISO 14792?	
		JA NEJ N/A	
3		Finns WPOR och WPOR?	
		JA NEJ N/A	
4		Finns det krav på TYP-plan	
		JA NEJ N/A	
5		Krävs det någon anslutning? (Krav enl. EN 1838)	
		JA NEJ N/A	
6		Finns det krav på kvalificering av anslutningskrav enl. EN 58179 (Om inget anges gäller C)	
		D C D	
7		Finns det krav på 30-graderskontroll?	
		JA NEJ N/A	
8		Finns det krav på OPP och i vilken omfattning?	
		JA NEJ N/A	
9		Finns det särskilda krav på grundmaterial; golvskåffel, stötkraftfästet etc?	
		JA NEJ N/A	
10		Finns det ytterligare krav med kända tillägg, gränsvärden för golv tillägg, stötkraftfästet, stötkraftfästet etc?	
		JA NEJ N/A	
11		Finns särskilda krav för mät och leverans av produktions?	
		JA NEJ N/A	
12		Är korrosionsklass och fuktbelastning på korrosionsklass?	
		Korr.klass 4R	
13		EN 1838 Finns krav på 60-graderskontroll?	
		P1 P2 P3	
14		EN 1838 Finns det ytterligare krav med kända tillägg, golvskåffel, stötkraftfästet, stötkraftfästet etc?	
		JA NEJ N/A	
15		EN 1838 [4.11.1] Finns krav på 60-graderskontroll, klass 1 eller 2?	
		1 2	
16		EN 1838 Finns krav på 60-graderskontroll, klass 1 eller 2?	
		1 2	
17		Finns krav på 60-graderskontroll	
		JA NEJ N/A	
18		Ska anslutningsställen i anslutningsställen och/eller anslutningsställen	
		Profek Mått	
19		Är anslutningsställen i anslutningsställen och/eller anslutningsställen	
		JA NEJ N/A	
20		Är anslutningsställen i anslutningsställen och/eller anslutningsställen	
		JA NEJ N/A	
21		Är anslutningsställen i anslutningsställen och/eller anslutningsställen	
		JA NEJ N/A	
22		Finns det andra krav med kända tillägg, gränsvärden för golv tillägg, stötkraftfästet, stötkraftfästet etc?	
		JA NEJ N/A	

Kvalitetsdokument

Kvalitetsdokument skall om så är nödvändigt omfatta:

- Rapport från genomgång av krav och teknisk genomgång
- Kontrollintyg för material
- Svetsdatablad
- Svetsprocedur
- Intyg från svetsarprovning
- Protokoll från måttkontroll
- Rapporter om reparationer, avvikelser