

AG47 Svetsekonomi och produktivitet

2017-08-15
2060/2017

Utsänt till:
Deltagare i AG 47

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

Mötesplats: **SSAB i Oxelösund**

den **15 Augusti**, 2017 kl **08:45-15:00**

Dick Skarin	ESAB AB (ordf)
Peter Norman	Svetskommissionen
Håkan Eriksson	Svetsteknik i Iggesund
Nils Stenbacka	Stenbacka Consulting
Daniel Stemne	SSAB Oxelösund AB Kvarstår men deltar ej
Pierre Bergsten	SSAB Borlänge AB
Peder Edholm	IGM Nordic AB
Kjell Anders Johansson	Atlas Copco Rock Drills AB
Johan Nilsson	ABB AB

Agenda

08:45 Hämta namnbrickor i receptionen samt kort säkerhetsgenomgång.

09:00 Verksvisning, Masugn, Metallurgi och Valsverk

Ca 11:00 SSAB specialister Daniel Stemne, Oskar Thorstensson och Petter Eklöf visar labbet och kan svara på specifika frågor.

Ca 12:00 Lunch gemensamt med SSAB specialister.

13:00-15:30 Möte med AG 47

1. Ordförande öppnade mötet och hälsar alla välkomna
2. Föregående protokoll, Protokollet går igenom och kommentarer enligt följande:
 - Artiklar: Pierre går igenom status för den data som finns vad gäller svetsning av tjockt 355. Det finns en standard som säger när förvärmning skall ske men att kemin påverkar var tjockleksgränsen hamnar.
 - Fråga för artikel: 355 byts ut till 700 vid vilken tjocklek krävs inte förvärmning?
 - Tex 50mm 355 till 30mm 700 kan vara lämpligt att köra.
 - Hardox 450 40mm till Hardox 500 35mm med rostfri tråd och slippa förvärmning.
 - Pierre Bergsten och Tomislav på ESAB pratar vidare.

Peter har pratat med Erik Tolf som inte har möjlighet

Peter pratar med Anna Öberg på Volvo.
Kjell pratar med Volvo Hallsberg, Wenmec
Håkan pratar med Hasselagripen.
Peter kollar upp Getinge för en kontakt

Gruppen fastställer att vi jobbar med de ekonomiska verktygen då artikeln är färdig.

3. Artikelförslag till Svetsen ” Kan svetsrobotar i lågserieproduktion vara lönsamma”

Ändringar införda i Dicks dokument ”Lågserieproduktion med svetsrobot rev1.doc”, artikeln slutfördes under mötet och dokumentet skickas till Sonja med kommentar att två nya bilder skickas in innan sista datum 25/8

Bild 1 och Bild 2, Dick kollar om Andon kan ändra enligt önskemål: Ta bort golv på Bild 2 och ändra färger på Bild 1 och 2

4. Andra artikelförslag – en snabb genomgång

Ordf. går igenom tidigare förslag på artiklar.

Se även kommentarer under punkten tidigare protokoll.

1. Pierre börjar på artikel om 355-700, inte färdig till 19-oktober.
Pierre kollar även upp Bobban, Bosse Williamsson?
2. Hanteringsrobotar i samverkan? RCN i Norrland kanske har en artikel att sprida. Hur använder man samverkan idag? Cranab i Vindeln. Peter kontaktar Cranab är kund till RCN. Hur används de idag och hur räknar ekonomiskt.
3. Vore intressant att få in ”hands-on” artiklar tex: Oilquick kan kontaktas, vore intressant att få in deras ekonomiska resonemang, Håkan Eriksson kontaktar också Hasselagripen.

5. Nästa möte?

Skype 14/11 kl 10-11:30

6. Mötets avslutas

Tack för ett bra möte, och stort tack till SSAB

Dick Skarin
Ordförande

Peter Norman
Teknisk sekreterare