

2016-04-26
Ärendenummer 2040/2016

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 42c

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

Nr 80

Fört vid sammanträdet med AG 42 c den 7 – 8 april 2016 på Exova Materials Technology i Linköping

Ingvar Persson, Skandinavisk Ytförädling AB, **Ordf.**
Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**
Per Andersson, Castolin Scandinavia AB
Peter Andersson, KDN Karl Deutsch Nordiska AB
Stefan Björklund, Högskolan Väst
Sören Eriksson, Spraytema AB
Nina Grunditz, Federal Mogul Göteborg AB
Kristian Huhtakangas, MH Engineering AB
Mathias Karlsson, Oerlikon Metco Europé GmbH
Jörgen Mattson, Saltängens Mekaniska AB
Olav Norheim, H C Starck
Jonas Olsson, Högskolan Väst
Jonny Sandler, Asahi Diamond Industrial Scandinavia
Fredrik Svanlund, Skandinavisk Ytförädling AB
Camilla Söderström, Exova Materials Technology
Kari Westerling, Höganäs Sweden AB
Jonny Wiklund, Valmet AB

Dag 1. Torsdagen den 7 april

1. Mötet inleds – Presentation av Exova och Oerlikon Metco

Ingvar Persson inleder det 80:e mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat. Mötet inleddes med en presentation av Exova Materials Technology och Oerlikon Metco:

- Exova Materials bildades 2008 och är ursprungligen Saab Materialavdelning. Företaget har idag 3 800 specialister och 118 laboratorier i 23 länder. Företaget är bland annat specialiserat på brandsäkerhet, provning av polymerer, hållfasthetsprovning, OFP, driv- och smörjmedel, kemiska och fysikaliska ytegenskaper samt provning, rådgivning och utbildning.
- Sulzer Metco såldes till Oerlikon för två år sedan och heter nu Oerlikon Metco. Koncernen består av fyra segment och har 6 000 anställda och en omsättning på 1.2 miljarder Schweizer Fr. En av verksamheterna (segment) är beläggningsprocesser.

2. Godkännande av dagordningen

Den utsända dagordningen godkändes i sin helhet.

3. Deltagarförteckning, nya medlemmar

En deltagarlista skickades runt till deltagarna för justering och kompletteringar.

4. Genomgång av föregående protokoll

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll (nr 79).

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

5. Nordisk Konferens – Termisk Sprutning. Hösten 2016.

En arbetsgrupp tillsattes bestående av: Per Andersson, Mathias Karlsson, Olav Norheim, Per Nylén/Stefan Björklund samt Per Westerhult vid förra mötet.

Arbetsgruppen har tagit fram ett utkast till program som justerades/ändrades på detta möte, se bilaga 1 (ny version).

Konferensen kommer att äga rum den 15 – 16 november 2016 på Högskolan Väst i Trollhättan.

Beslutades att ha en mindre utställning, med ett litet bord, posters och Roll Ups. En mindre avgift för utställarna kommer att tas ut.

Konferensen kommer att marknadsföras via tidningen Svetsen, läggas ut på www.svets.se. Svetskommissionens adressregister (mail adresser) samt med hjälp av ledamöterna i AG 42 c (deras kunder). Även information i tidningen Underhåll & Drift.

6. Konferenser, publikationer och AG 42 c artiklar, mässor samt utbildningar/kurser.

Följande konferenser/mässor med någon anknytning till Termisk Sprutning:

- ITSC 2016; 10 – 12 maj i Shanghai
- Nordisk konferens – Termisk Sprutning; 15 – 16 november i Trollhättan
- Artikel ”Material i kontakt med livsmedel” från Livsmedelsverket; Ingvar Persson informerade vad gäller (lagstiftning), material i kontakt med livsmedel. Beslutades att bjuda in någon lämplig person från Livsmedelsverket till nästa möte. Ingvar åtog sig att kontakta verket.

7. Slipning med diamant och bornitrid – Jonny Sander

Jonny Sander från Ashai Diamond Industrial Scandinavia AB som är en Japansk koncern med modebolaget i Tokyo. Företaget tillverkar slipskivor innehållande diamant eller bornitrid för slipning av hårt material. Koncernen har 6 fabriker i Japan och 2 fabriker i Frankrike samt många säljkontor ”world wide”.

Tillverkning av skivorna och banden följer FEPA standarden. Fördelen med bornitrid är att det tål mycket värme men är hälften så hårt som diamant. Skivor innehållande bornitrid används ofta till järn-, stål- och snabbstål medans diamant används till pulvermaterial.

8. AG 42 C projekt

Vid förra mötet beslutades att starta ett nytt gemensamt projekt; Plasmasprutning, kromoxid på tre olika prover, tre olika verkstäder (FMV, Skandinavisk Ytförädling samt Metco). Samma material; 6415. Efter sprutningen har provbitarna skickats till HV och Exova för utvärdering.

Av de hittills framkomna visar det sig att hårdheten är lika men porositeten skiljer sig. Viktigt att prov prepareringen görs lika på alla ställena. Utvärderingen fortsätter, rapport på nästa möte.

9. Hittills vunna erfarenheter av ”Suspensions Sprutning”

Stefan Björklund informerade om de hittills utförda försöken av ”Suspensions Sprutning” som utförts på Högskolan Väst.

Dag 2. Fredagen den 8 april

10. Standardiseringsläget inom TS – AGS 448

Per Andersson redogjorde för standardiseringsläget inom TS – AGS 448, se bilaga 2. I bilaga 3 presenteras en sammanställning av samtliga standarder, en så kallad lathund.

11. Ordet är fritt

- Mathias Karlsson kommer att kontakta representanter från KI, KIMAB samt Trafikverket om de kan delta på nästa möte för att berätta om hur de sprutar vägräcken för korrosionsskydd.
- Ingvar Persson kommer att kontakta Livsmedelsverket för att se om de har möjlighet att delta på kommande möte och informera om lagstiftningen beträffande livsmedel i kontakt med material.
- Stefan Björklund föreslog att vi bör arrangera en Work Shops för att hjälpa medlemmarna i gruppen med problem. Var och en i gruppen skriver ner vilka utrustningar man har inom företaget till nästa möte.

12. Rapport från medlemmarna

- Höganäs Sweden AB; Nytt laboratorium installerat med laser och PTA utrustningar. Även ett nytt laboratorium i deras filial i Kina installerat.
- Saltängens Mekaniska AB; Hög beläggning på pannsidan och rör svets, mycket underhåll. Lugnare på sprutsidan.
- Federal Mogul; Mycket hög beläggning fram till sommaren, har anställt 13 personer. Gått upp från 2 – skift till 3 skift! Fabriken i Kina har avvecklats, och tillverkningen har gått tillbaka till Sverige.
- Oerlikon Metco; Även Laser finns i programmet nu, en order till Norge.
- H C Starck; Sprutsidan kunde vara starkare, metallpulver sidan går bra. Nyanställd på olja/gassegmentet.
- Högskolan Väst; Många projekt pågår inom TS och HVOF. Startat ett nytt bolag för att kommersialisera resultaten. Kommer att bli medlem i AG 42 c.

Fortsättning §12 "Rapport från medlemmarna".

- Exova; Börjat arbeta med additiv tillverkning.
- Valmet; Mycket arbete på underhåll och reparationer sidan nu.
- Spraytema; Service och reparationer arbete, på samma nivå som tidigare.
- SVK; Lars Johansson har gått i pension den sista mars 2016.
- Castolin; Problem med olja/gas i Norge på grund av kraftig nedgång. Intresset för PTA och laser har ökat kraftigt.
- MH Engineering AB; Arbetar mycket mot läkemedelsindustrin nu. Har uppdaterat sprututrustningen, bland annat en ny HVAF pistol.
- Metalock AB; Företaget som tillhörde Midroc AB har stängts. Har arbetat med TS sedan slutet av 60- talet. Företaget kommer att starta upp med nya ägare och nytt namn.

Information om materialsidan:

- H C Starck; Inget nytt på materialsidan
- Oerlikon Metco; Två nya pulvermaterial kommer att presenteras på en mässa i Kina inom en snar framtid, även nya suspensions material är på väg ut på marknaden.

13. Mätning av skiktjocklekar och ythårdhet m.m – Föredrag av Peter Andersson

Till detta möte hade Peter Andersson från KDN Karl Deutsch Nordiska AB bjudits in för att redogöra för olika utrustningar för mätning, registrering och rapportsammanställning av skiktjocklekar, ythårdhet, ytjämnhet och bindhållfasthet.

Även en demonstration av portabla utrustningar gjordes.

14. Nästa möte och avslutning

Ingvar Persson tackade deltagarna för visat intresse samt våra värdar Exova Materials och Oerlikon Metco för ett trevligt arrangemang!

Nästa sammanträde med AG 42 c kommer att äga rum den 27 – 28 oktober 2016 på Svetskommissionen i Stockholm.

Vid protokollet

Justeras

Per Westerhult

Ingvar Persson

Bilaga

Bilaga 1 Konferensförslag - TS

Bilaga 2 Standardlista, AGS 448

Bilaga 3 – TS standarder - Lathund