

2017-05-22
Ärendenummer 2051/2017

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 42c

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

Nr 82

Fört vid sammanträdet med AG 42 c den 27 – 28 april 2017 på Sandvik AB i Sandviken

Ingvar Persson, Skandinavisk Ytförädling AB, **Ordf.**
Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**
Per Andersson, Catolin Scandinavia AB
Stefan Björklund, Högskolan Väst
Nina Grunditz, Federal Mogul Göteborg AB
Bogoljub Hrnjez, AGA Gas AB (dag 2)
Mathias Karlsson, Oerlikon Metco Europé GmbH
Johan Löthman, Sandvik AB (delvis)
Lars-Åke Nilsson, Höganäs Sweden AB
Olav Norheim, Thermal Spraying & Engineering AB (TSE):

Jonas Olsson, Högskolan Väst
Linda Rosenlund, Oerlikon Metco Europé GmbH
Bror Sederholm, Swerea KIMAB
Camilla Söderström, Exova Materials Technology

Dag 1. Torsdagen den 27 april

1. Mötet inleds – Presentation av Sandvik AB

Ingvar Persson inleder det 82:e mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat. Mötet inleddes med en kort presentation av Sandvik AB, därefter en guidad tur av Stålverket och Varmvalsverket.

2. Godkännande av dagordningen

Den utsända dagordningen godkändes i sin helhet.

3. Deltagarförteckning. Presentation av nya och nygamla medlemmar

Nya medlemmar i arbetsgruppen är följande:

- Jan Alm, Coil Tech
- Bror Sederholm, Swerea KIMAB
- Bogoljub Hrnjez, AGA Gas AB
- Stefan Björklund, PTC Innovation
- Olav Norheim, Thermal Spraying & Engineering AB

I samband med genomgången av nya medlemmar så gjorde Olav en presentation av sitt nya företag TSE, som han är delägare i:

- Företaget bildades för ett år sedan som en del av Metalock. Historiskt sätt så bildades företaget 1969.
- Hundra procent av arbetet är fokuserat på termisk sprutning (TS).
- Företaget har samarbete med Metalock och PTC.
- Företaget har idag 8 stycken sprutbås, HVOF, Plasma, HVAF, PTA welding.
- Är inriktad på nya detaljer samt renovering av gamla detaljer inom pappersindustrin, olja & gas, marin och stålindustrin.
-

Dag 2. Fredagen den 28 april

4. Genomgång av föregående protokoll

En genomgång gjordes över ärendena i föregående protokoll (nr 81). Noterbart är att Kristina Salmén från Näringslivsgruppen Normpack informerade om regelverket för material i kontakt med livsmedel.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

5. Sammanfattning och diskussion om inställd Nordisk Sprutkonferens. Hur går vi vidare inför kommande konferenser.

Tyvärr så fick konferensen som skulle ha ägt rum i Trollhättan, hösten 2016 ställas in på grund av för få anmälningar, trots att konferensen hade marknadsförts via Svetskommissions hemsida, utskick via två stycken Nyhetsbrev (SVK), artikel i Svetsen samt utskick (pdf) till SVK:s medlemmar.

Det konstaterades att Ytskydds konferensen som ägde rum i februari 2017 endast hade 200 deltagare trots att konferensen behandlar olika typer av behandlingar.

Förslag framfördes att arrangera seminarier på olika platser i landet, t.ex Stockholm, Göteborg och Helsingborg och bjuda in närliggande företag med olika teman, med hjälp av bland annat följande "kanaler":

- Bergsskolan
- Jernkontoret
- Underhållstekniskt Centrum i Trollhättan

Förslag på teman/föredrag kommer att diskuteras på nästa möte!

6. Konferenser, publikationer och AG 42 c artiklar, mässor samt utbildningar/kurser

Följande konferenser/mässor med någon anknytning till Termisk Sprutning:

- Pacrim 12, Hawaii, USA, 21 – 26 maj
- ITSC, Düsseldorf, 7 – 9 juni
- SOFC XV, Hollywood, Florida, USA, 23 – 28 juli
- Eurocorr 2017, Prag, Tjeckien, 3 – 7 september
- EUROMAT 2017, Thessaloniki, Grekland, 17 – 22 september
- Int. Conf. On Sintring, San Diego, USA, 12 – 16 november
- 8 RIPT, Limoges, Frankrike, 6 – 8 december

7. Standardiseringsläget inom TS – AGS 448

Per Andersson gjorde en genomgång av aktuella TS standarder som är aktuella och vilka som är under översyn, se bilaga 1.

8. Projekt- reparation av galvaniserade stålkonstruktioner, där TS (Zn, ZnAl, Al) kommer att utvärderas emot Zn rikfärg, Zn – lod etc.

Bror Sederholm från Swerea KIMAB informerade om att han studerat TS på brokonstruktioner i andra länder med mycket gott resultat. Idag (oftast) blåstras konstruktionen och målas därefter, vilket resulterar i skador på beläggningen.

Bror har lämnat in en projektansökan till Trafikverket för att få pengar till studier och tester av olika beläggningar på brokonstruktioner. Ska titta på alla tekniker som finns idag, ett 3 årigt projekt. Arbetsgruppen ställer sig bakom projektet.

9. Framtagning av mall för att sammanställa våra olika företags resurser i form av processer, utrustningar etc.

Diskuterades att ta fram en gemensam mall, idag ser mallen olika ut för varje företag. Följande bör ingå i mallen:

- Sprutningsutrustningar
- Hanteringsutrustningar/robotar
- Storlek på detaljer/vikter
- Bearbetningsutrustningar etc.

En sammanställning görs på nästa möte.

10. Projekt Hållfasthet

Stefan Björklund tycker att vi ska göra ett omtag på hela projektet. Fundera på ett upplägg, vad som är problemet. Exempelvis olika sprutmetoder på olika laster. Studera olika laster på olika applikationer.

Ärendet kommer att tas upp på nästa sammanträde.

11. Vid TS är det viktigt att kunna hålla de gasvärden som anges i spruttabeller och instruktioner

Till detta möte hade Bogoljub Hrnjez från AGA Gas AB bjudits in för att informera/diskutera om gasförsörjning, för hur vi kan ställa in rätt tryck, flöden etc. Se bilaga 2 och 3.

12. Castolin – Per Andersson

Per Andersson informerade om Grafen projektet, som går ut på att täta TS sprutade skikt med grafen (kol), partikel storleken är under ett halvt my. Skall täta till porerna i skiktet. Tester pågår nu, utvärdering senare.

13. Övrigt

Ingvar Persson redogjorde för det pågående projektet ”OCIANIC” som Skandinavisk Ytförädling är med i, se föregående protokoll, § 11b. Det visade sig att sprutade skikt med Al, AlMg klarade sig bäst. Nästa steg är att få in någon plast pulver i ljusbågen tillsammans med pulvret.

14. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde med AG 42 c kommer att äga rum den 9 – 10 november 2017 på Swerea KIMAB i Kista.

Ett stort tack till Johan Löthman för ett trevligt arrangemang på Sandvik AB under dessa dagar!

Vid protokollet

Justeras

Per Westerhult

Ingvar Persson

Bilaga

Bilaga 1 – Standardlista AGS 448

Bilaga 2 – AGA Flödesschema

Bilaga 3 – AGA Flame Solutions