

2024-05-02
Ärendenummer 2065/2024

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 51

Protokoll

Fört vid sammanträdet med AG 51 Plastsvetsning, torsdagen den 2 maj 2024 kl.
10.00 – ca. 16.00 hos Sweco i Göteborg.

Närvarande:

Lars Erlandson, RISE, **ordf.**
Marie Allvar Kärrbrant, Svetskommissionen, **sekr.**
Johan Söderqvist, Sweco
Henrik Carlsson, Sweco/NPG
Christian Vestman, Uponor
Martin Svensson, GPA
Daniel Ejdeholm, GPA
Per Axtilius, Georg Fischer AB
Jesper Håkansson, Movak
Dennis Johansen, Infraplast
Richard Blad, Vabon
Anders Rydén, Hallingplast
Patrik Berg, Frank GmbH
Susanne Constanzo, Plastec
Berit Brandvik, Granitor
Klas Gille, Svanesunds Rör
Hans Carlsson, Svanesunds Rör
Kenny Constanzo, Plastec
Karin Dahllöf, Sweco (del av dagen)

Närvarande via Teams:

Jan Ångman, Georg Fischer AB
Åsa Madonia, Svetskommissionen (till lunch)
Maria Stenman, Orbia (Wavin)
Henrik Oxfall, IKEM/NPG
Mathias Varmedal, Tumab
Jonas Dahlberg, Energigas Sverige

Bilagor: 1-12

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordningen

Lars Erlandson hälsade alla välkomna och dagordningen godkändes.

2. Konkurrensrättslig efterlevnad.

Deltagarna godkände följande: *Vid mötet kommer ingen känslig affärsinformation (såsom pris, produktionsdata etc.) att diskuteras och ingen information utbytas i strid med befintlig konkurrenslagstiftning.* (se www.svets.se/samsyn)

3. Välkommen till Sweco – Henrik Carlsson

Henrik hälsade välkommen och gav info om säkerhet, utrymning mm.

4. Kort presentation av deltagare

Presentationsrunda genomfördes. Många nya deltagare vid mötet.

5. Genomgång av föregående protokoll (2023-10-31)

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

6. Stora plaströrsprojekt i Sverige

6.1. Intro Henrik Carlsson, Sweco

Se bilaga 1.

6.2. Cristian Vestman, Uponor Infra Projektservice

Se bilaga 2.

Diskussion om extrudersvetsproceduren för stora rör. Temp, hur får man tryck, hur mycket ska fyllas upp? Delvis beroende på applikation.

6.3. Patrik Berg, Frank Technical sales Consultant

Se bilaga 3.

Diskussion, krav på de som svetsar i Tyskland? Krävs cert. för stora elsvetsmuffar. Tyskland kör inte EWF-utbildning utan DVS.

Mekanisk provning? Peeltest. Vilka acceptanskrav? Max 25 % av ytan spröd tycker Kenny.

Förväntad livslängd, samma som för PE100.

6.4. Sammanfattning och diskussion

-

7. Procedurprovning – statistik

7.1. Lars Erlandson, RISE

Se bilaga 4 och bilaga 5.

Statistik stum och elmuff. Procedurprov, INTE EPW-kurs. Stumsvets 2023, 4,5 % underkända. Vet inte om de är certifierade. Elmuff 10 % underkända.

Diskussion om olika provmetoder. Små rör går inte att fläka. Olika AMA anger olika metod. Beställarens krav styr.

Diskussion sadlar. Få sadlar testade. Handskrapning borde vara ett problem. Mellanstora rör problem pga böjning.

7.2. Kenny Constanzo, Plastec

Se bilaga 6.

Statistik stum och elmuff. Procedurprov, INTE EPW-kurs.

Stumsvets 6 % underkända, elmuff 31 % underkända.

Strip bend test, visar fler fel än klämsprov. Bristfällig skalning ofta problem.

Inga specifika problem med PE100RC enligt Kenny.

Diskussion om RC gör att skären slits snabbare. Ibland plöjer skäret snarare än skär. Bättre att skrapa två gånger?

Rören är bättre ”nuförtiden”, rundare. Kanske mindre ytterdiameter, mer enligt specifikationen än tidigare, enligt några.

Diskussion om huruvida trådarnas placering i eller vid ytan av röret spelar roll för kvaliteten på svetsen. Dock olika lastfall i stumsvets och elmuff.

8. Information från examinationskommittén för EPW

Marie presenterade examinationskommittén och dess aktiviteter sedan senaste mötet med AG 51.

- Nya rutiner för erfarenhet, nya blanketter, fr.o.m. september
- Nytt moment i examination, förståelse för SDR, fr.o.m. september
- Kalibreringsmöte med examinatorer genomfört
- Genomgång teorifrågor uppskjuten, hålls på måndag 6 maj

Ärende från examinationskommittén: Märkning av insticksdjup. Diskussion om insticksdjupet ska märkas precis vid kanten av muffen, 5 mm från kanten eller på annat avstånd.

Beslut 1. Beslutade att utbildare ska följa DVS 2202 i frågan, alltså att insticksdjupet markeras vid muffens kant, samt att det ska synas utanför muffen att röret är skalat.

9. Information om forskning inom området

Se bilaga 7-11. Daniel presenterade nyheter inom standarder och forskning.

10. Frågor och ärenden som AG 51 ska arbeta med, "informationsprojektplan"

Marie förklarade kort syftet med planen och exempel på innehåll, i övrigt bordlagt pga tidsbrist. Informationsprojektplanen biläggs, se bilaga 12.

11. Nyheter från medlemmarna

-

12. Medlemsfrågor, nya medlemmar

Många nya deltagare på mötet, dessa ombads höra av sig till Marie (sekr.) för fortsatt deltagande. Alla deltagare är välkomna att bjuda in lämpliga personer eller hänvisa till Marie.

13. Övriga frågor

Uponor efterfrågade krav för strukturväggsrör. Diskussion om huruvida AG 51 vill/kan/bör formulera en text till AMA 26.

En ad hoc-grupp inom AG 51 sammankallas i syfte att formulera en skrivelse. Kallar Christian Vestman, Patrik Berg, Kenny Constanzo, Daniel Ejdeholm, Henrik Carlsson, Richard Blad. Marie sammankallande.

Lars Erlandson, ordförande, informerade om ett kommande behov av ny ordförande. Deltagare ombads fundera på intresse.

14. Nästa sammanträde

Förslag att frågå hybridmöten och i stället hålla vartannat möte fysiskt och vartannat digitalt.

Beslut 2. Vartannat möte sker digitalt och vartannat fysiskt tills vidare.

Nästa möte sker via Teams, 4 nov 2024 kl. 9-12.

Vid protokollet



Marie Allvar Kärrbrant
Svetskommissionen, sekr.

Justerat

Lars Erlandson
RISE, ordf.