

2018-06-14  
Ärendenummer 2043/2018

Utsänt till:  
Medlemmarna i AG 42c

För kännedom:  
Ange mottagare

## Protokoll

## Nr 84

Fört vid sammanträdet med AG 42 c den 24 – 25 maj 2018 på Höganäs AB i Höganäs

Olav Norheim, Thermal Spraying & Engineering AB, **Ordf.**

Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**

Per Andersson, Castolin AB

Stefan Björklund, Högskolan Väst

Sören Eriksson, Spraytema AB

Nina Grunditz, Federal Mogul Göteborg AB

Kristian Huhtakangas, MH Engineering AB (dag 1)

Jörgen Mattsson, Saltängens Mekaniska AB

Lars-Åke Nilsson, Höganäs AB

Linda Rosenlund, Oerlikon Metco Europé GmbH

Bror Sederholm, Swerea KIMAB

Linus Svensson, HC Starck AB

Camilla Söderström, Exova Materials Technology

### *Dag 1. Torsdagen den 24 maj*

#### 1. Mötet inleds – Presentation av Höganäs AB

Olav Norheim inleder det 84:e mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat. Mötet inleddes med en kort presentation av Höganäs AB av Lars – Åke Nilsson

- Höganäs bildades 1797, som ett kolgruveföretag.
- Började med metallpulver omkring 1940.
- Omsättningen uppgår till 8 miljarder kronor
- Har cirka 2 500 kunder i 75 länder
- Har 2 300 anställda
- Är världens största metallpulver tillverkare med 1/3 del i Asien, 1/3 del i Amerika och 1/3 del i Europa
- Ytbeläggingspulver tillverkas i Belgien, cirka 800 tusen

#### 2. Godkännande av dagordningen

Den utsända dagordningen godkändes utan ändring.

### **3. Deltagarförteckningen. Presentation av nya och gamla medlemmar.**

En deltagarförteckning skickades runt till deltagarna på mötet för att göra uppdateringar och ändringar i listan.

### **4. Genomgång av föregående protokoll**

En genomgång av föregående protokoll, nr 83 från den 30 november – 1 december 2017 gjordes.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

### **5. TS som reparationsmetod – Info från Lloyds**

Till detta möte hade Joakim Birgander från Lloyds bjudits in för att informera om hur Lloyds är uppbyggt samt om TS är en godkänd reparationsmetod, som gäller i 3 år.

I bilaga 1 presenteras hur Lloyds klassningssällskap är uppbyggt och arbetar.

### **6. Konferenser, publikationer och AG 42 c artiklar, mässor samt kurser**

ITSC konferensen 2018, ägde rum den 7 – 10 maj i Orlando. Lite utställare och deltagare på konferensen.

Stefan Björklund informerade att tre doktorander från HV/PTC som arbetat med korrosionsmotstånd kommer att börja arbeta på GKN och Siemens i Trollhättan

### **7. Standardiseringsläget inom TS AGS 448**

Per Andersson presenterade standardiseringsläget inom TS. Konstaterades att många standarder är under revidering samt att flera standarder har utgått, se bilaga 2.

Ett nytt standardförslag (Draft Decision C 1/2018 – Adoption of a NWI ”Thermal Spraying – Tubular coating, tensile test). Se bilaga 3. CEN vill ha in synpunkter på standardförslaget 2018-07-09.

### **8. Projekt – reparation av galvaniska stålkonstruktioner, där TS kommer att utvärderas emot Zink rikfärg**

Bror Sederholm informerade om projektansökan till Trafikverket har fått avslag, se föregående protokoll. Ansökan ”Optimalt underhåll av varmförzinkade stålkonstruktioner” har skickats in till Vinnova och blivit godkänd.

Bror informerade att kostnaden för reparationer för broräcken i landet är 600 miljoner kronor varje år. Trafikverkets strategi är att sänka förzinkningen på bro/vägräcken samt att även slopa undergjutning och partiell målning av bro/vägräcken.

## 9. Framtagning av mall för att sammanställa våra olika företags resurser i form av processer, utrustningar etc

Ärendet diskuterades ingående på förra mötet på Swerea KIMAB. Till dags datum har bara Oerlikon och Skandinavisk Ytförädling skickat in sina mallar (excell fil). Beslutades att företagen i AG 42 c skall skicka in sina ifyllda mallar till kansliet senast den 30 juni 2018.

*Dag 2. Fredagen den 25 maj*

## 10. Nyheter från medlemmarna

TSE. Olav Norheim informerade at företaget är två år nu, många interna projekt pågår. Bygger bland annat om i verkstan, nya boxar. Ny pistol till HVOF

Federal Mogul: Företaget uppköpt förra veckan av Tenneco, full fart i produktionen nu, även helg skift i sprutningen.

Swerea KIMAB: RISE (ägs av näringsdepartementet) är största ägaren till Swerea. Försök att få hela Swerea koncernen till RISE har pågått under en längre tid. Nu har RISE lyckats att få ägarmajoriteten i Swerea KIMAB delas upp i två bolag. Anläggning i Ramnäs för sprutning av aluminium.

HV/PTC: Fokus på nötningsprojekt nu, ett nytt stort projekt på 8 miljoner kronor! Ny sprutpistol för HVOF har tagits fram

Höganäs: Nytt material för cladding testas, satsas stort på ytbeläggningar nu!

Oerlikon Metco: Flyttat kontoret till Liljeholmen.

Exova: Har blivit uppköpt av Element Materials Tech.

Castolin: Ny coating ansvarig anställd. Tagit fram ny vätgas generator för lödning. Tre sprutkurser har genomförts under året.

H C Starck (Höganäs AB); Tagit fram sfäriska wolfram karbider, med bra nötningsmotstånd.

MH Engineering; Anställt en ny operatör i maj.

Saltängens Mekaniska AB: Lär upp en ny operatör på TS. Köpt en ny kantpress och en robot.

Spraytema AB: Utbildar operatörer på Scania, 13 stycken. Svårt att få tag i operatörer i dag.

## 11. Övrigt

H C Stark har tagit fram broschyren Amper Print, se bilaga 4.

Bjuda in någon till kommande möte som kan informera om förvärmning genom induktionsvärmning samt även information om vilka testmetoder som finns idag på sprutade skikt.

## 12. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde kommer att äga rum den 7 – 8 november 2018 på Saltängens Mekaniska AB i Norrköping.

Vid protokollet

Justeras

Per Westerhult

Olav Norheim

### Bilaga

Bilaga 1 – Info från Lloyds 2018-05-24

Bilaga 2 – AGS 448 Standardlista

Bilaga 3 – AGS 448 – Förslag till ny standard

Bilaga 4 – Amper Print