

Backventiler i handtaget

Kontrollera att backventiler är monterade på Hesa-handtaget. Dessa är inte inte installerade ifrån leverantören. **Obs! det är lagkrav i Sverige på dessa och finns för din säkerhet!**


Slangar

Kontrollera skicket på dina slangar! Testa slangen med ett "böjprov" alltså du böcker slangen och tittar efter eventuella torrsprickor. Byt vid tveksamhet! Dimensionen på slangarna ska vara följande:
Oxygen: 6,3 mm
Propan: min 8,0 mm **OBS! Orange! avsedd för propan.**
Längden ska vara 20m vilket är beprövat och testat för att få rätt tryck/flöde framme vid handtaget.



Bild från Elektro Themit

Regulatorer

Regulatorerna finns i olika Godkända alternativ. Elektro-Themit rekommenderar att deras HESA används men även t.ex AGA-Lindes Unicontrol är godkänd. Kontrollera att rätt storlek används så att mätvärdet är inom värden av den mängden gas vi tar ut. Manometrar som mäter gastrycket vid flaskorna bör kalibreras minst en gång per år eller inför säsongsstart under tidig vår. Använd inte flaskor med inbyggda manometrar.

Bild från Elektro Themit



Bild från AGA Linde

Gasflaskor

P19 Propan skall användas alternativt 2st sammankopplade P11. Avgasningen på en P11 är inte tillräcklig särskilt när mängden gas och yttertemperaturen sjunker.

Använd elektrisk flaskvärmare. Redan strax under +10C° blir tryck och flöde sämre.



Bild från AGA Linde

Förvärmningsbrännare

Kontrollera Förvärmningsbrännaren. Hålen får inte vara igensatta eller deformerade. Vid rengöring starta oxygenet med lågt tryck och använd rensnål i hålen. Rengör övrig yta kring hålen med en mjuk mässingsborste.



Bild från Elektro Themit

Här kan du komplettera din utrustning vid behov

Stefan Rosdala Maskinpoolen i Ystad
AB Ebbe Johansson i Hallsberg
PRC Ängelholm
Peter Abraham Elektro Themit (Teknisk support från Sverige)

Inställning av gstryck
Inställning av gstryck vid flaskan

1. Öppna ventilen på flaskan.
2. Öppna därefter ventilen för gasen på handtaget fullt.
3. Vrid upp trycket på regulatorn så att värdet på manometern visar det bestämda värdet. Stäng sedan ventilen på handtaget.

Inställningen utförs på samma sätt för propan respektive Oxygen.

Gstryck vid flaska: Oxygen 5 bar Propan 1,5 bar

Bild från AGA Linde



Bild från AGA Linde

Starta Förvärmningen
Starta Oxygen

Öppna oxygenventilen på handtaget helt. Vänta ca. 3 sekunder.



Bild från Elektro Thermit

Starta Propan

Öppna propanventilen delvis och tänd lågan.



Bild från Elektro Thermit

Justera brännarlågan

Brännarlågan ska ställas in med propanventilen så att lågans kärna är ungefär 15-20 mm lång.



Bild från Elektro Thermit

Starta förvärmningsprocessen

Centrera brännarlågan i formen. **Brännarlågan får inte arbeta med oxygenöverskott.** Av denna anledning ska man vid förvärmningen ställa in brännarlågan som neutral låga med minimalt gasöverskott på följande sätt:

1. Justera propantillförseln med handtagets ventil tills brännarlågan ger ifrån sig ett **knattrande ljud**.
2. Stäng därefter propanventilen på handtaget så pass mycket att det knattrande ljudet precis försvinner.

Detta ska repeteras var 30:e sekund under förvärmningsprocessen för att säkerställa korrekt gasblandning under hela förloppet.

Lågornas höjd ska vara ungefär 50 cm över formarna.

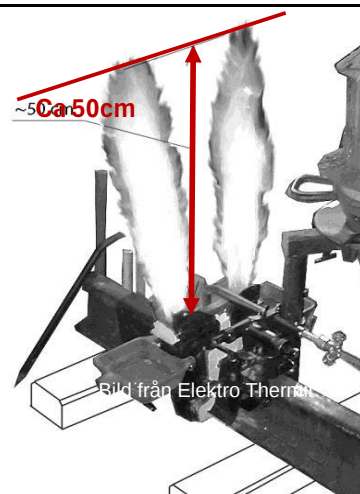


Bild från Elektro Thermit

För mer information:

TDOK 2014:0664

ET – Arbetsanvisning SKV-ELITE L25 "Code of Practice"

https://youtu.be/QMI65_Ht3WY (Film om förvärmningsprocessen)