

Svetsstandardiseringen

2023-11-09

Utsänt till:
Medlemmarna i AGS 445, 447 och TK 134

SIS

För kännedom:
Måns Sjölander

Rapport

ISO/TC 44/SC 11 Zoom-möte 9 november 2023

Ordförande: Walter Sperko, USA
Sekreterare: Andrew Davis, USA (Committee Manager, CM)
Följande länder var representerade, 28 deltagare (antal deltagare inom parentes):
Australien (1): Bruce Cannon
Danmark (2): Jörgen Hagelund, +1
Finland (1): Ville Saloranta
Frankrike (3): Jérôme Dietsch, Flavie Augier de Cremiers (sekr TC 44), Guy Cromer (ordf TC 44)
Iran (1): Hadi Yousefi Azad
Italien (1): Luca Costa
Japan (4): Sato Masaharu, Yusuke Yamaide, Susumu Imoka, +1
Kanada (1): Cristian Zanfir
Kina (1): Piao Dongguang
Korea (1): Heeyong Hwang
Norge (1): Arvid Kallevik
Portugal (1): Italo Fernandes (repr. även EWF)
Singapore (1): +1
Storbritannien (2): Adam Gould, Clive Slocombe
Sverige (1): Mathias Lundin
Tyskland (2): Gregor Machura, Frank Kania
USA (3): Walter Sperko, Andrew Davis, Mike Bernasek
Österrike (1): Friedrich Felber

Denna kommitté behandlar harmonisering av kvalitetskrav för svetsning och speglar arbetet i bl.a. CEN/TC 121/SC 4. Nedan följer ett sammandrag av väsentligheterna under mötet.

1. Allmänt

Dagordningen (N 558) godkändes. Minutes från förra mötet 6 maj 2021 (N 539, 540, 543) godkändes. Anledningen till att SC 11 inte haft möte på så länge är att arbetet delats upp två arbetsgrupper, WG 4 och 5.

2. Arbetsprogram (N 559)

Reference	Document title	Stage	Stage date	SR
ISO/TR 24471:2019	Brazing — Grouping systems for materials — American materials	60.60	2019-11-27	"2024"
ISO 17779:2021	Brazing — Specification and qualification of brazing procedures for metallic materials	60.60	2021-12-21	2026

Reference	Document title	Stage	Stage date	SR
ISO 14732:2013	Welding personnel — Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials	90.92	2021-05-03	Under revision
ISO 14731:2019	Welding coordination — Tasks and responsibilities	60.60	2019-02-18	2024
ISO 13585:2021	Brazing — Qualification testing of brazers and brazing operators	60.60	2021-12-21	2025
ISO 9606-1:2012	Qualification testing of welders — Fusion welding — Part 1: Steels	90.92	2023-05-11	Under revision
ISO 9606-1:2012/Cor 1:2012	Qualification testing of welders — Fusion welding — Part 1: Steels — Technical Corrigendum 1	60.60	2012-09-17	Under revision
ISO 9606-1:2012/Cor 2:2013	Qualification testing of welders — Fusion welding — Part 1: Steels — Technical Corrigendum 2	60.60	2013-07-15	Under revision
ISO 9606-2:2004	Qualification test of welders — Fusion welding — Part 2: Aluminium and aluminium alloys	90.92	2023-05-11	Under revision "2028"
ISO 9606-3:1999	Approval testing of welders — Fusion welding — Part 3: Copper and copper alloys	90.92	2023-05-11	Under revision "2028"
ISO 9606-4:1999	Approval testing of welders — Fusion welding — Part 4: Nickel and nickel alloys	90.92	2023-05-11	Under revision "2028"
ISO 9606-5:2000	Approval testing of welders — Fusion welding — Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys	90.92	2023-05-11	Under revision "2028"

2.1 ISO/CD 9606, Qualification testing of welders — Fusion welding, (N 556)

CD ballot closes 2023-10-27, comments to be discussed in WG 4

74 kommentarer ISO/CD 9606 ... kommentarerna ska hanteras och en DIS ska förberedas.

Flera kommentarer är små korrigeringar och en del är saker som har diskuterats tidigare, men där länder lämnat samma kommentarer igen för att de inte fått sin vilja igenom ("previously discussed")

Möte med WG 4 är inte fastställt men planeras till februari. CM Andrew

2.2 ISO/DIS 14732, Welding personnel — Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials

Möte 19 september där kommentarerna hanterades delvis. Nästa möte är 28 november.

Noterade att SC 10 igår talade om att lägga till en del till ISO 15614 för additiv tillverkning. Ordföranden tog därför upp eventuellt behov av motsvarande kvalifikationskrav för operatörer för AM.

Noterade att TC 261 Additiv tillverkning normalt protesterar mot att andra kommittéer inleder projekt för additiv tillverkning. De har ett dokument för kvalifikationskrav för operatörer. Det är fullständigt uselt. En av orsakerna är en begränsad koppling till industrin.

Jag poängterade att additiv tillverkning med svetsning är ju fortfarande svetsning.

Det är ett vanligt problem inom ISO att de tekniska kommittéerna hamnar i bubblor. Man gör inte research av existerande standarder, eller att man inte förstår dem.

Problemet tas upp tas upp i ISO/TC 44 senare idag eller imorgon.

3. Liaison med IAF, N557

Omröstning genomfördes i SC 11 viket godkände liaison med International Accreditation Forum, IAF.

Det finns en oro i kommittén vad detta ska medföra.

IAF och CASCO vill att ISO 9606 ska vara ett certifieringssystem, som utesluter kvalificering av svetsare under första eller andra part. Endast 3e-part som granskare/granskande organ blir då möjligt.

Idag krävs 3e part för vissa tillämpningar i Europa.

Om ett företag vill bli ackrediterade för certifiering av svetsare behöver följa ISO 17024. Det behövs inget mer. Det finns ett antal saker kommittén är orolig för som kommer att föreslås ingå i ISO 9606.

Framhölls att ISO 9606 är ett "screeningtest". Det ska vara tillverkarens ansvar att bestämma och organisera personal som är lämplig att svetsa vad.

ISO 17024 anger att dokumentation ska sparas i 10 år. Exempel på vad som inte är tillämpligt att ange i ISO 9606.

När ett certifikat ställs ut av ett certifieringsorgan ägs certifikatet av certifieringsorganet.

Detta är typ av krav som kommittén är orolig för.

4. Övrigt

Gregor tog upp frågan om "coordination" för uppgifter och ansvar för additiv tillverkning kunde inkluderas som en bilaga i 14731. ISO/TC 261 har ett pågående projekt för detta. ISO 14731 ska på SR under 2024.

Diskuterade giltighetsområdet för metod 141 och 143 i ISO 9606. I den nya utgåvan täcker inte 141 svetsning med 143.

143 TIG welding with tubular cored
filler material (wire/rod)
Gas tungsten arc welding
using inert gas and tubular
cored filler material (wire/rod),
USA

5. Nästa möte med ISO/TC 44/SC 11

Bestämde att planera nästa möte i anslutning till ISO/TC 44 nästa år.



Mathias Lundin