

2018-12-03
Ärendenummer 2070/2018

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 42c

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

Nr 85

Fört vid sammanträdet med AG 42 c den 7 – 8 november 2018 hos Saltängens Mekaniska Verkstad AB/Scandic Nord i Norrköping

Olav Norheim, Thermal Spraying & Engineering AB, **Ordf.**

Per Westerhult, Svetskommissionen, **Sekr.**

Per Andersson, Castolin AB

Stefan Björklund, Högskolan Väst

Sören Eriksson, Spraytema AB

Jörgen Mattsson, Saltängens Mekaniska AB

Lars-Åke Nilsson, Höganäs AB

Ingvar Persson, Skandinavisk Ytförädling AB

Linda Rosenlund, Oerlikon Metco Europé GmbH

Linus Svensson, Höganäs AB

Camilla Söderström, Element AB

Aurelien Tricoire, RISE

Dag 1. Onsdagen den 7 november

1. Mötet inleds

Olav Norheim inleder det 85:e mötet med att hälsa alla välkomna och förklarade mötet öppnat.

En kort presentation gjordes av deltagarna.

2. Godkännande av dagordningen

Den utsända dagordningen godkändes utan ändring.

3. Deltagarförteckningen

En aktuell deltagarförteckning kommer att skickas med som bilaga i protokollet. Bilaga 1.

4. Genomgång av föregående protokoll

En genomgång av föregående protokoll, nr 84 från den 25 – 26 maj 2018 gjordes.

Till detta möte var en representant från Lloyds inbjuden, tyvärr så var han inte insatt i TS. Förslag framkom att AG 42 c åker till deras kontor, för att ”sälja in” kunskapen om TS till deras inspektörer.

Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

5. Konferenser, publikationer och AG 42 c artiklar, mässor samt kurser

- En TS konferens ägde rum i München i slutet av oktober 2018
- Stefan Björklund informerade att PTC har tagit fram en kurs om TS, Högskolan har fått pengar för att ta fram dessa kurser. Kurserna är även öppna för folk från industrin. Ett antal olika options har tagits fram, från full kurs (6 H poäng) till en kort kurs (2 H poäng). Försöker sälja in kurserna till gymnasielärare i olika städer.
- TS sprutning, kurs/föreläsning på Volvo Lastvagnar i Lundby.

6. Standardiseringsläget inom TS AGS 448

Per Andersson presenterade standardiseringsläget inom TS. Konstaterades att det finns 52 olika standarder, se bilaga 2.

För ett par år sedan togs en lathund fram, eftersom det har hänt mycket bland standarderna så bör denna uppdateras.

7. Arbetsmiljö

Det var planerat att ärende nr 7 skulle behandla reparation av galvaniserade stålkonstruktioner med hjälp av TS, men eftersom Bror Sederholm kunde delta på detta möte så utgår denna punkt.

Ärendet kommer istället behandla arbetsmiljö.

Olav Norheim informerade om att Arbetsmiljöverket (AMV) gjorde besök på företaget i somras. Han fick besked från AMV att det skall finnas instruktioner på all utrustning, riskbedömning för alla maskiner ska.

Ett krav från Arbetsmiljöverket är att det ska finnas en riskbedömning för plasma- och flamsprutnings anläggningar på företagen.

Eftersom det är svårt att hitta några som är kunniga inom området TS, så informerade Camilla Söderström att Element kan kunniga medarbetare som kan hjälpa till att utarbeta instruktioner.

Ingvar Persson presenterade Skandinavisk Ytförädling:s Arbetsmiljöpolicy, se bilaga 3.

8. Framtagning av mall för att sammanställa våra olika företags resurser i form av processer, utrustningar etc

Ärendet diskuterades ingående på de senaste mötena med AG 42 c. Till dags datum har endast följande fyra företagen lämnat in sammanställningar på företagens resurser: Oerlikon, Skandinavisk Ytförädling, Höganäs AB samt Element. Ledamöterna uppmanades att skicka in sina excell filer.

9. Information om Saltängens Mekaniska Verkstad AB

Saltängens VD gav en kort information om företaget:

- Nya ägare 2010, omsättningen var då 38 MSEK med 40 anställda
- Omsättningen 2017 var 245 MSEK med 120 anställda.
- Målet är att fördubbla omsättningen vart 3:e år

Fortsättning: Information om Saltängens Mekaniska

- Arbetar med mekanisk underhåll för energi & processindustrin, anläggningsindustrin, byggindustrin samt rör industrin.
- Delägare till en verkstad i Tjeckien.

Dag 2. Torsdagen den 8 november.

10. Nyheter från medlemmarna

Oerlikon

Mathias Karlsson informerade att Oerlikon nyligen har tagit fram en plasma pistol som är stabilare än den gamla.

Även en ny HVOF pistol har tagits fram för inv. sprutning, extremt kort pistol.

Ny utrustning för ersätta konventionell blästring. Pulsrad vattenblästring, 3 000 – 6 000 bar med frekvensen 20 – 40 Hz.

Hos Oerlikon i Volen är det mycket att göra nu, många beställningar på maskiner.

En ”Teknisk Support grupp” som tar hand om tekniska frågor från anställda i Europa har förstärks, 5 service enheter med totalt 32 anställda.

Castolin

Ny ljusbåge på gång, nästa år, viktbesparing jämfört med nuvarande ljusbågen.

Köpt ett företag i USA som sysslar med keramisk skydd.

Anställt ny säljare i Norge och i Sverige.

Höganäs AB

Ny AMPERIT broschyr framtagen (augusti 2018). Även produkter för HVOF och HVOF har tagits fram.

Ny avdelning för att ta fram olika typer av legeringar, skall serva hela bolaget

RISE

Ny projekt spruta, HVOF har införskaffats.

Högskolan Väst

Nytt projekt inriktat mot bilindustrin, ”Grafen”. Belägga stora ytor med Grafen som smörjmedel. Man ska studera slitage, nötning och korrosion.

Skandinavisk Ytförädling

Behöver två nya medarbetare men det är svårt att hitta personer med rätt kompetens. Mycket till Tetra Pak, keramiska skikt.

Oceanic projektet presenterades på en konferens i Portugal i december.

Saltängens Mekaniska

Sprutningen går bra, ökat från 2 till 3 sprutboxar. Lite mindre förfrågningar har kommit in den senaste tiden, kort framförhållning, service och underhåll. Svårt att få tag på kompetent personal

Spraytema

Projektet på Scania CV i Södertälje snart avslutat.

Element

Bytt namn från Exova till Element den 1 juni. Utbildning i TS för industrin.

11. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde kommer att äga rum den 22 – 23 maj 2019 på RISE (f.d Swerea IVF) i Mölndal.

Vid protokollet

Justeras

Per Westerhult

Olav Norheim

Bilaga

Bilaga 1 – Medlemslistan

Bilaga 2 – AGS 448 - Standardlista

Bilaga 3 – Arbetsmiljöpolicy