

2022-11-15
Ärendenummer 2064 /2022

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 60

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

Fört vid sammanträdet med AG 60 den 15–16 november 2022 – AFRY, Borlänge

Deltagarlista till AG 60			
Namn	Företag	Telefon #	Ordinarie/gäst
Abraham Bergman	Kiwa	0702213644	Ord.
Adam Hjorting	Flexirail	0703725362	Gäst
Andreas Holfve	AFRY	0722071636	Ord.
Bengt Blennow	STG	0706189118	Ord.
Björn Drakenberg	Voestalpine	0708666726	Ord.
Björn Söderlund	Kiwa	0760457741	Ord.
Carl Jonsson	Dala Rail & Snow		Gäst
Chris McKeown	Pandrol	+447779614226	
Christoph Klokow	Elektro Thermit		
David Heino	Trafikverksskolan	0705091011	Ord.
David Lundin	NordicTrax	0729742881	Ord.
Erik Gyllenvåg	Vansbro Järnvägsskola	0703454142	Ord.
Hans Söderholm	Infranord AB	0703303757	Gäst
Henrik Svensson	STG	0706189113	Ord.
Jimmy Hagström	Vossloh	0722001442	Gäst
Jimmy Wickström	NRC Group	0735237145	Ord.
Jonas Ivenäs	Vossloh	0761274447	Gäst
Jonas Nygren	JN Track		
Jonas Saarimäki	Svetskommissionen, Sekreterare	0733187910	
Jonny Larsson	Strukton Rail	0761152295	Ord.
Jörg Keichel	Elektro Thermit		
Jörgen Hammarbäck	Infratek Sverige AB Omexom	0706382004	Ord.
Jörgen Lindström	Infranord AB	0703330474	Gäst
Kalle Björklund	Dala Rail & Snow AB	0761026300	Ord.
Larry Frank	Vossloh	0708669457	Ord.
Lennart Ericson	Infranord AB, Ordförande	0703293494	Ord.
Magnus Skärhem	AFRY	0703465213	Gäst
Markus Björklund	Strukton Rail	0722544483	Gäst
Martin Franzen	Railcom	+4745505041	Gäst
Mathias Abraham	C.I.Pihl	0705575406	Ord.
Mats Malmgren	KM Spårservice AB	0761132087	Ord.
Michael Rasmussen	Aarsleff Rail A/S		
Mikael Eriksson	Ericsson & Naessén Entreprenad AB	0706383895	Ord.
Patrik Grenedal	Dala Rail & Snow AB	0725672660	Ord.
Per Händemark	AFRY	0722058127	Ord.
Peter Abraham	C.I.Pihl	0705597005	Ord.
Peter Hansson	Vossloh	0701654154	Ord.
Pierre Sparf	STG	0706181660	Ord.
Rickard Nilsson	Region Stockholm	0707863838	Ord.
Roine Karlsson	Broby Spår AB		
Staffan Olofsson	Baneservice	+4791651411	Ord.
Stefan Kallander	Trafikverket	0730738400	Ord.
Sven Bergström	JN Track	0766221140	Ord.
Wilhelm Pöcker	Voestalpine		
Åke Moon	AFRY	0722044708	Ord.
Övünc Sari	Elektro Thermit		

Dag 1**1. Konkurrensrättsrättslig efterlevnad.**

Mötesdeltagarna informerades om och godkände att rätta sig efter riktlinjerna för konkurrensrättslig efterlevnad. Vid mötet kommer ingen känslig affärsinformation (såsom pris, produktionsdata etc.) att diskuteras och ingen information utbytas i strid med befintlig konkurrenslagstiftning.

2. Föregående protokoll (2022-04-29)

Lennart Ericson förklarade mötet öppnat och hälsar samtliga välkomna.
En genomgång av föregående protokoll (2022-04-29) gjordes.
Föregående protokoll godkändes och lades till handlingarna.

3. Presentation av AFRY – Magnus Skärhem

AFRY Testing and Qualification Center

AFRY jobbar mycket med hållbarhet och är ett av Europas största konsultbolag med ca 19,000 anställda, 4 huvudområden, Infrastructure, Food & Life Science, Clean Energy och Bioindustry.

AFRY har hjälp till att utveckla stålåtervinningsindustrin.

Tagit fram en egenutvecklad testtrigg, brytmaskin, för svetsade järnvägsräler

4. Presentation mobil brännsvetsning, Vossloh Rail Services – Jonas Ivenäs, Jimmy Hagström

Lifecycle solutions

Det är en uppsjö med uppdrag i Sverige och Norden. Stora på sliperstillverkning, störst i Nordamerika. Utför analyser och mätningstjänster för järnvägsförvaltningar. Tillverkar en uppsjö av diverse maskiner. Har Europas största flotta av järnvägsvagnar.

Jobbat med mobil brännsvetsning i ca 20 år, har tre lastbilar utrustade för brännsvetsning som antingen står på spåret eller semistationärt bredvid spåret. Inte sett några kvalitetsbrister senaste 3 åren. Jobbat mycket med STG som partner i Sverige. Jobbat mycket med höghastighetsbanor i Turkiet. Svetsprocessen tar ca 2 min. Kommunikation med operatören är utav största vikt när det kommer till finslipningen som ska göras så fort som möjligt efter att svetsen svalnat.

5. Svetsansvariga i företagen – Stefan Kallander

Trafikverket, underhåll på teknikavdelningen, regelverket för spårsvetsning.

Det har inte hänt mycket på listan över svetsansvariga. Det är 39 företag med på listan med några små korrigeringar. Stefan söker en digital lösning för certifikatshantering.

Rälprofil 60E2 ska användas vid hastigheter >200km/h

Infört nytt krav på skyddsräler – begagnad 50E3 ska användas i första hand

Ny revidering av TDOK 2013:0609 har påbörjats och planeras lämnas in senast 2022-11-25

6. Nya och reviderade standarder - Stefan Kallander

Se bifogad presentation

7. Kvalitetsuppföljning i spår – Stefan Kallander

Se bifogad presentation

8. Kallt klimat – Stefan Kallander

Används mallen TMALL 1291 Godkännande svetsning i kallt klimat som kan beställas av Trafikverket?

Förslag: ta bort "avhjälpande underhåll" i första stycket i mallen.

Nytt rälavtal from 2022-01-01

Nytt avtal rostskyddsbehandlad räl, 15 m långa, 50E3 R260 och 60E1 R260

Rälsbrott i termitsvets – 2022-09-07, Södra Stambanan, bandel505 Nedspår, Kimstad – Norsholm, km 204, ytterräl, radie 451 m.

Den stora frågan är varför sker dessa brott, det finns många intressanta ingående parametrar som gör det svårt att identifiera. Kan det vara en överraskningsparameter som i exemplet om opacitet från KIWA.

9. Pandrol, test av själv-tätande former – Chris McKeown

Planerat test i härad vecka 47, kommande: Uppdatera arbetsinstruktion/TDOK, utbildningskrav AutoSeal mm.

Pandrol ser hälsa säkerhet som en primär prioritering och fokuserar mycket på att göra utrustning som används vid svetsning mer kompakt och lättare för att underlätta fysisk påfrestning.

Den nya självätande formen ska ha exakt samma form som de som används idag förutom att den även har självtätningsmaterial på utsidan och en typ av filttyg på insidan som anpassar sig till rälsformen. Den tredelade formen är designad så att en person ska kunna utföra svetsningen själv. Den självätande formen ska minska risken för att låsa in fukt.

Pandrol erbjuder en batteridrivna förvärmare som drivs av två 18V Metabobatterier (2x18=36V).

Elektronisk tändning av termiten (Startwel).

Pandrol erbjuder en 14V eltändare/gnistpistol som fungerar med Startwel

Pandrol erbjuder en app som ska fungera på både Android- och Appletelefoner

10. Gemensam middag

19:00 på Pitcher's i trevligt sällskap.

Dag 2

11. Förevisning AFRY labbcenter – Magnus Skärhem, Andreas Holfve Se Bilaga 2.

Visning av bockprov av en svetsad räl som blivit underkänd på ultraljud men klarade av ca 110 ton men vart även underkänd på mängden nedböjning.

12. Kompletterande produkter från Elektro Thermit – Mathias Abraham, Jörg Keichel.

Det har varit tio tunga månader med avseende på Smileys. Erbjuder att följa med som teknisk support och hjälp för att kunna utvärdera vad som händer ute i fält.

Jobbar mycket med kvalitetssäkring, det är 100% kontroll av alla delar i produktion. Alla formverktyg tillverkas med CNC för att minimera den mänskliga faktorns bidrag. När formarna skapas så blåser man in sanden med 7 bars tryck. Varefter den plockas ut för hand och synas innan den ska in i ugnen. Var femhundrade tillverkade form testas skarpt för att kontrollera att svetsarna blir bra. Alla batcher oavsett storlek provsvetsas minst en gång för att säkerställa kvaliteten i produktion.

När infördes fasningen för tätningsmedel i tillverkning av formar?

13. Svetsfel "Smiley" - Mathias Abraham

Elektro Thermit har lyckats skapa Smileys genom att vinkla brännarna eller ha haft en felinställd låga (ej "mjuk" låga)

Mycket fokus på att det skulle vara fel på gasrelaterade komponenter så som kopplingar, slangar, regulatorer, gasolen och syremängden vid handtaget.

Gruppen känner ingen konsensus i problemet angående Smileys gällande gasrelaterade problem. Problemet kräver mer utredning, undersökning och forskning.

I Tyskland använder många stora spalter utan att det blir Smileys. Det verkar som det mest blir Smileys i Sverige och Norge men frågan som kvarstår är fortfarande "varför?".

Ett förslag är att Gasflaskor från Sverige ska skickas till Tyskland för att se om det är så att problemet faktiskt ligger på gasleveratören.

Elektro Thermit planerar att skicka ut utrustning med instruktioner för att se om det kan lösa problemet.

Använder alla backventiler på handtagen (i enlighet med svensk lag)?

Ett förslag gjordes att en tredje part ska utföra provningen ang. Smileys

Mathias Abraham söker med ljus och lykta efter företag/personer som kan stötta i utredningen av Smileys, låta Elektro Thermit få vara med på site och se hur svetsningen går till för att se om de kan hitta eller upptäcka vad orsaken kan vara till Smileys.

14. AG 60 arbetsområde

- Sven Bergström, tog upp frågan ang: Linjeringsproblem/kantfel av rälerna, problem med växlar, ev. ny punkt till nästa AG60 möte.
- Svetsfel Smileys

15. Nyheter från medlemmarna

N/A

16. Övrigt

Problem med en slipmaskin med fyrtaktsmotor som skär/går sönder lätt

Är det något på gång ang. utbyte mellan nordiska länder?

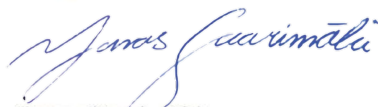
Kommer det bli någon standardisering av certifiering mellan länderna, går det att harmonisera/modularisera?

Finns det någon ny Best Practice med tillexempel utrustningslista och förslag på storlek på gasflaskor?

17. Nästa sammanträde

Nästa sammanträde planeras till vecka 16 eller 17, (tisdag-torsdag) april 2023, återkommer med plats.

Vid protokollet



Jonas Saarimäki

Justerat



Lennart Ericson

Bilagor:

AFRY at AG60 20221115

AG60 Brännsvets Nässjö-Flisby Presentation

AG60_Trafikverket_Borlänge_221115

ET_AG60 Borlänge 20221116_send out

AG60 Pandrol ATW Presentation November 2022 V1