

2022-11-25
Ärendenummer 2068/2022

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 51

Protokoll

Fört vid sammanträdet med AG 51 – Plastsvetsning, torsdagen den 24 november 2022 via Teams och fysiskt på GPA i Solna.

Närvarande i Solna:

Lars Erlandson, RISE AB, **Ordf.**
Christian Lundqvist, GPA Flowsystem AB
Martin Andersson, Hallingplast Sverige AB
Kenth Olsson, Stockholm Vatten och Avfall
Jukka-Pekka Anttonen, Swerim AB
Johan Ankre, Svetskommissionen
Åsa Madonia, Svetskommissionen

Närvarande via Teams:

Marie Allvar Kärrbrant, Svetskommissionen, **Sekr.**
Daniel Ejdeholm, GPA Flowsystem AB
Magnus Karlsson, GPA Flowsystem AB
Maria Ejehag, GPA Flowsystem AB
Maria Stenman, AB Svenska Wavin
Henrik Carlsson, Nordic Plastics Group
Dennis Johansen, Infraplast Consulting
Fredrik Johansson, Göteborgs Stad Kretslopp och vatten

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordningen

Lars Erlandson hälsade alla välkomna och dagordningen godkändes.

2. Konkurrensrättslig efterlevnad.

Vid mötet kommer ingen känslig affärsinformation (såsom pris, produktionsdata etc.) att diskuteras och ingen information utbytas i strid med befintlig konkurrenslagstiftning. (se www.svets.se/samsyn)

3. Genomgång av föregående protokoll (2022-04-01)

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

4. Information om forskning inom området

4.1 SVU-projekt, provtryckning eller täthetskontroll – Daniel Ejdeholm

Daniel presenterade ett projekt där olika kontrollmetoder jämförs. Projektet pågår till hösten 2023 och input mottages tacksamt av Daniel. Presentation biläggs protokollet, bilaga 1.

Många kommentarer på presentationen.

- Fredrik undrar om någon känner till det vetenskapliga underlaget till gränsen på 20 m³.
- Nästa steg: testa med luft? Diskussion om tryckkärlsdirektiv om man provtrycker med luft. Fältförsök. Stora dimensioner. Kenth erbjuder lokal för testtrigg DN500.
- Diskussion om mer OFP i fält. Oklart om OFP hittat felen.
- Lärdom: viktigt att kontrollera utförandet vid svetsning vid utbildning.
- Diskussion om hur man provtrycker gasledning. Finns studie på provtryckning, haverier osv?
- Henrik: Korttidstester klarar man men muffarna går sönder vid temperatursvängningar. Man behöver generellt bli bättre på arbetsberedningar, hur jobbar man med materialet. I synnerhet vid långa öppna schakt.
- Kenth, Fredrik: Räknar med att skarven är lika stark som röret, tar inte hänsyn till temperatur osv.

4.2 App för fogning av PE-ledningar – Fredrik Johansson

Fredrik presenterade ett projekt som jämför appar för dokumentation vid svetsning. Presentation biläggs protokollet, bilaga 2.

Kommentar Dennis: Flänsar i fält hanteras inte med respekt, inte momentnyckel, inget åtdragningsschema osv. Viktigt att förmedla allvaret.

5. Examinationskommittén EPW.

5.1 Information från examinationskommittén för EPW

- Nyheter sedan senaste AG 51-mötet:
 - Två provningslab nu godkända, RISE och Swerim.
 - Jukka-Pekka ny examinerator EPW.
 - Examinationsrutinerna revideras, nytt möte i kommittén 2 dec.
- Nya frågor ska tas fram varje år.
- Dyslektiker får ha med sig någon (från utbildaren) som läser upp frågorna.

5.2 Nya frågor till examinationskommittén

- Henrik: Var ska mekaniska förband diskuteras? Finns utbildning? Ej del av arbetsordningen för AG 51, eller EPW.
- Lägg in engelsk översättning i MZ så examinator kan välja.

6. Frågor och ärenden som AG 51 ska arbeta med

6.1 Informationsprojekt

En lista med projekt, "Informationsprojektplan", för att sprida information och öka kunskapen har upprättats. Listan uppdateras vid AG-möten. Planen biläggs protokollet, bilaga 3.

6.2 Övriga frågor och ärenden som AG 51 ska arbeta med

Arbeta för att höja kraven även i andra AMA (industri-, hus-, VVS-...). Arbetsmiljöverket, länsstyrelsen kan i styrande dokument AMA kräva cert för installationer. T.ex. vattenverk, badhus, bensinstationer inga krav på cert. Fredrik kollar kontaktperson/redaktör för olika AMA.

7. Nyheter från medlemmarna

- Retroaktiva krav på DVS och INSTA 2072. SHP utesluten (redan sedan tidigare). Kommentar Henrik: När det kommer en ny AMA anläggning så är inte konsulter skyldiga att följa, utan kan följa -17 där leverantörers anvisning gäller.
- Den som drev SHP i Sverige har gått i konkurs.
- Henrik, Maria Stenman: Ska uppdatera böcker om plaströrssvets från 90-tal, DS/INF 70-2.

8. Medlemsfrågor

Vilka borde vara med i gruppen?

- Kiwa plastgrupp, Daniel kontaktar.
- De som kontrollerar plastsvetsar i industrin, kärnkraft osv. Berit Brandvik, vet hon? Har kontakter. Tidigare Dekra.
- MSB, ansvarig för bensinstationer. Henrik skickar en kontakt till Marie.

9. Övriga frågor

- Daniel: PE-RT, hög temp, fjärrvärme. Hur ska de svetsas? Behandlas som PE100 enl. Martin. Kommer komma rördelar i RT. Intressant fråga. Forska på varsitt håll till nästa gång.

- Kenth: Kan man slippa göra prov på DN110 om man gör på DN355? (Kostnadsbesparing). Styrts av riktlinjen, går att föreslå förändring om så önskas. Utbildare har statistik.
- Diskussion, stora dimensioner blir vanligare, kan man ha påbyggnadskurs på nuvarande utbildning? Marknadsundersökning? Mindre arbetsgrupp för vidare arbete? Fundera vidare till nästa möte. Utbildningar i flera steg från små till stora rör. Olika förutsättningar på olika håll i landet, olika behov av extra utb. Henrik: kommunerna ställer inte krav på erfarenhet av stora rör pga få anbud.
- Diskussion om antagningskrav, flera tycker det är orimligt att man kan svetsa små rör i 2 år, gå en kort kurs och sedan få svetsa stora rör. Eller få svetsa stora rör helt utan erfarenhet efter 5 dagar kurs. Förslag på loggbok för svetsare som visar vilka metoder, dimensioner som svetsats för att påvisa rätt erfarenhet. Riktlinjen EWF-581 ej uppdaterad sedan 2014.
- Litet intresse av kontrollantkurs, marknadsföring och krav behövs.
- Dennis: finns det en brytpunkt för vägg tjocklek när det blir kritiskt med specialkompetens? DVS har begränsning i tjocklek. Daniel vet nog (lämnat mötet).

10. Nästa sammanträde

Nästa möte planeras till 4 maj Wavin Eskilstuna med start kl 10.

Vid protokollet



Marie Allvar Kärrbrant
Svetskommissionen, sekr.

Justerat

Lars Erlandson
RISE, ordf.