

2016-11-30
Ärendenummer 2102/2016

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 42c

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

Nr 81

Fört vid sammanträdet med AG 42 c den 27 – 28 oktober 2016 på Svetskommissionen/IVA i Stockholm

Ingvar Persson, Skandinavisk Ytförädling AB, **Ordf.**
Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**
Sören Eriksson, Spraytema AB
Nina Grunditz, Federal Mogul Göteborg AB
Kristian Huhtakangas, MH Engineering AB
Mathias Karlsson, Oerlikon Metco Europé GmbH
Jörgen Mattson, Saltängens Mekaniska AB
Lars-Åke Nilsson, Höganäs Sweden AB
Jonas Olsson, Högskolan Väst
Kristina Salmén, Näringslivsgruppen Normpack
Bror Sederholm, Swerea KIMAB
Camilla Söderström, Exova Materials Technology

Dag 1. Torsdagen den 27 oktober

1. Mötet inleds – Presentation av Svetskommissionen

Ingvar Persson inleder det 81:e mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat. Mötet inleddes med en kort presentation av Svetskommissionens verksamhet, se även www.svets.se

2. Godkännande av dagordningen

Den utsända dagordningen godkändes i sin helhet.

3. Deltagarförteckning, nya medlemmar

En deltagarlista skickades runt till deltagarna för justering och kompletteringar.

4. Genomgång av föregående protokoll

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll (nr 80).
Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

5. Regelverk för material i kontakt med livsmedel – Kristina Salmén, Näringslivsgruppen Normpack

Till dagens möte hade Kristina Salmén från Näringslivsgruppen Normpack för att redogöra för vad som gäller för material som kommer i kontakt med livsmedel. Kristina har arbetat med frågor och lagstiftning kring material som är i kontakt med livsmedel, se även www.normpack.se

I bilaga 1 presenteras Kristina Salméns hela föredrag.

6. Nordisk konferens – Termisk Sprutning, 15 – 16 november 2016 på Högskolan Väst

En genomgång av programmet till rubricerad konferens gjordes. Konstaterades att deltagarantalet till dags datum är alldeles för lågt, det är lika många deltagare som föreläsare.

En vecka efter detta AG 42 c möte tas ett beslut att ställa in konferensen! På nästa möte kommer en utvärdering att göras vad som har gått fel och hur vi ska arbeta med konferenser/seminarier.

7. Konferenser, publikationer och AG 42 c artiklar, mässor samt utbildningar/kurser

Följande konferenser/mässor med någon anknytning till Termisk Sprutning:

- Termisk Sprutning samt korrosion – konferens med utställning den 26 – 30 mars 2017 i New Orleans
- MS & T 17, april i Charleston
- ITSC, 7 – 9 juni 2017 i Düsseldorf

8. Standardiseringsläget inom TS – AGS 448

I bilaga 2 presenteras en lista på aktuella standarder inom TS, vissa standarder är under revidering (gulmarkerade). I bilaga 3 presenteras en ”lathund” för aktuella TS standarder som Per Andersson sammanställt.

9. AG 42 C projekt

Tyvärr så hade inte Stefan Björklund möjlighet att delta på detta möte, men han har skickat in sina synpunkter på det ”eviga” hållfasthetsprojektet. Stefan har funderat och tycker att vi ska göra ett omtag på projektet enligt följande:

1. Fundera över och definiera vilka ”last fall” som är aktuella med avseende på den typ av reparationer vi faktiskt utför.
2. Ta på kundens glasögon och fundera över hur man skulle kunna tro/tycka att reparationen med TS skulle kunna försvaga detaljen som helhet.
3. Kvantifiera på typnivå denna eventuella försvagningen och eller hitta stöd i undersökningar/rapporter som visar att så inte är fallet.

Uppdrogs åt Jonas Olsson på Högskolan Väst att titta igenom vad som finns gjort i det befintliga projektet, samt förslag på nya kompletterande mätningar. Hur vi ska gå vidare i projektet kommer att diskuteras på nästa möte.

9 b. Hittills vunna erfarenheter av ”Suspensions Sprutning”

Jonas Olsson informerade om de hittills utförda försöken av ”Suspensions Sprutning” som utförts på Högskolan Väst. Högskolan Väst har köpt in ny utrustning, utmatningsrigg, vacuum ugnar test utrustning till korrosions provning.

Dag 2. Fredagen den 28 oktober

10. Arrangera en Work Shops för att hjälpa medlemmarna med problem lösning

Förslaget togs upp av Stefan Björklund på förra mötet, men tyvärr så är Stefan förhindrad att delta på detta möte.

Diskuterades att man ska sammanställa gemensamma problem samt sammanställa vilka utrustningar man har tillgång till. När detta är gjort så kan en Work Shops arrangeras, behandlas på nästa möte.

11. Trafikverket sprutar vägräcken för korrossionsskydd – Bror Sederholm, Swerea KIMAB

Till detta möte hade Bror Sederholm från Swerea KIMAB bjudits in för att redogöra för anodiskt och katodiskt skydd på Ölandsbron och Sundsvallsbron med hjälp av TS.

Bror Sederholm redogjorde även för ett pågående FoU projekt – ”Katodiskt skydd av betong konstruktioner”, där man har sprutat med zink. Zinksiktet har god vidhäftningsförmåga samt skyddsförmågan bedöms som god.

Ettapp II i projektet är att undersöka skyddsförmågan hos termiskt sprutade zinkanodskikt.

Forskningsrapporter kan beställas från Elforsk!

11b. Information om projektet ”OCIANIC”

Ingvar Persson informerade om det pågående projektet ”OCIANIC” som Skandinavisk Ytförädling är med i. Projektet går ut på provning av korrosionsskydd, bland annat TS på vågkraftverk. Projektet utförs utanför den spanska kusten. Energimyndigheten bidrar med 3 miljoner kronor under 3 år!

12. Rapport från medlemmarna

- Ferderal Mogul – God lönsamhet, anställer mera folk, 3 skift nu.
- Saltängens Mekaniska AB – Har haft mycket jobb under hösten. Cirka 110 anställda och omsättning cirka 200 miljoner kronor. Två personer arbetar med TS.
- Oerlikon – Sål av vacuum enheten till Atlas Copco . Tappat kunder i Norge på grund av nedgången för Olja & Gas. Nya kunder på laser cladding. Ny material guide har kommit ut.
- Högskolan Väst – Köpt in en ny flamspruta, gemensamt projekt med Lunds Universitet.

Fortsättning §12:

- Höganäs AB – Tappat på Olja & Gas segmentet, kompenseras av att nya kunder tillkommit. Nytt laboratorium för koncernen i Höganäs. Nytt material ”Rocket 701” en järnbas legering för PTA och laser.
- MH Engineering AB – TS enheten går mycket bra. Framställer 99.99% ren vätgas.
- Exova – ”Högt tryck” på verksamheten. Mycket kurser där TS ingår, samt additiv tillverkning.
- Skandinavisk Ytförädling – Samarbete med Quintus och Tetra Pak för beläggning av nya delar.
- H C Stark – Olja & Gas har gått ner. Ökning på nötningsbeständiga skikt.

13. Nästa möte och avslutning

Ingvar Persson tackade deltagarna för visat intresse och förklarade mötet avslutat

Nästa sammanträde med AG 42 c kommer att äga rum den 27 – 28 april 2017 på Sandvik AB i Sandviken (preliminärt, Linus Svensson undersöker!!)

Vid protokollet

Justeras

Per Westerhult

Ingvar Persson

Bilaga

Bilaga 1 -

Bilaga 2 - Standardlista, AGS 448

Bilaga 3 – TS standarder - Lathund